



سازمان حفاظت محیط‌زیست

ضوابط و استانداردهای زیست محیطی

معاونت محیط‌زیست انسانی

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

ضوابط و استانداردهای زیست محیطی

در زمینه محیط زیست انسانی

تدوین و بازنگری

سازمان حفاظت محیط زیست
دکتر ناصر کیوانی

سازمان حفاظت محیط زیست.

ضوابط و استانداردهای زیست محیطی /

تدوین و بازنگری سازمان حفاظت محیط زیست، ناصر کیوانی.

تهران: دایره سبز، ۱۳۸۲

۱۵۲ ص. : جدول.

ISBN 964-7726-07-4

فهرستنويسي بر اساس اطلاعات فيپا.

۱. آلدگى -- استانداردها. ۲. محیط زیست --

ارزشیابی اثرات -- استانداردها. ۳. محیط زیست --

کیفیت -- استانداردها. ۴. محیط زیست -- ایران --

حفاظت. الف. کیوانی، ناصر. ب. عنوان.

۳۶۳/۷۰۶۲

TP177/۹

ض ۲ س ۹۲۱۸۶

كتابخانه ملی ایران

م

نام کتاب: ضوابط و استانداردهای زیست محیطی

تدوین و بازنگری: سازمان حفاظت محیط زیست، دکتر ناصر کیوانی

ناشر: انتشارات دایره سبز

نوبت چاپ: اول، زمستان ۱۳۸۲

چاپ: پژمان

شمارگان: ۵۰۰۰ نسخه

صحافی: پژمان

شابک: ۹۶۴-۷۷۲۶-۰۷-۴

پیشگفتار

۱	استانداردهای هوای پاک
۲	تصویبه شورایعالی در خصوص حذف تدیریجی اتوبوسها و مینیبوسهای دیزلی در تهران و ۶ شهر آلووده کشور
۳	تصویبه هیئت وزیران در خصوص موتور سیکلت های چهار زمانه
۴	تصویبه هیئت وزیران در خصوص خودروهای دیزلی
۵	تصویبه شورایعالی محیط زیست در خصوص حد مجاز خروجی وسایل نقلیه موتوری
۶	تصویبه هیئت وزیران در خصوص استاندارد خودروهای سواری
۹	تصویبه هیئت وزیران در خصوص استاندارد گازهای خروجی از اکزوژن خودروهای بنزینی سواری و وانت
۱۰	تصویبه شورایعالی در خصوص حد مجاز خروجی از اکزوژن خودروهای بنزینی در حال تردد
۱۱	تصویبه شورایعالی در خصوص حذف از بست از تولیدات کارخانجات
۱۳	تصویبه هیئت وزیران در خصوص حد مجاز آلوودگی صوتی
۱۵	استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی
۳۲	استاندارد هیدروکربنهاهای منتشره از منابع آلووده کننده هوا
۳۵	مواد شیمیایی مخرب لایه ازون
۴۵	استاندارد خروجی فاضلابها
۵۵	دستورالعمل تحقیک، جمع آوری، حمل و دفع پسماندهای پزشکی
۶۱	آئین نامه اجرائی کنترل و نظارت بهداشت بر سموم و مواد شیمیایی
۶۵	معیارهای انتخاب محل دفن مواد زائد خطرناک
۶۸	مطابقت پسماندهای مشمول کنوانسیون بازل و کد سیستم هماهنگ شدهسازمان گمرک بین الملل
۷۵	آئین نامه الگوی ارزیابی اثرات زیست محیطی
۸۹	راهکارها و راهنمای اجرائی آئین نامه (الگوی) ارزیابی
۹۳	» رهنمودها و پیشتهادات تهیه گزارش ارزیابی اجمالی
۹۹	دستورالعمل بررسی گزارش‌های ارزیابی اجمالی
۱۰۳	ضوابط و معیارهای استقرار صنایع
۱۰۹	صنایع غذائی
۱۱۳	صنایع نساجی
۱۱۵	صنایع چرم
۱۱۶	صنایع سولوزی
۱۱۹	صنایع فلزی
۱۲۶	صنایع کانی غیرفلزی
۱۲۹	صنایع شیمیائی
۱۳۷	صنایع داروئی، آرایشی و بهداشتی
۱۳۹	صنایع برق و الکترونیک
۱۴۱	صنایع کشاورزی
۱۴۳	صنایع ماشین سازی
۱۴۷	تصویبه استقرار واحدهای صنعتی در استانهای گیلان، مازندران و گلستان
۱۴۹	ضوابط و دستورالعمل انتخاب صنایع سبز و برگزیده

شرط اول حفاظت از محیط زیست و جلوگیری از آلودگی‌ها و تخریب‌های ناشی از فعالیت انسان‌ها داشتن تعریف مشخص و شفاف از آلودگی و تخریب است. باید زبان مشترکی برای بیان خسارات واردۀ به محیط داشت. بدینه است که بسیاری از فعالیت‌های عمرانی و توسعه‌ای، بطور اجتناب ناپذیری با آلودگی و تخریب محیط زیست همراه است و در عمدۀ موارد نمی‌توان این آثار منفی را حذف کرد اما می‌توان آن را به حداقل رساند. در حال حاضر ایجاد بزرگراه، ساخت سد یا استخراج معدن، بدون تخریب طبیعت ممکن نبوده و بهره برداری از کارخانه سیمان، نیروگاه یا خودرو بدون انتشار آلودگی امکان پذیر نشده است. بنابراین باید به منظور مشخص کردن حدود آلودگی مجاز استانداردهایی تدوین گردد. این استانداردها به دو گروه تقسیم می‌شود اول استانداردهای محیط پاک که نشان می‌دهد مثلاً آنچه هوای پاک گفته می‌شود تاچه حد می‌تواند آلوده باشد یا آب پاک تا چه حدودی می‌تواند آلودگی داشته باشد.

گروه دوم استانداردهای آلودگی، مربوط به خروجی منابع آلوده کننده است. این استاندارد نشان می‌دهد که منابع آلودگی از قبیل کارخانجات، اگزوز خودروها و غیره تا چه حدی می‌توانند آلوده کننده باشند.

این مجموعه شامل استانداردها و ضوابط زیست محیطی در دو زمینه فوق بوده که عمدتاً به تصویب مراجع رسمی کشور رسیده است. اگرچه این مجموعه عمدۀ استانداردهای مورد نیاز را پوشش می‌دهد، اما دارای نواقص و کمبودهایی نیز می‌باشد، همچنین بعضی از استانداردها و ضوابط آن نیز نیاز به بازنگری دارد. یکی از نکات عمدۀ در مورد استانداردهای آلودگی بیان شده در این مجموعه، توجه به غلظت آلودگی است، در حالیکه در بعضی موارد باید به بار آلودگی توجه داشت. غلظت آلودگی نشان می‌دهد میزان آلودگی در حجم معینی از آب یا هوا چقدر است اما نشان نمی‌دهد که این میزان آلودگی متناسب با توان پذیرش محیط پذیرنده است یا خیر. البته سطح تکنولوژی موجود و قابل دسترس نیز در این استاندارد می‌بایست مدنظر قرار گیرد. لذا اگر فرایند تولیدی بیش از حد مطلوب آب مصرف کند می‌تواند بار آلودگی بالا اما غلظت آلودگی کمتری را نشان دهد. بعضی از استانداردها باید بازنگری شده و بر اساس توان پذیرش محیط‌های پذیرنده، تکنولوژی موجود و تکنولوژی قابل دسترس و برمبنای بار آلودگی تدوین گردد.

البته تدوین استاندارد براساس بار آلودگی نمی‌تواند عمومیت داشته باشد و باید با توجه به توان محیط پذیرنده، نوع و ظرفیت فرآیند و عوامل متعدد دیگر تعیین گردد و اندازه‌گیری بار آلودگی نیز به سادگی اندازه‌گیری غلظت آلودگی نخواهد بود. با این وصف، در نظر است که برای بعضی از واحدهای صنعتی به صورت نمونه استاندارد بار آلودگی تدوین گردد. این مجموعه علاوه بر زبان فارسی به زبان انگلیسی نیز تهیه شده تا برای فعالیت‌هایی که با همکاری سایر کشورها انجام می‌شود قابل استفاده باشد. امید است این حرکت در راستای حفظ محیط زیست و بهبود فرآیندهای تولیدی و صنعتی موثر واقع گردد. ص

استانداردهای هوای پاک Ambient Air Standards

(۲) استاندارد ثانویه		(۱) استاندارد اولیه		نوع آلوده کننده
ppm	میکروگرم در متر مکعب	ppm	میکروگرم در متر مکعب	
۹	۱۰۰۰۰	۹	۱۰۰۰۰	منوکسید کربن
۳۵	۴۰۰۰۰	۳۵	۴۰۰۰۰	حداکثر غلظت ۸ ساعته • حداکثر غلظت ۱ ساعته
۰/۰۲	۶۰	۰/۰۳	۸۰	دی اکسید گوگرد
۰/۱	۲۶۰	۰/۱۴	۳۶۵	معدل سالیانه • حداکثر غلظت ۲۴ ساعته • حداکثر غلظت ۳ ساعته
۰/۵	۱۳۰۰			هیدروکربن ها بجز متان
۰/۲۴	۱۶۰	۰/۲۴	۱۶۰	حداکثر غلظت ۳ ساعته (۹-۶) صبح

(۱)- استاندارد تامین کننده سلامت جامعه (Health standard)

(۲)- استاندارد تامین کننده رفاه و آسایش جامعه (Welfare standard)

Ambient Air Standards هوای پاک استانداردهای

استاندارد ثانویه		استاندارد اولیه		
ppm	میکروگرم در متر مکعب	ppm	میکروگرم در متر مکعب	نوع آلوده کننده
۰/۰۵	۱۰۰	۰/۰۵	۱۰۰	دی اکسید نیتروژن متوسط غلظت سالیانه
	۶۰		۷۵	ذرات معلق معدل سالیانه
	۱۵۰		۲۶۰	حداکثر غلظت ۲۴ ساعته
۰/۰۸	۱۶۰	۰/۰۸	۱۶۰	اکسیدهای فتوشیمیایی حداکثر غلظت ۱ ساعته

- نباید بیش از یکبار در سال رخ دهد.
- استانداردهای فوق برگرفته از حدود مورد نظر سازمان جهانی بهداشت و EPA می باشد.

تصویب برنامه زمان بندی حذف تدریجی اتوبوس‌ها و مینی‌بوس‌های دیزلی در تهران و ۶ شهر آلوده کشور

در اجرای بند یک مصوبه بیست و یکمین جلسه شورای عالی حفاظت محیط زیست (مورخ ۱۳۸۱/۳/۳۱) ناظر بر بند «د» ماده ۱۰۴ قانون برنامه سوم توسعه، شورای عالی برنامه لازم و جدول زمان بندی حذف تدریجی اتوبوس‌ها و مینی‌بوس‌های دیزلی در تهران و ۶ شهر آلوده دیگر را که توسط سازمان حفاظت محیط زیست، وزارت نفت، وزارت کشور، وزارت صنایع و معادن و سازمان مدیریت و برنامه ریزی تهیه شده است به شرح زیر مورد تصویب قرارداد:

۱۳۸۰/۱/۱	* تهران	مینی‌بوس	عدم شماره گذاری خودروهای دیزلی	
۱۳۸۳/۱/۱	۶ شهری			
۱۳۸۱/۱/۱	* تهران	اتوبوس شهری		
۱۳۸۳/۱/۱	۶ شهری			
۱۳۸۵/۱/۱	تهران	مینی‌بوس	منوعیت تردد خودروهای دیزلی	
۱۳۸۵/۱/۱	۶ شهری			
۱۳۸۵/۱/۱	تهران	اتوبوس شهری		
۱۳۸۶/۱/۱	۶ شهری			

* این دو مورد مصوبه هیات دولت دارد.

- ضمناً مقرر شدکه اجرای برنامه زمان بندی جدول فوق مشروط به تحقق موارد زیر باشد:
- ۱- وزارت صنایع و معادن تضمین می‌کندکه سالانه حداقل ۲۰۰۰ دستگاه اتوبوس و ۲۰۰۰ دستگاه مینی‌بوس CNG سوز تامین نماید. مشروط به اینکه حداقل یکسال قبل از قرارداد خرید منعقد شده و پیش پرداخت داده شود.
 - ۲- وزارت کشور تضمین می‌کند تا در صورت تولید کافی اتوبوس CNG سوز، برای ۷ شهر اتوبوس دیزلی خریداری نشود،
 - ۳- وزارت نفت تضمین می‌کند که تعداد کافی جایگاه تحویل CNG را برای تهران و ۶ شهر طبق برنامه ایجاد نماید.
 - ۴- سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی اعتبارات لازم را جهت خرید اتوبوس، مینی‌بوس، تبدیل و جایگاه و تجهیزات ایمنی به صورت تخصیص یافته در اختیار دستگاههای ذیربط قرارداده.
 - ۵- بانک مرکزی ارز مورد نیاز را به موقع تخصیص دهد.
 - ۶- برنامه اجرایی شرایط تحقق توسط شورای عالی ترافیک تعیین خواهد شد.

هیات وزیران در جلسه مورخ ۱۳۸۱/۸/۸ بنا به پیشنهاد مشترک وزارت‌خانه‌های نفت و صنایع و معادن و سازمان حفاظت محیط زیست، موضوع نامه شماره ۵۲-۳۰۳۷۵ مورخ ۱۳۸۱/۷/۲۷ سازمان حفاظت محیط زیست و به استناد ماده (۱۱) قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوایا- مصوب ۱۳۷۴ تصویب نمود:

- ۱- کلیه واردکنندگان و تولیدکنندگان انواع موتورسیکلت‌های چهار زمانه تو موظفند از ابتدای سال ۱۳۸۲ استاندارد اروپایی ECE-40-01 را در ورود یا ساخت موتورسیکلت‌هار عایت نمایند.
- ۲- مهلت مقرر در بند (۱) این تصویب نامه با تشخیص سازمان حفاظت محیط زیست قابل تمدید است.
- ۳- سازمان حفاظت محیط زیست موظف است با همکاری وزارت‌خانه‌های نفت و صنایع و معادن هر سه سال یک بار نسبت به بازنگری استاندارد یاد شده اقدام نماید و اصلاحات مربوط را به تصویب هیات وزیران برساند.

جدول حدود مجاز وزن مرجع و خروجی از اگزوز موتورسیکلت‌های ۴ زمانه

	نوع تایید شده	تطابق تولید
(منواکسید کربن)		
$R < 100 \text{ kg}$	$\text{CO} = 17.5 \text{ g/km}$	$\text{CO} = 21 \text{ g/km}$
$100 \text{ kg} \leq R \leq 300 \text{ kg}$	$\text{CO} = 17.5 + 17.5 \cdot \frac{R - 100}{200}$	$\text{CO} = 21 + 21 \cdot \frac{R - 100}{200}$
$R < 300 \text{ kg}$	$\text{CO} = 35 \text{ g/km}$	$\text{CO} = 42 \text{ g/km}$
هیدروکربن‌های نسوخته		
$R < 100 \text{ kg}$	$\text{HC} = 4.2 \text{ g/km}$	$\text{HC} = 6 \text{ g/km}$
$100 \text{ kg} \leq R \leq 300 \text{ kg}$	$\text{CO} = 4.2 + 1.8 \cdot \frac{R - 100}{200}$	$\text{CO} = 6 + 2.4 \cdot \frac{R - 100}{200}$
$R < 300 \text{ kg}$	$\text{HC} = 35 \text{ g/km}$	$\text{HC} = 42 \text{ g/km}$

تصویب هیات وزیران در خصوص خودروهای دیزلی

تصویب‌نامه هیات وزیران راجع به ممنوعیت تولید و ورود مینی‌بوسها و اتوبوسهای دیزلی فاقد استاندارد (تصویب ۱۳۷۸/۶/۲۸) به استناد تبصره ۸۲ قانون برنامه پنجساله دوم توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران

ماده ۱:

به استناد مواد ۸ و ۱۰ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب سال ۱۳۷۴ از تاریخ ۱۳۸۰/۱/۱ تولید و ورود مینی‌بوسها و اتوبوسهای دیزلی که فاقد استاندارد مصوب یورو یک (EURO1) موضوع بند ۳ مصوب شماره ۱۶۲ مورخ ۱۳۷۷/۵/۲۷ شواری عالی حفاظت محیط زیست می‌باشد.

تشخیص عدم تطبیق نوع موتورهای اتوبوسها و مینی‌بوسهای دیزلی موضوع این ماده با استانداردهای مصوب (یورو یک) با سازمان حفاظت محیط زیست می‌باشد.

Euro1	NOx	HC	CO	Particulate
	۸	۱/۱	۴/۵	۰/۳۶

نکته:

استاندارد اروپایی EUROII نیز برای خودروهای دیزلی پیشنهاد گردیده و پس از تصویب طبق برنامه اعلام شده اجرا خواهد شد.

Euro2	NOx	HC	CO	Particulate
	۷	۱/۱	۴	۰/۱۵

بیستمین جلسه شورای عالی حفاظت محیط زیست

تصویب حد مجاز خروجی وسایل نقلیه موتوری (موتور سیکلت‌های در حال حرکت)

شورای عالی حفاظت محیط زیست به استناد ماده ۴ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۱۳۷۴/۲/۳ و با توجه به موافقتنامه سازمان حفاظت محیط زیست وزارت صنایع و معادن در این زمینه حد مجاز گازهای خروجی از اگزوزموتور سیکلت‌های دو زمانه و چهار زمانه در حال کار را به شرح زیر تصویب نمود تا پس از فراهم شدن امکانات در تهران و سایر شهرها

به مورد اجرا گذاشته شود:

میزان انتشار	نوع آلاینده
د رد حجمی ۸	منواکسید کربن (CO)
۱۶۰۰ PPM	هیدروکربنهای نسوخته (HC) موتورهای چهارزمانه
۱۰۰۰۰ PPM	هیدروکربنهای نسوخته (HC) موتورهای دو زمانه

*جهت موتورهای دو زمانه و چهارزمانه

توضیح ۱:

استانداردهای مذکور طی سالهای آتی با نظر سازمان حفاظت محیط زیست و هماهنگی وزارت صنایع و معادن کاهش یافته، تا به استانداردهای قابل قبول بین المللی برسد.

توضیح ۲:

کلیه موتورسیکلت‌های در حال تردد نباید دود آبی رنگ مرئی داشته باشند.

توضیح ۳:

شرایط تست: موتور در حال خلاص و در $۲۰۰۰ \pm ۵^{\circ}$ دور در دقیقه برای موتورسیکلت‌های دندلهای و $۱۵۰ \pm ۵^{\circ}$ دور در دقیقه برای موتور سیکلت‌های گازی.

مصطفویه هیات وزیران در خصوص استاندارد خودروهای سواری (ECE-R83)

هیات وزیران در قالب «برنامه جامع کاهش آلودگی هوای شهر تهران» مصوب به شماره ۱۶۰۴/۱۶۳۳/۲۲۵۳۳ مورخ ۱۳۷۹/۲/۳۱ در بند ۷ مقرر نمود که:

با توجه به برنامه توزیع سراسری بنزین بدون سرب در کشور و در صورت تامین و توزیع کافی بنزین توزیع بدون سرب توسط وزارت نفت، وزارت صنایع موظف است در تولید خودروهای سبک ساخت داخلی که از تاریخ ۱۳۸۱/۱/۱ عرضه میکند استاندارد ECE-R83 را رعایت نماید.

همچنین خودروهی سواری و انواع وانت وارداتی بدوان باید حداقل استاندارد ECE-R83 را رعایت کنند.

ECE R83/01 استاندارد

سیکل شهری	همان مقادیر جدول	خودروهای گروه MI,NI	معادل	خودرو با مصرف بنزین سرب دار A
	ECE-15.04	با حداکثر وزن 3.5 تن	ECE-15.04	

خودرو با مصرف بنزین بدون سرب B

ECE-R 83/01 استاندارد

گروه MI و NI که شامل: off-road جرم ماکریم >2.5 تعداد سرنشیں >6	گروه MI کے: جرم ماکریم <2.5 t <6 تعداد سرنشیں		
ECE همان مقادیر 15.04 جدول	CO		HC+NOx
	2.72		0.97
سیکل شهری + سیکل اتوبان			

ECE R83/03 استاندارد

سیکل شهری	همان مقادیر جدول	خودروهای گروه MI,NI	معادل	خودرو با مصرف بنزین سرب دار A
	ECE-15.04	با حداکثر وزن 3.5 تن	ECE-15.04	

خودرو با مصرف بنزین بدون سرب B

ECE-R 83/03 استاندارد

گروه MI و NI که شامل: جرم ماکریم >2.5 >6 تعداد سرنشیں	گروه MI کے: جرم ماکریم <2.5 t <6 تعداد سرنشیں			
RM (kg)	CO (gr/km)	HC+NOx (gr/km)	CO (gr/km)	HC+NOx (gr/km)
Rm ≤ 1250 1250 ≤ Rm ≤ 1700 1700 ≤ Rm	2.72 5.17 6.9	0.97 1.4 1.7	2.2	0.5
سیکل شهری + سیکل اتوبان	سیکل شهری + سیکل اتوبان			

جدول زمان بندی خودروها طبق استاندارد ECE-R83

	۱۳۸۲/۱/۱	در طول شش ماهه اول سال ۱۳۸۱	گروه خودرو	ردیف
	R-83/00 R-83/01 (COP)	R-83/01 R-83/00 (TA)*	پراید نسیم صبا سفری - سپند وانت پیکان-پیکان سواری - پژو RD	الف
	R-83/01 (COP)	R-83/01 (TA)	پژو ۴۰۵ - مزدا تک کابین و دو کابین جیپ صحرا - پاژن GLV و GLD پاترول دورب و چهار درب - ون کاروان مزدا مسقف - سهند - الوندو پیکان استیشن	
R-83/03 (COP)	R-83/03 (COP) R83/03 (TA)	R-83/01 (TA)	پارس - سمند	الف
	R-83/03 (COP)	R-83/03 (TA)	دوماتیز-سی بلو-پژو ۲۰۶-مزدا سواری ۳۲۲-سیناد-زانتیا-ماکسیما-رونیز- آنا-نیسان پیکاپ D22 - ون MB140	

- * در صورتی که با نصب کاتالیست کانوتور و انژکتوری نمودن خودرو موفق به کسب ۰/۱ R-83 نشوند.
- از ابتدای سال ۸۴ حداقل استاندارد قابل قبول برای آلایندگی تمام خودروهای بنزینی R83/03 خواهد بود.
 - کلیه خودروهای جدیدی که از اول سال ۸۱ در داخل تولید یا وارد خواهند شد میایست حداقل استاندارد ۰/۳ R83/03 را رعایت نمایند.

استاندارد ECE R83/00

سیکل شهری	همان مقادیر جدول	خودروهای گروه MI, NI	معادل	خودرو با مصرف بنزین سرب دار
	ECE-15.04	با حداکثر وزن ۳.۵ تن	ECE-15.04	

خودرو با مصرف بنزین بدون سرب B

استاندارد ECE-R 83/ 00

گروه MI و NI که شامل: off-road جرم ماکزیمم >2.5 تعداد سرنشیین >6	گروه MI که:			
	جرم ماکزیمم <2.5 t <6 تعداد سرنشیین			
همان مقادیر جدول 15.04	(cm ³)	CO	HC+NOx	Nox
	C >2000 $1400 \leq C \leq 2000$ C<1400	25 30 45	6.5 8 15	3.5 - 6

**استاندارد گازهای خروجی از اگزوز خودروهای بنزینی سواری و وانت
(وارداتی و نو)**

مصوبه شماره ۷۹۳۹۴/ت/۱۷۸۱۲ مورخ ۷۸/۲/۲۹ هیأت وزیران

در اجرای مواد ۸ و ۱۱ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا، مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی، استاندارد گازهای خروجی از اگزوز خودروهای بنزینی سواری و وانت به شرح جدول زیر تعیین می شود:

وزن مرجع کیلوگرم آلینده g/test	بیش از ۱۰۲۰ تا	بیش از ۱۰۰۰ تا	بیش از ۹۳ تا	بیش از ۸۴ تا	بیش از ۷۶ تا	بیش از ۶۷ تا	بیش از ۵۸ تا	وزن مرجع کیلوگرم آلینده g/test
CO	۱۱۰	۱۰۱	۹۳	۸۴	۷۶	۶۷	۵۸	CO
HC+ NOX	۲۸	۲۶/۵	۲۵	۲۳/۵	۲۲	۲۰/۵	۱۹	HC+ NOX

*(وزن مرجع عبارت است از وزن خودرو آماده حرکت بدون بار و سرنشین و راننده با باک پر از سوخت و ملزمات ضروری بعلاوه پر از سوخت

کلیه واردکنندگان و تولید کنندگان داخلی انواع خودروهای بنزینی سواری و وانت موظفند استاندارد اروپایی ECE-15.04 یا معادل آن 83/351/EEC را در ساخت یا ورود خودروهای مذکور رعایت نمایند.

تبصره: در صورتی که کارخانجات سازنده خودروهای داخلی نتوانند استاندارد فوق را رعایت نمایند، تا پایان سال ۱۳۷۸ فرصت دارند تا براساس برنامه ای که به تایید وزارت صنایع و سازمان حفاظت محیط زیست می رسانند، نسبت به تطبیق تولیدات خود با استاندارد فوق اقدام نمایند، در غیر این صورت تولید این نوع خودروها از آغاز سال ۱۳۷۹ ممنوع است. این متن جانشین تصویب‌نامه شماره ۲۳۳/ت ۱۰ مورخ ۱۳۷۳/۱/۲۹ می شود.

حد مجاز خروجی از آگزوز خودروهای بنزینی در حال تردد

تصویبه مورخ ۱۳۷۷/۵/۲۷ شورای عالی محیط زیست

در اجرای ماده ۴ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی، حد مجاز گازهای خروجی از آگزوز خودروهای بنزینی سواری و وانت در حال کار به شرح جدول زیر تعیین و موافقت می شود که از تاریخ لازم الاجرا شدن در شهر تهران اجرا و در سایر شهرها پس از فراهم شدن امکانات مندرج در ماده ۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا (به تشخیص سازمان) به مورد اجرا گذاشته می شود.

نوع آلاینده	سال تصویب	سال اول	سال دوم	سال سوم
منواکسید کربن CO	۶/۵ درصد حجمی	۶ درصد حجمی	۵ درصد حجمی	۴ درصد حجمی
هیدروکربنهای HC نسوخته	۷۰۰	۶۰۰	۵۰۰	۴۰۰

بند ۲ شانزدهمین صورتجلسه شورای عالی حفاظت محیط زیست

بند ۲- شورای عالی ضمن تایید ضرورت حذف آزبست از تولیدات کارخانجات جدید و حذف تدریجی استفاده از آزبست در کارخانجات موجود مقرر نمود ضوابط و شرایط اجرای این تصمیم و محدودیتها و برنامه زمانبندی و نحوه عمل کارخانجات برای حذف تدریجی آزبست در کمیته‌های منشکل از نمایندگان سازمان حفاظت و وزارت‌خانه‌های صنایع و معادن و فلزات و بهداشت و درمان و آموزش پژوهشی تعیین و توافق دستگاهها بعنوان مصوبه شورای عالی تلقی شود.

تصمیمات کمیته:

- ۱- از تاریخ این مصوبه ۱۳۷۹/۵/۲ کارخانجات جدید التاسیس مجاز به بکارگیری آزبست در مراحل تولید خود نمی باشد.
- ۲- استانداردها و ضوابط حمل و جابجایی، انبارکردن و دفع پسماندهای آزبست و فرآورده‌های آزبستی، توسط سازمان تدوین و توسط مراجع ذیصلاح لازم الاجرامی گردد.
- ۳- کارخانجات در حال کار و همچنین کارخانجاتی که از تاریخ صدور این مصوبه، مجوز تولید دریافت داشته‌اند، موظف هستند ضمن استفاده از جایگزینهای مجاز و بهره‌گیری از دستگاه‌های کنترل کارآمد، بشکلی فعالیت نمایند که میزان آزبست خروجی از ۲۷ میلیگرم در متر مکعب در شرایط متعارف در کارخانجات مشمول استاندارد درجه دو و ۲۰ میلیگرم در کارخانجات مشمول استاندارد درجه یک ضوابط و استانداردهای زیست محیطی تجاوز ننمایند و در پایان ۷ سال نسبت به حذف کامل آزبست از خط تولید، اقدام نمایند.

تبصره:

بعد از چهار سال، در صورتی که محرز شد برای تولیدلوله‌های آزبست سیمانی، از نظر فنی، اقتصادی، زیست محیطی، جایگزین مناسبی یافته نشده است. این تصمیم قابل تجدید نظر می باشد.

حد مجاز یا استاندارد آلدگی صوتی موضوع ماده ۲ آیین نامه اجرایی نحوه جلوگیری از آلدگی صوتی مصوب ۱۳۷۸/۳/۱۹ هیات وزیران بدین شرح تصویب شد.

حد مجاز آلدگی صوتی موضوع ماده ۲ آیین نامه اجرایی نحوه جلوگیری از آلدگی صوتی

در اجرای ماده ۲ آیین نامه اجرایی نحوه جلوگیری از آلدگی صوتی مصوب جلسه مورخ ۱۳۷۸/۳/۱۹ هیات وزیران حدود مجاز صدا در هوای آزاد ایران بشرح ذیل تعیین و موافقت می شود که از تاریخ تصویب در سطح کشور به مورد اجرا گذارده شود.

نوع منطقه	روز ۷ صبح الی ۱۰ شب Leq(۳۰*) dB (A)	شب ۱۰ شب الی ۷ صبح * Leq(۳۰*) dB (A)
۱- منطقه مسکونی	۵۵	۴۵
۲- منطقه تجاری - مسکونی	۶۰	۵۰
۳- منطقه تجاری	۶۵	۵۵
۴- منطقه مسکونی - صنعتی	۷۰	۶۰
۵- منطقه صنعتی	۷۵	۶۵

آن سی دبل است.
 $A = \text{Leq}(30*) \text{ dB (A)}$ تراز معادل در مدت زمان ۳۰ دقیقه اندازه گیری در شبکه وزنی A می باشد و واحد

تعاریف:

۱- منطقه مسکونی :

محدوده ای است که بیش از ۵۰ درصد آن دارای کاربری مسکونی خالص باشد و بقیه آن (علاوه بر شبکه معابر) شامل خدمات مربوط به مسکونی و بدون مزاحمت برای مسکونی باشد. (آموزشی رده های پایین، تجاری در حد روزمره، فرهنگی روزمره)

۲- منطقه تجاری - مسکونی :

منطقه ایست که معمولاً طبقات همکف بصورت تجاری و طبقات بالاتر بصورت مسکونی پیش‌بینی شده باشد اما کاربری مسکونی معمولاً بیش از تجاری است.

۳- منطقه تجاری :

منطقه ای است که عمدتاً دارای کاربری تجاری و یا کاربری های مربوط به آن (دفاترداری، تفریحی، فرهنگی و غیره) باشد. بیش از ۵۰ درصد اراضی)

۴- منطقه مسکونی - صنعتی :

منطقه‌ای است که کنار نواحی مسکونی بعضی از صنایع غیر مزاحم و غیرآلوده می‌گیرد (مانند بعضی از صنایع کارگاهی) در اینجا کاربری عمده مسکونی است.

۵- منطقه صنعتی :

مناطقی است که دارای کاربری صنعتی بوده و بر حسب ملاحظات زیست محیطی با فاصله‌ای بیرون از شهر و نواحی مسکونی قرار گیرد.

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ردیف ملاحظه برابر با	درصد تیرگی	استاندارد ذرات						استاندارد گازها						صنایع آلاتینده	نوع واحد
		۰	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱		
۲	—	—	—	—	—	—	—	ppm	۲۰۱	۶۷	HCl	تهیه کلروفریک	کارخانه تهیه کلروفریک		
۲۱	—	۲۰		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO ₂						
۲۱	—	۲۰		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۱۸	۷/۲	H ₂ S				هر روند تولیدی	سایر واحدهای صنعتی	
۲۱	—	۲۰		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۴۳۵	۳۰۴	CO						
۲۱	—	۲۰		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۱۶	۶/۴	F ₂						

* توضیح :

۱- استانداردهای درجه یک در مورد کارخانه ها و کارگاههای جدید و همچنین کارخانه ها و کارگاههای موجود که محل آنها با ضوابط استقرار موضوع ماده ۱۲ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۱۳۷۴/۲/۳ مغایرت داشته باشد اعمال می شود.

۲- استانداردهای درجه دو برای کارخانه ها و کارگاههای موجود که محل آنها با ضوابط استقرار فوق الذکر مغایرتی ندارد، ملاک عمل خواهد بود.

۳- شرح ملاحظات در صفحات ۳۰ و ۳۱ درج شده است.

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ردیف ملحقات	درصد تیرگی	استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آنالینده	نوع واحد
		درجه ۲	درجه ۱	واحد	درجه ۲	درجه ۱	واحد		
-	-	-	-	mg/m ³	۱۵۰	۱۵۰	-	-	عملیات تهیه ماسه و قالب‌سازی کارخانجات ریخته گری
۲	-	-	-	-	-	-	ppm	۴۸/۸ ۳۶/۶	HF تهیه شیشه کارخانه شیشه سازی و یا سایر کارخانجات کهفلورو یا مشتقات آن به هوا تخلیه می شود
-	-	-	-	mg/m ³	۲۵۰	۱۵۰	-	-	زباله سوز معمولی (شهری و صنعتی بیش از ۲۵ تن در شبانه روز)

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ردیف ملحق	درصد تیرگی			استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آلاینده	نوع واحد
	۱	۲	۳	۱	۲	۳	۱	۲	۳	۴	
۱۲	۲۰	۲۰	-	-	-	-	۱۱	۵۰	۳۰	F ₂ C	کارخانه تولید فسفات دی آمونیوم راکتورها، دانه کننده‌ها، خشک کننده‌ها، سرد کننده‌ها، غربال کننده‌ها، آسیاب کننده‌ها
۲	۳۰	۲۰	mg/m ³	۲۵۰	۱۰۰	-	-	-	-	-	کارخانه تهیه آهک، کوره، آسیاب، خرد کننده، دستگاههای آب دیده، کردن آهک، انتقال نقل و آهک، بازگیری آهک
-	-	-	mg/m ³	۶۰۰	۲۵۰	-	-	-	-	-	کارخانه تهیه گچ مراحل مختلف تهیه گچ
-	-	-	۱۵	۰/۶۵	۰/۶	-	-	-	-	-	کارخانه تصفیه فاضلاب تصفیه فاضلاب
۲	-	-	-	-	-	ppm	۲۰۱	۶۷	HCL	تهیه اسید کلریدریک	تهیه اسید کلریدریک

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

ردیف کلاس محاذین	درصد تیرگی	استاندارد ذرات						استاندارد گازها						صنایع آالاینده	نوع واحد
		۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲		
۱۴	-	-	-	-	-	-	-	ppm	۱۱۰	۱۰۰	S ₂ C	تهیه سولفورکربن (سولفورکربن، اسید سولفیدریک، اکس سولفورکربن و هر منبع ثابت دیگر)	کارخانه تهیه سولفور کربن		
۱۲	-	-	-	-	-	-	-	۱۱	۲۵	۱۰	F ₂	راکتورها، صافیها تانک ذخیره اسید فسفریک رقیق، دستگاه تغليظ کننده اسید فسفریک رقیق، تانک ذخیره اسید فلوئوسیاسیلیک، タンکهای تصفیه	کارخانه تهیه اسید فسفریک به روش تر		
۱۲	۲۰	۲۰	-	-	-	-	-	۱۱	۱۰	۵	F ₁	ذخیره کننده‌ها، تانکهای سرد کننده محصول، دستگاههای تغليظ کننده	کارخانه تهیه اسید سوپر فسفریک		

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ردیف ردیف ردیف ردیف ردیف ردیف ردیف	درصد تیرگی	استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آلاینده	نوع واحد		
		۰	۱	۲	۰	۱	۲				
۲	—	—	—	—	—	—	ppm	۲۰۱	۶۷	HCl	دستگاههای انتقال و پرکننده اسید کلریدریک و اسید کلریدریک کارخانه شیمیایی نظیر آن
—	—	—	—	—	—	—	ppm	۱۰	۸	HCN	کارخانه تهیه اسید سیانیدریک
—	۲۰	۲۰	—	—	—	—	ppm	۵۰۰	۳۵۰	NOx	واحد تهیه اسید نیتریک ، تهیه اسید غلیظ از اسید رقیق عملیات استخراج عملیات تبخیر
۱۷	—	—	۱۶	—	—	—	kg/ton	۵	۵	NH ₃	کارخانه تهیه کربنات و بی کربنات دوسود

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

ردیف کد اکلا می	درصد تیرگی	استاندارد ذرات	استاندارد گازها						صنایع آلاینده	نوع واحد
			۱	۲	۳	۴	۵	۶		
۱۲	۲۰	۲۰	—	—	—	۱۱	۱۵۰	۱۰۰	F2	کارخانه تهییه اسید سوپرفسفات به روش توده کردن
۱۲	۲۰	۲۰	—	—	—	۱۱	۱۵۰	۱۰۰	F2	کارخانه تهییه سوپرفسفات به روش دانه ای
۲	—	۲۰	—	—	—	۱۳	۰/۷۵	۰/۵	F2	مخازن ذخیره سوپرفسفات دانه ای

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحتات ۳	درصد تیرگی	استاندارد ذرات	استاندارد گازها						صنایع آلاپنده	نوع واحد
			درجه ۱	درجه ۲	درجه ۱	درجه ۲	درجه ۱	درجه ۲		
۲	۲۵	۲۰	mg/m ³	۲۵۰	۱۰۰	—	—	—	کوره های خشک کننده، الواترها، غربالها، مخازن قیفها، مخلفوط کننده های آسفالت، مخازن ذخیره مواد معدنی آسفالت و مواد اولیه ، وسایل و دستگاههای هدایت کننده گرد و غبار به وسایل کنترل کننده	کارخانه تهییه آسفالت
۲	—	۲۰	mg/m ³	۱۰۰	۵۰	—	—	—	کوره های بلند (مقعری) و روربر و پات	تصفیه و ذوب کننده های ثانویه سرب
۲	—	—	—	—	—	ppm	۲۰۱	۶۷	HCl	کارخانه تهییه alfa کلروپروپین

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحتات	درصد تیرگی	استاندارد ذرات	استاندارد گازها						صنایع آلانینده	نوع واحد
			نوع گاز	درجہ ۱	درجہ ۲	درجہ ۳	درجہ ۱	درجہ ۲	درجہ ۳	
۲	-	-	۱۵۰	۷۵	-	-	-	-	-	خشک کننده های حرارتی
۲	-	۲۰	۱۰۰	۴۰	-	-	-	-	-	وسایل تمیزکننده ذغال بوسیله هوای فشرده
-	۳۰	۲۰	۱۰۰	۴۰	-	-	-	-	-	وسایل حمل و نقل شکننده ها، خردکننده ها، مخازن ذخیره ذغال سنگ، نقاط نقل و انتقال ذغال سنگ، مراحل بارگیری ذغال سنگ
۲	-	-	۲۰۰	۲۰۰	۱۹	۲۵	۱۰	F ₂	کوره پخت	کارخانه تهیه سرامیک
۲	-	-	۱۰	۱۰	Fibre/cm ³	۱۰	۱۰	الیاف	تهیه آربیست	کارخانه آربیست
-	-	-	۶۰۰	۲۵۰	mg/m ³	-	-	-	مراحل مختلف تهیه گچ	کارخانه تهیه گچ

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ردیف ملحقات	درصد تیرگی	استاندارد ذرات	استاندارد گازها						صنایع آلاینده	نوع واحد
			۱ درجه	۲ درجه	۳ درجه	۴ درجه	۵ درجه	۶ درجه		
۲	—	—	۲۵۰	۱۵۰	—	—	—	—	کوره بازیافت	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	گل گوگرد احیاء شده (تمام ترکیبات گوگردی احیاء شده نظیر اسید سولفوریک، متیل مرکاپتان، دی متیل سولفور دی سولفور و غیره بر حسب اسید سولفوریک)	کارخانه کاغذ سازی رونده سولفات (کرافت) در تهییه سلولز
۱۰	—	—	نیابد به هوارها شوند مگر آنکه قبل از (اسیدیاسیون) حرارتی شده باشدیا با روش معادل آن (حذف گردن)	—	—	—	—	—	کارهای غیر قابل انبساط از سایر واحدها در کارخانه کاغذسازی	

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات ۳	استاندارد گازها						صنایع آلا بنده	نوع واحد
	درصد تیرگی	استاندارد ذرات	نوع گاز	استاندارد ۳۸۰	SO ₂	H ₂ SO ₄		
-	۱۰	۲۰	-	۴۵۶	۳۸۰	-	سوختن گوگرد، سوختن هیدرورژن سولفوره، سوختن اسید الکلیه شده، سوختن سولفورهای آلی	کارخانه تهیه اسید سولفوریک به روش تمامی یا کارخانه تولید اولوم
-	۲۰	۱۰	۷۰	۴۰	-	-	سوختن مرکاپتها، سوختن لجن اسید	کارخانه تهیه سیمان
۱۸	۲۰	۲۰	mg/m ³	۱۵۰	۱۰۰	-	کوره پخت	کارخانه تهیه سیمان
-	-	-	mg/m ³	۲۰۰	۱۵۰	-	آسیاب نرم کننده و خردکننده	کارخانه تهیه سیمان
۲	-	-	mg/m ³	۲۵۰	۱۰۰	-	کوره های: مقعر، القاء الکتریکی و قوس الکتریکی	ریخته گریها
۲	-	-	mg/m ³	-	-	۲۰۱	۶۷	HCl
			ppm				تهیه کرونورونیل	کارخانه تهیه کلونورونیل

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحتات ۳	درصد تیرگی	استاندارد ذرات						استاندارد گازها				صنایع آلاینده	نوع واحد
		درجہ ۱	درجہ ۱	درجہ ۱	درجہ ۱	درجہ ۱	درجہ ۱	نوع گاز	درجہ ۱	درجہ ۱	درجہ ۱		
کارخانه تھیہ دود	۲	—	—	—	—	۶۰	۶۰	—	—	—	—	فیلتر گاز مرطوب	
	۲	—	—	—	—	۵۰	۵۰	—	—	—	—	برنج شستشوی کارخانه، کوره ها	
	۲	—	—	—	—	۴۰	۴۰	—	—	—	—	بعد سوزها	
	۲	—	—	—	—	۵۰	۵۰	—	—	—	—	کوره ها	
کارخانه آجرسازی و ساپر کارخانجات مشتقات خاک	۲	—	—	—	—	—	—	ppm	۱۶	۶/۴	F ₂	کوره پخت (فلوئور خروجی از کوره پخت)	
	۲	—	—	—	—	—	—	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO ₂	دی اکسید گوگرد خروجی (دود کش)	
رس	۲	۳۰	۲۰	mg/m ³	۲۵۰	۱۰۰	—	—	—	—	—	ذرات خروجی از تھیہ آجر	
	۲	—	—	—	—	—	—	ppm	۲۰۱	۶۷	HCl	PVC تھیہ	کارخانه تھیہ پی.وی.سی
کارخانه تھیہ کلرور روی	۲	—	—	—	—	—	—	ppm	۲۰۱	۶۷	HCl	تھیہ کلروری	

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ردیف مالحظاتی	درصد تیرگی	استاندارد ذرات	استاندارد گازها						صنایع آلاینده	نوع واحد		
			۱ درجه	۲ درجه	۱ واحد	۲ درجه	۱ درجه	۲ واحد	۱ درجه	۲ درجه		
۲	-	۲۰ mg/m ³	۱۵۰	۵۰	-	-	-	-	-	-	کوره بلند، کوره روبر، ماشین کلوخه سازی	کارخانه ذوب اولیه سرب
۲	-	۲۰ mg/m ³	-	-	-	-	۸۰۰	۸۰۰	SO ₂	ماشین کلوخه سازی، کوره گداز الکتریکی و یا تبدیل کننده		
-	-	-	-	-	-	-	۱۵	۴/۵	SO ₂	تهیه کاغذ	کارخانه کاغذ سازی	
۲	-	۱ mg/m ³	۲۵۰	۱۵۰	کیلو گرم در تونی محصول	-	-	-	-	ناشی از سوخت مایعات مشتعل	رونده سولفیت در تهیه سلولز	
۸	-	-	-	-	ppm	۱۰۰۰	۸۰۰	SO ₂	-	-	کارخانه تهیه گوگرد	
-	-	-	-	-	ppm	۳۰	۲۰	H ₂ S	-	-	کارخانه تهیه آمونیاک	
-	-	-	-	-	ppm	۱۰۰	۵۰	NH ₃	کارخانه آمونیاک	کارخانه تهیه مونیاک		

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی

ردیف کد محکمات	دروصد تیرگی			استاندارد ذرات			استاندارد گازها			صنایع آلاینده	نوع واحد
	۱ درجه	۲ درجه	۳ درجه	۱ مکان	۲ مکان	۳ مکان	۱ مکان	۲ مکان	۳ مکان		
۲	۲۰	۲۰	۶	۱	۰/۴۵		—	۳/۵	CO	فلز سیلیسیم، آلیاژ فروسیلیکون آلیاژ کلسیم سیلیکون یا سیلیکو منگنز زیر کونیوم	قوس الکتریکی برای تهییه آلیاژهای آهنی که در آنها الکتروودهادر یک پایه قرار دارند
۲	۲۰	۲۰	۶	۰/۵	۰/۲۳		—	۳/۵	CO	آلیاژ سیلیکو منگنز، آلیاژ نقره و آهن و آلیاژ فرودکرم با کربن زیاد	
۲	۲۰	۲۰	۶	۰/۵	۰/۲۳			۳/۵	CO	چارچ کرم، فرومونگنز استاندارد، فرومونگنز سیلیکون کاربید	
۷	۲۰	۲۰	mg/m ³	۱۰۰	۵۰	—	—	—	—	کوره های روربر، کوره های، الکتریکی و بلند مقعری	کارخانه تولید برنج با شمش برنز

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ملاحظات	درصد تیرگی	استاندارد ذرات	استاندارد گازها						صنایع آلاینده	نوع واحد
			۱	۲	۳	۴	۵	۶		
۲	-	-	۱۵۰	۵۰	-	-	-	-	عملیات زدودن مواد زائد از روی قطعات فولادی بوسیله شعله اکسیژن	عملیات زدودن مواد زائد
۵	-	-	mg/m ³	۱۵۰	۵۰	-	-	-	خشک کننده های مس	کارخانه ذوب اولیه مس
۵	-	۲۰	-	-	-	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO ₂	کوره های گداز، سرخ کننده ها، تبديل کننده های مس با کتورترهای مس
۲	-	۲۰	-	-	-	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO ₂	واحد سرخ کردن روی
-	-	۲۰	mg/m ³	۱۵۰	۵۰	-	-	-	واحد کلوخه سازی (ماشین کلوخه سازی)	کارخانه سرخ کردن روی
۲	۲۰	۲۰	mg/m ³	۱۵۰	۷۵	ppm	۱۶	۶/۴	F ₂	محل استقرار ظروف الکتروولت، کارخانه تهیه آند آلومینیوم

استانداردهای خروجی از کارخانجات و کارگاههای صنعتی

(موضوع ماده ۱۵ قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصوب ۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی)

ردیف ردیف کارخانه	درصد تیرگی		استاندارد ذرات				استاندارد گازها				صنایع آلاینده	نوع واحد
	۲	۱	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲		
۲	۳۰	۳۰	mg/m ³	۳۵۰	۱۵۰	ppm	۰/۱	۰/۱	CO	سیستم احیاء کاتالیزور	پالایگشاهمها	
۴	۲۰	۲۰	mg/m ³	۳۵۰	۱۵۰	ppm	۸۰۰	۸۰۰	SO ₂		دستگاههای غیرمستقیم	
						ppm	۱۵۰	۱۵۰	CO		پالایشگاهها	
						ppm	۳۵۰	۳۵۰	NOx		انتقال حرارت	
۱	-	۲۰	mg/m ³	۲۵۰	۱۰۰	ppm	۳۶۰	۱۸۰	H ₂ S	کارخانه تهیه کک		
۱	-	-		۲۵۰	۱۰۰		-	-	-	عملیات غربال خریدن، کلوجه سازی	کارخانه	
۱	-	-		۲۵۰	۱۰۰	ppm	۴۳۵	۴۳۵	CO	کوره بلند	ذوب	
۱	-	-		۱۵۰	۵۰	ppm	۴۳۵	۴۳۵	CO	کوره اصلی اکسیژن	آهن	
۱	-	-		۳۰۰	۱۰۰		-	-	-	کوره بوته باز		
۱	-	-		۱۵۰	۱۰۰	ppm	۴۳۵	۴۳۵	CO	کوره قوس الکتریکی		

شماره ملاحظات	شرح شماره ردیف ستون ملاحظات
۱	میزان متوسط یک ساعته در شرایط متعارفی و حالت خشک
۲	در شرایط متعارفی و حالت خشک
۳	فشار بخار واقعی بین 580 تا 780 میلیمتر جیوه باید به سقف های شناور مجهز باشند.
۴	براساس مصرف سوخت سنگین
۵	تیرگی دو دقیقه در ساعت (2 min/h) اگر کارخانه تهیه اسید سولفوریک برای کنترل گاز انیدرید سولفور و حاصل مورد استفاده قرار می گیرد زیاد شدن تیرگی از حد مذکور برای دو دقیق در ساعت بلامانع است.
۶	کیلوگرم در مگاوات ساعت
۷	استانداردها در مورد کوره پخت 100 کیلوگرم در هر ساعت و 250 کیلوگرم در ساعت در کوره های بلند پیوسته
۸	اسید سولفیدریک موجود به انیدرید سولفور و تبدیل می شود و در هوا تخلیه می گردد که به طریق مذکور انیدرید سولفور و تهیه می شود.
۹	کیلوگرم به ازای یک تن کاغذ خشک
۱۰	قبل از تخلیه در هوا اکسیداسیون حرارتی یا روش معادل آن حذف گردند.
۱۱	گرم به ازای هر تن مواد اولیه مصرفی
۱۲	برحسب انیدرید فسفریک

شماره ملاحظات	شرح شماره ردیف ستون ملاحظات
۱۳	گرم به ازای هرتن سوپرفسفات دانه‌ای ذخیره شده (انیدرید فسفریک)
۱۴	در شرایط متعارفی و حالت خشک (اگر قطر ذرات کمتر از ۳ میکرون نیز مجاز می‌باشد)
۱۵	گرم به ازای هرکیلوگرم لجن خشک
۱۶	کیلوگرم به ازای هر تن سوداش
۱۷	کارخانجاتی که به روش سلوی کار می‌کند.
۱۸	۲۰۰ درجه سانتیگراد ، فشار ۷۶۰ میلیمتر جیون
۱۹	میلی گرم در مترمکعب گاز خروجی بر حسب فلوئور
۲۰	ظرفیت بیش از ۲۵ تن در ۲۴ ساعت
۲۱	سایر واحدهای صنعتی که استاندارد برای آنها تدوین نگردیده است.

استاندارد هیدروکربنهاي منتشره از منابع آلوده کننده هوا

گروه ۱ - حد اکثر مجاز با فلوي جرمی بيشتر از ۱/۰ کيلوگرم در ساعت،
۲۰ ميلي گرم در متر مکعب

- | | |
|---------------------|------------------------------|
| ۱- استالدئيد | -۲۴- ترى اتيل آمين |
| ۲- آكروليin | -۲۵- ترى متيل آمين |
| ۳- اسيد فرميك | -۲۶- اسيد واتريک يا پتانوئيك |
| ۴- اسيد اتيلن | -۲۷- مرکاپتان |
| ۵- آنيلين | -۲۸- تيواتر |
| ۶- بنزرين | -۲۹- فنل |
| ۷- اسيد بوتيريك | |
| ۸- اسيد دكانوئيك | |
| ۹- اسيد هگزانوئيك | |
| ۱۰- اسيد اكتانوئيك | |
| ۱۱- دى اتيل آمين | |
| ۱۲- دى متيل آمين | |
| ۱۳- دى نيتروبنزرين | |
| ۱۴- فرمالدئيد | |
| ۱۵- فورفورال | |
| ۱۶- كرزول | |
| ۱۷- منواتيل آمين | |
| ۱۸- منومتيل آمين | |
| ۱۹- منونيترو بنزرين | |
| ۲۰- اسيد هپتانوئيك | |
| ۲۱- اسيد پروپيونيك | |
| ۲۲- پيريدين | |
| ۲۳- تيوفل | |

استاندارد هیدروکربن های منتشره از منابع آلوده کننده هوا

گروه ۲- حداقل مجاز با فلوي جرمی بيشتر از ۳/۰ کيلوگرم در ساعت،
۱۵۰ ميلي گرم در متر مکعب

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| ۱- اسيد آكريليك و مشتقات آن | ۲۴- تترا كلرید كربن |
| ۲- اتيل بنزين | ۲۵- ترا هييدروفوران |
| ۳- آميل استات | ۲۶- ترا هييدرو نفتالين |
| ۴- آميل الكل و ايزومرهای آن | ۲۷- تولوئن |
| ۵- ايزوبوتانول | ۲۸- دی كلرواتيلن |
| ۶- بوتانول نرمال | ۲۹- ترى كلرواتيلن |
| ۷- بوتيل استات نرمال | ۳۰- وينيل استات |
| ۸- كلروفرم | ۳۱- گزيلن (دی متيل بنزين) |
| ۹- سيكلاوه گزانول | ۳۲- متيل ايزوبوتيل |
| ۱۰- دی استون الكل | ۳۳- متيل گليكول |
| ۱۱- دی كلورو اتان | ۳۴- متيل سيكلاوه گزانون |
| ۱۲- اتيل دی كلرايد | ۳۵- كلريدي متيلن |
| ۱۳- ارتودى كلروبزندين | |
| ۱۴- دی متيل فرمالدائيد | |
| ۱۵- دی اكسان | |
| ۱۶- اسيداستيک | |
| ۱۷- متيل استات | |
| ۱۸- اتيل استات | |
| ۱۹- منوكلاروبزندين | |
| ۲۰- نفتالين | |
| ۲۱- كلرواتيل | |
| ۲۲- سولفيدي كربن | |
| ۲۳- وينيل بنزين يا استيرول | |

استاندارد هیدروکربن های منتشره از منابع آلوده کننده هوا

گروه ۳- حد اکثر مجاز با فلوي جرمی بيشتر از ۶/۰ کيلوگرم در ساعت،
۳۰۰ ميلي گرم در متر مكعب

- ۱- استون
- ۲- اتيل استات
- ۳- اتيل گليکول
- ۴- سيكلو هگزان
- ۵- دى اتيل اتر
- ۶- هپتال نرمال
- ۷- هگزان نرمال
- ۸- متانول

مواد شیمیایی مخرب لایه ازن

مواد و کالاهای تحت کنترل پرتوکل مونترا

ضمیمه الف

شماره تعرفه	Name	نام شیمیابی	نام	فرمول	گروه	ردیف	گروه
۲۹۰۳/۴۱	Trichloroflormethane	تری کلروفورومتان	CFCL ₃	CFC-11	کلروفلوروکربن ها	۱	
۲۹۰۳/۴۲	Dichlorodifluoromethane	دی کلروفلورومتان	CF ₂ CL ₂	CFC-12	کلروفلوروکربن ها	۲	
۲۹۰۳/۴۳	trichlorotrifluoroethane	تری کلرو تری فلورو اتان	C ₂ F ₃ Cl ₃	CFC-113	کلروفلوروکربن ها	۳	یک
۲۹۰۳/۴۴۷۰۰۰۱	Dichlorotetrafluoroethane	دی کلرو تترافلورو اتان	C ₂ F ₄ Cl ₂	CFC-114	کلروفلوروکربن ها	۴	
۲۹۰۳/۴۴۷۰۰۰۲	Chloropentafluoroethane	کلرو پنتافلورو اتان	C ₂ F ₅ CL	CFC-115	کلروفلوروکربن ها	۵	
۲۹۰۳/۴۶۷۰۰۱۳	Bromochlorodifluoromethane	برومو کلروفلورومتان	CF ₂ BrCl	Halon 1211	بروموکلروفلوروکربن ها	۶	
۲۹۰۳/۴۶۷۰۰۱۴	Bromotrifluoroethane	بروموتری فلورو اتان	CF ₃ BR	Halon 1301	بروموفلوروکربن ها	۷	
۲۹۰۳/۴۶۷۰۰۱۶	Dibromotetrafluoroethane	دی بروموموترافلورو اتان	C ₂ F ₄ Br ₂	Halon 2402	بروموفلوروکربن ها	۸	

ردیف	گروه	نام	فرمول	نام شیمیابی	Name	شماره تعرفه
۹	کاربوفلوروکربن ها	CFC-13	CF ₃ Cl	کلروتری فلورو متان	Chlorotriflormethane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۳
۱۰	کاربوفلوروکربن ها	CFC-11	C ₂ FCl ₅	پستا کلرو فلورو اتان	Pentachloroflormethane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۴
۱۱	کاربوفلوروکربن ها	CFC-112	C ₂ F ₂ Cl ₄	تترا کلرو دی فلورو متان	Tetrachlorodifluoroethane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۵
۱۲	کاربوفلوروکربن ها	CFC-211	C ₃ FCl ₄	هپتا کلرو دی فلورو پروپان	Heptachlorotrifluoropropane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۶
۱۳	کاربوفلوروکربن ها	CFC-212	C ₃ F ₂ Cl ₆	هگزا کلرو دی فلورو بروپان	Hexachlorotrifluoropropane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۷
۱۴	کاربوفلوروکربن ها	CFC-213	C ₃ F ₃ Cl ₅	پستا کلرو تری فلورو بروپان	Pentachlorotrifluoropropane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۸
۱۵	کاربوفلوروکربن ها	CFC-214	C ₃ F ₄ Cl ₄	تترا کلرو تری فلورو بروپان	Tetrachlorotetrafluoropropane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۹
۱۶	کاربوفلوروکربن ها	CFC-215	C ₃ F ₅ Cl ₃	تری کلرو پتافلورو بروپان	Trichloropentafluoropropane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۱۰
۱۷	کاربوفلوروکربن ها	CFC-216	C ₃ F ₆ Cl ₂	دی کلرو هگزا فلورو بروپان	Dichlorohexafluoropropane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۱۱
۱۸	کاربوفلوروکربن ها	CFC-217	C ₃ F ₇ Cl	کلرو هپتا فلورو بروپان	Chloroheptafluoropropane	۲۹۰۳/۴۵۷۰۰۱۲
۱۹	کلرو کربن ها	CCl ₄	CCl ₄	کربن ترا کلرید	Carbontetrachloride	۲۹۰۳/۱۴
۲۰	هیدرو کلرو کربن ها	C ₂ H ₂ Cl ₃	C ₂ H ₂ Cl ₃	(متیل کلروفوم) و (تری کلرو اتان)	1, 1, 1 Trichloroethane methylchloroform	۲۹۰۳/۱۹/۰

نمایه پ-گروه یک

ردیف	نام گروه شیمیایی	نام متداول تجاری	نام متداول	فرمول	شماره تعرفه
۲۱	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFc-21	CHFCl ₂		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۱۶
۲۲	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-22	CHF ₂ Cl		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۱۷
۲۳	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-31	CH ₂ FCl		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۱۸
۲۴	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-121	C ₂ HFCl ₄		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۱۹
۲۵	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-122	C ₂ H ₂ FCl ₃		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۰
۲۶	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-123	C ₂ H ₃ Cl ₂		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۱
۲۷	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-123	CHCl ₂ CF ₃		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۲
۲۸	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-124	C ₂ HFCl ₃		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۳
۲۹	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-124	CHRCICl ₃		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۴
۳۰	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-131	C ₂ H ₂ FCl ₃		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۵
۳۱	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-132	C ₂ H ₂ F ₂ Cl ₂		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۶
۳۲	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-133	C ₂ H ₂ F ₃ Cl		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۷
۳۳	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-141	C ₂ H ₃ FCl ₂		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۸
۳۴	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-141b	CH ₃ CFCl ₂		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۲۹
۳۵	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-142	C ₂ H ₃ F ₂ Cl		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۳۰
۳۶	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-142b	CH ₃ CF ₂ Cl		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۳۱
۳۷	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-151	C ₂ H ₄ FCl		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۳۲
۳۸	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-221	C ₃ HFCl ₆		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۳۳
۳۹	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-222	C ₃ H ₂ Cl ₅		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۳۴
۴۰	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-223	C ₃ H ₅ Cl ₄		۰۹۰۳۴۹۷۰۰۳۵
ترکیبیات فلوروپلسان					

ردیف	نام گروه شیمیایی	نام متداول تجاری	نام متداول	فرمول	شماره تعرفه
۴۱	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-224	C ₃ HFC ₄ Cl ₃	تری کلرو سترافلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۳۶
۴۲	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-225	C ₃ HF ₅ Cl ₂	دی کلرو پنتا فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۳۷
۴۳	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-225 ca	C ₃ ClF ₂ CHCl ₂	دی کلرو پنتا فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۳۸
۴۴	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-225 cb	CF ₂ ClCBr ₂ CHClF	دی کلرو پنتا فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۳۹
۴۵	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-226	C ₃ HF ₆ Cl	کلرو هگزافلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۰
۴۶	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-231	C ₃ H ₂ FCl ₅	پنتا کلرو فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۱
۴۷	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-232	C ₃ H ₂ F ₂ Cl ₄	تترا کلرو دی فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۲
۴۸	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-233	C ₃ H ₂ F ₃ Cl ₃	تري کلرو تری فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۳
۴۹	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-234	C ₃ H ₂ ClF ₄ Cl ₂	دی کلرو تری فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۴
۵۰	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-235	C ₃ H ₂ F ₅ Cl	کلرو پنتا فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۵
۵۱	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-241	C ₃ H ₃ FCl ₄	تترا کلرو فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۶
۵۲	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-242	C ₃ H ₃ F ₂ Cl ₃	تري کلرو دی فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۷
۵۳	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-243	C ₃ H ₃ F ₃ Cl ₂	دی کلرو تری فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۸
۵۴	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-244	C ₃ H ₃ F ₄ Cl	کلرو تری فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۴۹
۵۵	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-251	C ₃ H ₄ FCl ₃	تری کلرو فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۵۰
۵۶	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-252	C ₃ H ₄ F ₂ Cl ₂	دی کلرو دی فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۵۱
۵۷	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-253	C ₃ H ₄ F ₃ Cl	کلرو تری فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۵۲
۵۸	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-261	C ₃ H ₅ FCl ₂	دی کلرو فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۵۳
۵۹	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-262	C ₃ H ₅ F ₂ Cl ₂	کلرو تری فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۵۴
۶۰	هیدرو کلرو فلورو کربن ها	HCFC-271	C ₃ H ₆ FCl	کلرو فلورو بروپان	۲۹۰۳/۴۹۷۰۰۵۵

ردیف	نام گروه ضمیمه	نام شیمیایی	فرمول	شماره تعریف	Name
۶۱	هیدرو بروموفلورکربن ها	CHFBr ₂	Dibromoflormethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۵۶	
۶۲	هیدرو بروموفلورکربن ها	CHF ₂ Br	Bromodifluoromethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۵۷	
۶۳	هیدرو بروموفلورکربن ها	CH ₂ FBr	Bromoformethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۵۸	
۶۴	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ HFB ₄	Tetrabromofluoroethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۵۹	
۶۵	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ H ₂ Br ₃	Tribromodifluoroethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۰	
۶۶	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ HFB ₃ Br ₂	Dibromotrifluoroethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۱	
۶۷	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ HFB ₄ Br	Bromotetrafluoroethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۲	
۶۸	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ H ₂ FB ₃ Br	Tribromofluoroethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۳	
۶۹	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ H ₂ F ₂ Br ₂	Dibromodifluoroethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۴	
۷۰	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ H ₂ F ₂ Br ₃	Bromotrifluoroethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۵	
۷۱	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ H ₃ FB ₂	Dibromofluoroethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۶	
۷۲	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ H ₄ FB ₃	Bromofloetoethane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۷	
۷۳	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₂ H ₃ F ₂ Br	Bromodifluoropropane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۸	
۷۴	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₃ HFB ₆	Hexabromofluoropropane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۶۹	
۷۵	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₃ H ₂ Br ₅	Pentabromofluoropropane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۷۰	
۷۶	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₃ H ₃ Br ₄	Tetrabromofluoropropane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۷۱	
۷۷	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₃ H ₂ Br ₃	Tribromotetrafluoropropane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۷۲	
۷۸	هیدرو بروموفلورکربن ها	C ₃ HFB ₅ Br ₂	Dibromopentafluoropropane	۲۹۰۳۴۹۷۰۰۷۳	

ادامه ضمیمه پ-گروه دو

ردیف	نام گروه شیمیایی	فرمول	نام شیمیابی	شماره تعریف	Name
۷۹	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₂ FB ₅	پستا بروموفلورو پروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۷۶	Bromoheptafluoropropane
۸۰	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₂ F ₂ Br ₄	پستا بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۷۸	Pentabromofluropropane
۸۱	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₂ F ₃ Br ₃	تتری بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۷۶	Tetrabromodifluoropropane
۸۲	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₂ F ₄ Br ₂	دی بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۷۷	Tribromotripropane
۸۳	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₂ F ₅ Br	دی بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۷۸	Dibromotetrafluoropropane
۸۴	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₃ FB ₄	بروموفلورو پروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۷۹	Tetrabromofluoropropane
۸۵	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₃ FB ₄	تترابروموفلورو پروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۰	Tetrabromofluoropropane
۸۶	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₃ F ₂ Br ₃	تتری بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۱	Tribromodifluoropropane
۸۷	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₃ F ₃ Br ₂	دی بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۲	Dibromotrifluoropropane
۸۸	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₄ FB ₃	تتری بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۳	Tribromofluoropropane
۸۹	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₃ FrBr	بروموتетрафluoropropane	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۴	Bromotetrafluoropropane
۹۰	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₄ FB ₃	بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۵	Tribromodifluoropropane
۹۱	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₄ F ₂ Br ₂	دی بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۶	Dibromodifluoropropane
۹۲	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₅ FB ₂	دی بروموفلورو بروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۷	Dibromofluoropropane
۹۳	برومو فلورو کربن ها	C ₃ H ₆ FB _r	بروموفلورو پروپان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۸	Bromofluoropropane
۹۴	برومو فلورو کربن ها	CH ₂ BrCl	کلرو متان	۳۹۰۳۴۹۷۰۰۸۹	Bromochloromethane

ضمیمه‌ت: محصولات حاوی مواد مخرب لایه ازن

ردیف	محصولات	شماره تعرفه
۹۵	آومیل، کامیون و اتوبوس مطبوع با گاز	ندر
۹۶	پتچال و فریزر خانگی، صنعتی و تجاری، دستگاه تهویه مطبوع؛ دستگاه های مروط به برق های حرارتی امنلدا:	۸۴۱۱۸
۹۷	- پنچال های خانگی و تجاری	۸۴۱۸۷۲۹
۹۸	- فریزر خانگی ک صنعتی	۸۴۱۸۷۳۰
۹۹	- آب سردکن	۸۴۱۸۷۳۰
۱۰۰	- ماشین نیچ ساز	۸۴۱۸۷۳۰
* ۸۴۱۵/۸۳، ۸۴۱۵/۸۲، ۸۴۱۵/۸۱، ۸۴۱۵/۳۰، ۸۴۱۵/۱۰۰، ۸۴۱۵/۱۴، ۸۴/۱۵		
** ۸۴۱۸/۶۱، ۸۴/۱۵، ۸۴/۱۴		
۸۴۱۴/۳۰		
ندر		
۹۷	اسپری ها (غیر اسپری هایی دارویی)	ندر
۹۸	کپسول های آتشنشانی قابل حمل	ندر
۹۹	بردها و پستان های عایق کاری	ندر
۱۰۰	پیش پلی مرها	ندر

* دستگاه تهویه مطبوع با تعرفه های دکر شده به طور عمومی در کتاب دکر شده و تقویک نشده است.
 ** پمپ های حرارتی نیز تقویک نشده تحت تعرفه های دکر شده وارد می شوند.

ضییمه ث

نام گروه شیمیایی	نام	فرمول	ردیف	نام گروه شیمیایی	نام	فرمول	ردیف	نام گروه شیمیایی	نام	فرمول	ردیف	نام گروه شیمیایی
متیل بروماید	متیل بروماید	CH ₃ Br	۱۰۱	گروه یک	یک			گروه یک	یک			گروه یک

استاندارد خروجی فاضلابها

مقدمه و تعاریف

این استاندارد با استناد ماده ۵ آیین نامه جلوگیری از آلودگی آب و با توجه به ماده سه همین آیین نامه و با همکاری وزرتخانه های بهداشت، درمان و آموزش پزشکی، نیرو، صنایع سنگین، معادن و فلزات، کشور و کشاورزی توسط سازمان حفاظت محیط زیست تهیه و تدوین گردیده است. در این استاندارد تعاریف و اصطلاحاتی که بکار رفته است به شرح ذیل می باشند:

آب سطحی:

عبارتست از آبهای جاری فصلی یا دائمی، دریاچه های طبیعی یا مصنوعی و تالابها

چاه جذب:

عبارتست از حفره یا گودالی که قابلیت جذب داشته و کف آن تا بالاترین سطح ایستایی حداقل ۳ متر فاصله داشته باشد.

ترانشه جذبی:

عبارتست از مجموعه ای از کانالهای افقی که فاضلاب به منظور جذب در زمین به آنها تخلیه شده و فاصله کف آنها از بالاترین سطح ایستایی حداقل ۳ متر باشد.

کنارگذر:

کانالی است که فاضلاب را بدون عبور از بخشی از تصفیه خانه یا کل آن به بخش دیگر و یا کanal خروجی هدایت کند.

نمونه مرکب:

عبارتست از تهیه یک نمونه ۲۴ ساعته از نمونه هایی که با فواصل زمانی حداقل ۴ ساعت تهیه شده اند.

ملاحظات کلی

- ۱- تخلیه فاضلابها، باید براساس استانداردهایی باشد که به صورت حداقل غلظت آلوده‌کننده‌ها بیان می‌شود و رعایت این استانداردها تحت نظرارت سازمان حفاظت محیط زیست ضروریست.
- ۲- مسئولین منابع آلوده‌کننده باید فاضلابهای تولیدی را با بررسی‌های مهندسی و استفاده از تکنولوژی مناسب و اقتصادی تا حد استانداردها تصفیه نماید.
- ۳- اندازه‌گیری غلظت مواد آلوده‌کننده و مقدار جریان در فاضلابها باید بالاصله پس از آخرين واحد تصفيه اي تصفيه خانه و قبل از ورود به محیط انجام گيرد.
- ۴- اندازه‌گیری جهت تطبیق با استانداردهای اعلام شده قبل از تأسیسات تصفیه فاضلاب باید بر مبنای نمونه مرکب صورت گیرد. در سیستم‌هاییکه تخلیه ناپیوسته دارند اندازه‌گیری در طول زمان تخلیه ملاک خواهد بود.
- ۵- لجن و سایر موارد جامد تولید شده در تأسیسات تصفیه فاضلاب قبل از دفع بایستی به صورت مناسب تصفیه شده و تخلیه نهایی این مواد باید موجب آلودگی محیط زیست گردد.
- ۶- فاضلاب تصفیه شده باید با شرایط یکنواخت و بنحوی واردآ بهای پذیرنده گردد که حداقل اختلاط صورت گیرد.
- ۷- فاضلاب خروجی نبایستی دارای بوی نامطبوع بوده و حاوی کف و اجسام شناور باشد.
- ۸- زنگ و کدورت فاضلاب خروجی نباید ظواهر طبیعی آبهای پذیرنده و محل تخلیه را بطور محسوس تغییر دهد.
- ۹- روش‌های سنجش پارامترهای آلوده کننده بر مبنای روش‌های ذکر شده در کتاب Standard Methods for the Examination of water and wastewater خواهد بود.
- ۱۰- استفاده از سیستم سپتیک تانک و ایمهوف تانک با بکارگیری چاهها و یا ترانشه های جذبی در مناطقی که فاصله کف چاه یا ترانشه از آسطح آبهای زیرزمینی کمتر از ۳ متر می باشد ممنوع است.
- ۱۱- ضمن رعایت استانداردهای مربوطه خروجی فاضلابها باید کیفیت آب را برای استفاده های منظور شده تغییر دهد.
- ۱۲- رقیق کردن فاضلاب تصفیه شده یا خام به منظور رسانیدن غلظت مواد آلوده کننده تا حد استانداردهای اعلام شده قابل قبول نمی باشد.

۱۳- استفاده از روش‌های تبخیر فاضلابها با کسب موافقت سازمان حفاظت محیط زیست مجاز است.

۱۴- استفاده از کنارگذر ممنوع است، کنار گذرها یکه صرفا جهت رفع اشکال واحدهای تصفیه‌ای بکار رفته و یا در زمان جمع آوری توام فاضلاب شهری و آب باران مورد استفاده قرار می‌گیرند مجاز است.

۱۵- تأسیسات تصفیه فاضلاب بایستی بگونه‌ای طراحی، احداث و بهره برداری گردد تا پیش بینی‌های لازم جهت به حداقل رسانیدن آلودگی در موقع اضطراری از قبیل شرایط آب و هوایی نامناسب، قطع برق، نارسایی تجهیزات مکانیکی و ... فراهم گردد.

۱۶- آندسته از فاضلابهای صنعتی که آلودگی آنها بیش از این استانداردها نباشد می‌تواند فاضلاب خود را با کسب موافقت سازمان بدون تصفیه دفع نمایند.

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخلیه به آبهای سطحی / l	تخلیه چاه جاذب / l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۱	نقره Ag	۱	۰/۱	۰/۱
۲	آلومینیوم Al	۵	۵	۵
۳	آرسنیک As	۰/۱	۰/۱	۰/۱
۴	بر B	۲	۱	۱
۵	باریم Br	۵	۱	۱
۶	بریلیوم Be	۰/۱	۱	۰/۵
۷	کلسیم Ca	۷۵	-	-
۸	کادمیوم Cd	۰/۱	۰/۱	۰/۰۵

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخليه به آبهای سطحی mg/l	تخليه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۹	C1 کلرآزاد	۱	۱	۰/۲۱
۱۰	C1- کلراید	۶۰۰ (تبصره دو) (تبصره یک)	۶۰۰	۶۰۰
۱۱	فرمالدئید CH_2O	۱	۱	۱
۱۲	فنل $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$	۱	ناچیز	۱
۱۳	سیانور CN	۰/۵	۰/۱	۰/۱
۱۴	کبات Co	۱	۱	۰/۰۵
۱۵	کرم Cr^{6+}	۰/۵	۱	۱
۱۶	کرم Cr^{3+}	۲	۲	۲
۱۷	مس Cu	۱	۱	۰/۲

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخليه به آبهای سطحی mg/l	تخليه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۱۸	فلوراید F	۲/۵	۲	۲
۱۹	آهن Fe	۳	۳	۳
۲۰	Hg جیوه	ناچیز	ناچیز	ناچیز
۲۱	Li لیتیوم	۲/۵	۲/۵	۲/۵
۲۲	Mg منیزیوم	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰
۲۳	Mn منگنز	۱	۱	۱
۲۴	Mo مولیبدن	۰/۰۱	۰/۰۱	۰/۰۱
۲۵	Ni نیکل	۲	۲	۲
۲۶	آمونیوم بر حسب NH ₄	۲/۵	۱	-

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخليه به آبهای سطحی mg/l	تخليه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۲۷	نيتريت برحسب NO ₂	۱۰	۱۰	-
۲۸	نيترات برحسب NO ₃	۵۰	۱۰	-
۲۹	فسفات برحسب فسفر	۶	۶	-
۳۰	Pb سرب	۱	۱	۱
۳۱	سلنيوم Se	۱	۰/۱	۰/۱
۳۲	سولفيدي SH ₂	۳	۳	۳
۳۳	سولفيت SO ₃ ⁻	۱	۱	۱
۳۴	سولفات SO ₄ ⁻	۴۰۰ (تبصره يك)	۴۰۰ (تبصره دو)	۵۰۰
۳۵	واناديوم V	۰/۱	۰/۱	-

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخليه به آبهای سطحی mg/l	تخليه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۳۶	Zn روی	۲	۲	۲
۳۷	چربی روغن	۱۰	۱۰	۱۰
۳۸	دترجنت ABS	۰/۵	۰/۵	۰/۵
۳۹	بی.او.دی BODs	۳۰ (لحظه ای ۵۰)	۳۰ (لحظه ای ۵۰)	۱۰۰
۴۰	سی.او.دی COD	۶۰ (لحظه ای ۱۰۰)	۶۰ (لحظه ای ۱۰۰)	۲۰۰
۴۱	اکسیژن محلول DO (حداقل)	۲	-	۲
۴۲	مجموع مواد جامد محلول TDS	(تبصره یک)	(تبصره دو)	-
۴۳	مجموع مواد جامد معلق TSS	۴۰ (لحظه ای ۶۰)	-	۱۰۰
۴۴	مواد قابل ته نشینی SS	-	-	-

جدول استاندارد خروجی فاضلابها

شماره	مواد آلوده کننده	تخليه به آبهای سطحی mg/l	تخليه چاه جاذب mg/l	مصارف کشاورزی و آبیاری mg/l
۴۵	پ - هاش (حدود)	۶/۵-۸/۵	۵-۹	۶-۸/۵
۴۶	مواد رادیو اکتیو	+	+	+
۴۷	کدورت (واحد کدورت)	۵۰	-	۵۰
۴۸	رنگ (واحد رنگ)	۷۵	۷۵	۷۵
۴۹	درجه حرارت T	تبصره ۳	-	-
۵۰	کلی فرم گوارشی (تعداد در ۱۰۰ میلی لیتر)	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰
۵۱	کل کلیفرم ها (تعداد در ۱۰۰ ملی لیتر) MPN	۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰
۵۲	تخم انگل	-	-	(تبصره ۴)

تبصره یک :

تخلیه با غلظت بیش از میزان مشخص شده در جدول در صورتی مجاز خواهد بود که پساب خروجی، غلظت کلراید، سولفات و مواد محلول منبع پذیرنده را در شعال ۲۰۰ متری بیش از ۱۰٪ افزایش ندهد.

تبصره دو :

تخلیه با غلظت بیش از میزان مشخص شده در جدول در صورتی مجاز خواهد بود که افزایش کلراید، سولفات و مواد محلول پساب خروجی نسبت به آب مصرفی بیش از ۱۰٪ نباشد.

تبصره سه :

درجه حرارت باید به میزانی باشد که بیش از ۳ درجه سانتیگراد در شاعع ۲۰۰ متری محل ورود آن، درجه حرارت منبع پذیرنده را افزایش یا کاهش ندهد.

تبصره چهار:

تعداد تخم انگل (نماتد) در فاضلاب تصفیه شده شهری در صورت استفاده از آن جهت آبیاری محصولاتیکه به صورت خام مورد مصرف قرار می گیرد باید بیش از یک عدد در لیتر باشد.

دستورالعمل تفکیک ، جمع آوری، حمل و دفع پسماندهای پزشکی

ماده ۱۵- تعاریف:

- الف - مرکز بهداشتی و درمانی: عبارتند از کلیه بیمارستانها، درمانگاهها، مراکز بهداشت، آزمایشگاهها، مراکز تزریق یا پانسمان مطبها، رادیولوژی‌ها، دندانپزشکی و فیزیوتراپی، مراکز تحقیقات پزشکی و سایر مراکز مشابه که به نوعی خدمات بهداشتی و درمانی ارایه می‌نمایند.
- ب - پسماندهای پزشکی عبارتند از پسماندهای حاصل از فعالیت کلیه مراکز بهداشتی و درمانی مورد اشاره در بند الف که دارای دسته بندی‌های ذیل می‌باشند:
- ۱- پسماندهای معمولی یا شبیه خانگی: شامل پسماندهای قسمتهای اداری و مالی، آشپزخانه، آبدارخانه، استراحتگاه کارکنان که از نظر ترکیب و نوع مواد مشابه پسماندهای خانگی می‌باشند.
- ۲- پسماندهای ویژه که خود شامل سه نوع زباله می‌باشند:
- ۱-۱- زباله تیز و برند: شامل انواع تیغ‌ها، کلیه سوزن‌های تزریقی و غیر تزریقی، قیچی، پنس، چاقو ظروف فلزی و شیشه‌ای داروها، مواد شیمیایی سموم گندزاها و نظایر آن که بواسطه نوک یا لبه‌های نیز قابلیت ایجاد جراحت در بدن انسان و انتقال عوامل بیماریزا را دارا می‌باشند.
- ۱-۲- پسماندهای عفونی و شیمیایی از قبیل: پسماندهای اطاق عمل، اطاق زایمان، بخش اورژانس، اطاق درمان، ایستگاه پرستاری، بخش آی - سی - یو، بخش تزریقات، بخش پاتولوژی، آزمایشگاهها، بخش عفونی، بخش اتوپسی، اطاق پانسمان، بخش دیالیز، اطاق ایزوله، بانک خون، بخش سوانح سوختگی، داروهای تاریخ گذشته، ته مانده داروها و مواد شیمیایی، سموم و گندزداها، کلیه پارچه‌ها و البسه آلوده به خون، گاز و پنبه مصرف شده برای پانسمان، نمونه‌های آزمایشگاهی محیط‌های کشت، اقلام پلاستیکی مانند سوند، دستکش، کیسه ادرار، سرنگ فیلترهای دیالیز، کلیه ظروف یکبار مصرف مورد استفاده بیماران و پسماندهای غذایی بیماران و سایر لوازمی که به نوعی با عوامل بیماریزا در ارتباط بوده و عمل پخش یا انتقال عوامل بیماریزا در محیط می‌باشند.
- ۱-۳- پسماندهای پرتوزا و رادیواکتیو: شامل کلیه پسماندهای تولید شده در مراکز پزشکی هسته‌ای می‌باشند.

ماده ۲- جداسازی و نگهداری موقت پسماندهای پزشکی در مراکز تولید کلیه مراکز درمانی موظفند که پسماندهای معمولی و پسماندهای ویژه خود را به ترتیب ذیل از یکدیگر تفکیک و بطور جداگانه نگهداری نمایند:

- پسمندهای معمولی یا شبه خانگی بایستی در کیسه زباله مقاوم مشکی رنگ جمع آوری و در مخزن آبی رنگ قابل شستشو نگهداری گردد.
- پسمندهای برنده در محفظه قرمز رنگ مقاوم با علامت مخصوص بطوریکه مانع تماس مستقیم این پسمندها با بدن اشخاص گردد، جمع آوری گردد. این محفظه ها بایستی پس از پر شدن در محفظه های فلزی مشبك قرمز رنگ و قابل شستشو نگهداری شوند.
- پسمندهای عفونی و شیمیایی باید در کیسه زباله مقاوم و زردنگ جمع آوری و در محفظه های پلاستیکی دربدار زرد رنگ دارای علامت مخصوص قابل شستشو و ضد عفونی نگهداری شود.
- پسمندهای پرتوا و رادیو اکتیو براساس دستورالعملهای سازمان انرژی اتمی و زیر نظر مسئول بهداشت پرتوها (فیزیک بهداشت) بخش مربوطه جمع آوری، نگهداری و دفع می گرددند.

تبصره ۱:

علامت ویژه لازم الدرج فوق الذکر در پیوست (۱) این دستورالعمل آمده است.

تبصره ۲:

کلیه لوازم نگهداری انواع پسمندهای پزشکی کیسه ها و مخازن و محفظه های مورد اشاره با درج علامت مورد اشاره در پیوست (۱) از سوی خود مراکز بهداشتی و درمانی تهیه می گردد.

ماده ۳- شرایط محل نگهداری موقت پسمندهای ویژه تفکیک شده

- مکان انتخابی قابل دسترس برای همه بخشهای مختلف و مناسب برای حمل و نقل باشد.
- دریدار، غیر قابل نفوذ و عاری از آلودگی باشد.
- حتی الامکان از بخشهای مختلف و آشپزخانه به دور باشد،
- قابل شستشو و ضد عفونی کردن باشد.
- تحت ناظارت بهداشتی و اینمی کامل قرار داشته باشد.
- محل موردنظر باید محصور و مسقف بود و بوسیله علامت باتابلوی مخصوص هشدار دهنده مشخص شده باشد.

ماده ۴- کلیه مراکز بهداشتی و درمانی موظفند آمار میزان تولید انواع پسمندهای پزشکی خود را به صورت تفکیک شده بر مبنای دسته بندی موضوع ماده (۱) بطور روزانه جمع آوری و در دفاتر سالیانه ثبت نمایند.

ماده ۵- شهرداری ها می توانند براساس مصوبه شورای اسلامی شهر، هزینه های مربوط به مراحل جمع آوری تا دفع پسمندهای معمولی را از مراکز بهداشتی و درمانی اخذ نمایند.

ماده ۶ - کلیه مراکز بهداشتی، درمانی موظفند پسمند های ویژه خود را بایک یا ترکیبی از روش های ذیل دفع نمایند:

۱- **زباله سوزی**: تازمان تعیین استانداردهای خروجی توسط سازمان حفاظت محیط زیست.
رعایت استانداردهای سازمان بهداشت جهانی برای کشورهای شرق مدیترانه (EMRO) الزامی است.

۲- **روش های تصفیه و بی خطر سازی**: بارعایت ضوابط بهداشتی و زیست محیطی

۳- **دفن بهداشتی**: براساس رعایت مفاد این دستورالعمل (مواد ۹ و ۱۱)

ماده ۷ - خاکستر حاصل از زباله سوزهای (موضوع بند ۱ ماده ۶) و پسمند های تصفیه و بی خطر شده (وفق بند ۲ ماده ۶) باید از سوی مراکز بهداشتی و درمانی در کیسه های مربوط به پسمند های معمولی نگهداری شوند.

ماده ۸ - به بیمارستانهای دارای سیستم زباله سوزی فعال یا هرسیستم تصفیه و بی خطر سازی (موضوع بند های ۱ و ۲ ماده ۶) اجازه داده می شود بسته به ظرفیت روزانه سیستم مورد اشاره و در صورت عدم استفاده از حداقل ظرفیت ممکن پسمند های عفونی و شیمیایی سایر مراکز بهداشتی درمانی فاقد هرسیستم امحای دیگر را طی قراردادی که بین دو مرکز منعقد می گردد. با دریافت هزینه توافقی امحاء نمایند. برای مراکز بهداشتی و درمانی که بدین روش اقدام به امحای پسمند های عفونی و شیمیایی خود می نمایند. ارایه نسخه ای از قرارداد یاد شده به مرکز بهداشت شهروندی است و بیمارستانهای دریافت کننده پسمند های عفونی و شیمیایی سایر مراکز بهداشتی و درمانی موظفند آمار مربوط به اینگونه پسمند ها را در دفاتر جداگانه ای که در آن تاریخ دریافت، زمان امحاء، میزان پسمند دریافتی و نام مرکز بهداشتی و درمانی تحويل دهنده پسمند قید می گردد. ثبت نمایند. همچنین طرفین قرارداد موظفند در صورت فسخ یا عدم تمدید قرارداد مراتب را ظرف ۳ روز به مرکز بهداشت مربوطه اطلاع دهند.

توضیح : قرارداد تنظیمی باید دارای حداقل موارد مذکور در پیوست (۲) باشد.

ماده ۹ - مراکز بهداشتی و درمانی در اجرای بند ۳ ماده ۶ موظفند پسمند های ویژه خود را جهت پردازش و دفع بهداشتی براساس قرار دادی که بین مرکز بهداشتی و درمانی و شهرداری یا متولیان مدیریت پسمند های شهری منعقد می گردد با پرداخت هزینه های مصوب جمع آوری، حمل و دفع، به مامورین مربوطه تحويل نمایند. کلیه شرایط و موارد ذکر شده در خصوص قرارداد پیوست (۲) این دستورالعمل، در مورد این ماده لازم الاجرا است.

ماده ۱۰ - خودروهای جمع آوری و حمل کننده پسمند های ویژه پزشکی باید دارای علامت مخصوص (با هماهنگی ادارات راهنمایی و رانندگی) (پیوست ۱). تانکر جمع آوری

شیرابه و آب بندی شده بگونه^۱ که از ریزش پسماند و شیرابه در سطح معابر جلوگیری شود.
بوده و برای مقاصد دیگر استفاده نگردد.

ماده ۱۱۵ - شهرداریها یا متولیان مدیریت پسماندهای شهری با توجه به قرارداد موضوع ماده ۹ این دستورالعمل موظفند پسماندهای ویژه پزشکی را در مکانهایی مجزا از مکان دفن پسماندهای خانگی و غیر خطرناک با رعایت اصول کامل بهداشتی دفن نمایند.

تبصره: خاکستر حاصل از زباله سوزهای بیمارستانی یا پسماندهای عفونی و شیمیایی تصفیه و بی خطرسازی شده در محل دفن پسماندهای خانگی و غیر خطرناک قابل دفن می باشد.

ماده ۱۲۵ - اعضاء و اندامهای قطع شده بدن یا جنین سقط شده باستی مجرأ توسط مراکز بهداشتی و درمانی جمع آوری و به گورستانهای محل حمل شده خاص خود دفن گردد.

ماده ۱۳۵ - کلیه سیستم امحاء و پردازش پسماندهای عفونی و شیمیایی پزشکی از قبیل زباله سوزها یا هر تصفیه و بی خطر سازی (موضوع بند ۱ و ۲ ماده ۶) باید دارای مجوز فعالیت و کنترل کیفیت از کمیته نظارت که متشکل از نمایندگان مرکز بهداشت، اداره کل حفاظت محیط زیست، سازمان صنایع و معادن و شهرداری (یا متولیان مدیریت پسماندهای شهری) هستند، می باشند.

ماده ۱۴۵ - وظیفه نظارت بر حسن انجام این دستورالعمل و مسئولیت تشکیل کمیته موضوع ماده ۱۳ بر عهده مراکز بهداشت می باشند.

ماده ۱۵۵ - این دستورالعمل حاوی ۱۵ ماده و ۳ تبصره و دو پیوست در تاریخ ۸۱/۱۰/۱ به تصویب اعضای کمیسیون تبصره ذیل ماده ۵ آئین نامه جلوگیری از آلودگی آب رسید و از تاریخ ابلاغ آن به کلیه ارگانهای ذیربطر لازم الاجرا می باشد.^{۰۵}

پیوست ۱



زباله های خطرناک پزشکی

پیوست ۲

نمونه قرارداد تنظیمی:

- نام طرفین قرارداد
- مدت قرارداد
- مبلغ قرارداد و میزان زباله تحویلی (یا دریافتی) در هر نوبت زمانی
- نحوه و زمان تحویل (یا دریافت) زباله ها
- شرایط فسخ و تمدید قرارداد

آیین نامه اجرایی کنترل و نظارت بهداشتی بر سموم و مواد شیمیایی

ماده ۱- در این آیین نامه اصطلاحات زیر معانی مشروح مربوط به کارمی روند:

الف - مواد شیمیایی - ترکیباتی هستند با منشاء معدنی یا آلی که حداقل دارای یک عنصر شیمیایی بوده و به اشکال مختلف اعم از گاز، بخار، مایع و جامد دیده شوند و با توجه به راه ورود به بدن و طول تماس، سلامت انسان و بهداشت محیط را به مخاطره اندازنند.

ب - سم : ماده‌ای است که دارای منشاء بیولوژیک یا شیمیایی (معدنی یا آلی) بوده و از راههای مختلف در مقادیر معین و معمولاً جزئی باعث اختلال و یا فعل و انفعالات حیاتی به طور موقت یا دائمی می‌گردد.

ماده ۲- به منظور اعمال هماهنگی در امور مربوط به کنترل بهداشتی و نظارت بر سموم و مواد شیمیایی کمیته هماهنگی، کنترل و نظارت بر سموم و مواد شیمیایی که از این پس به اختصار کمیته نامیده می‌شود، در محل معاونت امور بهداشتی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی با ترکیب زیر تشکیل می‌شود:

الف - ریيس سازمان دامپزشکی یا نماینده تام الاختیار وی

ب - ریيس سازمان حفظ نبات یا نماینده تام الاختیار وی

پ - معاون ذیربیط سازمان حفظ محیط زیست یا نماینده تام الاختیار وی

ت - معاون ذیربیط وزارت صنایع یا نماینده تام الاختیار وی

ث - معاون ذیربیط وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی به عنوان ریيس کمیته

ج - معاون ذیربیط سازمان برنامه و بودجه یا نماینده تام الاختیار وی

تبصره ۱:

دستورالعملهای کمیته پس از امضای وزیر بهداشت، درمان و آموزش پزشکی ابلاغ می‌شود.

تبصره ۲:

دستورالعمل چگونگی تشکیل کمیته به تصویب کمیته می‌رسد.

تبصره ۳:

انجام امور دفتری و دبیرخانه‌ای کمیته بر عهده معاونت امور بهداشتی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی خواهد بود.

تبصره ۴:

دبیرکمیته معاون امور بهداشتی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی خواهد بود که بدون حق رای در جلسه شرکت می‌کند.

ماده ۳- عرضه ، فروش ، توزیع ، بسته بندی و نگهداری هر نوع سم در مراکز تهیه و توزیع مواد غذایی ممنوع است و در مورد سموم و حشره کش‌های خانگی در بسته بندی‌های کوچک و آماده ، مطابق ضوابط ارگانهای ذی ربط قانونی عمل خواهد شد.

تبصره:

کلیه فروشنده‌گان و توزیع کننده‌گان سموم و مواد شیمیایی باید دوره‌های آموزشی بهداشت که از طرف وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی اعلام می‌شود طی نمایند و گواهی مربوط را دریافت کنند.

ماده ۴- حمل و نقل مواد شیمیایی و سموم اعلام شده توسط کمیته ، براساس شرایط خواهد بود که به تصویب کمیته مذبور خواهد رسید.

ماده ۵- سازنده‌گان و فرموله کننده‌گان و فروشنده‌گان و مصرف کننده‌گان مواد شیمیایی و سموم و شرکت‌های خدماتی دفع آفات نباتی ، دامی و خانگی ، فومیگاسیون و ضد عفونی مکلفند به منظور حفظ تامین سلامت انسان و محیط زیست ، کلیه دستورالعملها ، استانداردها و موازین بهداشتی و زیست محیطی موجود را رعایت نمایند.

ماده ۶- شرکت‌های دولتی و خصوصی سازنده ، فروشنده ، فرموله کننده مواد شیمیایی و سموم و نیز شرکت‌های خدماتی دفع آفات نباتی ، دامی ، فومیگاسیون و ضد عفونی موظفند یک نفر مسؤول فنی واجد شرایط را به سازمانهای ذی ربط قانونی برای پروانه صلاحیت فنی و معرفی نمایند و رونوشت پروانه‌های صلاحیت صادر شده باید برای کمیته ارسال گردد.

تبصره ۱:

مشخصات مسؤول فنی توسط مراجع ذی صلاح قانونی تعیین و ابلاغ خواهد شد.

تبصره ۲:

شرکت‌های خدماتی مبارزه با حشرات و جانوران مودی اماکن عمومی و خانگی باید از وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی مجوز دریافت نمایند.

ماده ۷- مقاضیان ثبت ، واردات ، صادرات ، ساخت ، بسته بندی و فرمولاسیون مواد شیمیایی و سموم موظفند کلیه مدارک و نمونه‌های مربوط را جهت بررسی و انجام آزمایش‌های لازم به مرجع ذی صلاح قانونی ارایه نمایند. صدور مجوز باید توسط مرجع مذکور براساس آئین نامه‌ها و ضوابط بهداشتی صادر شده از سوی وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی انجام پذیرد. رونوشت مجوزهای صادر شده باید به معاونت امور بهداشتی وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی ارسال گردد.

ماده ۸- کلیه مراکز تهیه ، تولید ، نگهداری ، فروش ، بسته بندی و فرمولاسیون مواد شیمیایی و سموم باید مجهز به سیستم‌های پیشگیری و مقابله با حوادث شیمیایی باشند.

ماده ۹- کلیه کارخانجات، کارگاهها و مراکز درمانی و صنفی و کلیه اشخاصی که به امر خرید یا استفاده از سموم و مواد شیمیایی اشتغال دارند، موظفند ظروف خالی شده آنها را به نحو مناسب و با رعایت ضوابط زیست محیطی منهدم یا دفع نمایند.

تبصره ۱:

تولیدکنندگان سموم و مواد شیمیایی موظفند هشدارها لازم را در مورد خطرات استفاده مجدد از ظروف و مواد شیمیایی بروی بر چسب آنها قید نمایند.

تبصره ۲:

کلیه فروشنده‌گان و عرضه مواد شیمیایی موظفند هشدارهای لازم را در مورد خطرات استفاده مجدد از ظروف و مواد شیمیایی بروی بر چسب آنها قید نمایند.

ماده ۱۰- سازندگان، فرموله کنندگان، بسته‌بندی کنندگان و حمل کنندگان سموم و مواد شیمیایی و شرکتهای دفع آفات باتی و خانگی مکلفند کارگاه، انبار و کارگران خود را از هر چیز به وسایل و تجهیزات بهداشتی و حفاظتی مطابق با دستورالعمل‌های مراجع ذی صلاح مجهر کنند.

تبصره:

معایینات دوره‌ای محله‌ای و افراد فوق الذکر حداقل هر شش ماه یکبار الزامی است، انجام معایینات دوره‌ای به عهده کارفرما می‌باشد.

معیارهای انتخاب محل دفن مواد زائد خطرناک

۱- مهندسی (Engineering)

۱-۱- شرایط ژئوفیزیکی محل دفن (معیارهای جغرافیایی) (Geophysical Criteria)
محل دفن باید به اندازه کافی بزرگ باشد که بتواند زباله‌های منابع تولید کننده را در طول عمر تولید در خود جای دهد.

۱-۲- نزدیکی (Proximity)

به منظور به حداقل رساندن هزینه حمل زباله، باید محل دفن حتی الامکان در نزدیکی منابع تولید و تصفیه زباله باشد. باید محل دفن (حداقل ۵۰۰ فوت) از منبع آب و محل مسکونی (۲۰۰ فوت فاصله داشته باشد، در صورت تولید گاز باید این فاصله بیشتر باشد) فاصله داشته باشد.

۱-۳- دسترسی (Access)

مسیر دسترسی در همه شرایط باید ظرفیت کافی داشته در محلی باحداقل رفت و آمد واقع شده و در صورت امکان وجود یک جاده توصیه می‌شود.

۱-۴- پستی و بلندی (Topography)

پستی و بلندی منطقه باید به صورتی باشد که شرایط طبیعی زمین بهره گرفته شود و حرکت زمین حداقل باشد. از انتخاب دره‌ها و یا حفره‌های طبیعی که احتمال آسودگی آب در آنجا وجود دارد باید اجتناب شود.

۱-۵- زمین شناسی (Geology)

از مناطق زلزله خیز، لغزش‌ها، گسل‌ها، معادن زیرزمینی، فرونشست‌ها و حفره‌های حاصل از انحلال مواد باید اجتناب شود.

۱-۶- خاکها (Soils)

خاکها باید حاوی پوشش‌های طبیعی رسی باشند که برای لایه‌های پوششی و یا لایه‌های نهایی در دسترس موجود باشند.

۲- زیست محیطی (Environmental)

(Surface Wather) - آبهای سطحی

محل دفن باید خارج از دشت سیل گیر ۱۰۰ ساله قرار گیرد محل نباید باید آبهای آزاد ارتباط مستقیم داشته باشد. تالابها نباید بعنوان محل دفن انتخاب شوند.

(Ground Wather) - آب زیرزمینی

نباید محل دفن با آب زیرزمینی در تماس باشد. کف بستر دفن باید بالاتر از سطح ایستایی قرار گیرد. از سفره آب منحصر بفرد و مناطق تغذیه آب زیرزمینی اجتناب شود.

(Air) - هوا

محل دفن باید در مکانی باشد که اثرات گازها و بو را به حداقل برساند.

(Terrestrial and Aquatic Ecology) - اکولوژی آبی و خشکی

از انتخاب محل‌های دفن در مناطق تالابی و زیستگاههای منحصر بفرد حیات وحش (که از نظر تکثیر گونه‌های نادر و در معرض انقراض دارای اهمیت هستند) باید اجتناب شود.

(Nosie) - صدا

صدای ترافیک حمل و نقل و تجهیزات عملیات محل حداقل باشد.

(Land Use) - کاربری زمین

محل دفن نباید در مناطق پر جمعیت باشد، همچنین نباید عمل دفن با کاربری دیگری در تضاد باشد، مثلاً نباید در پارک‌ها و چشم اندازهای زیبا عمل دفن صورت گیرد.

(Cultural Resources) - آثار فرهنگی

در انتخاب محل دفن باید از آثار باستانی، تاریخی و فرهنگی منحصر به فرد اجتناب شود.

(Legal and Regulatory) - قوانین و مقررات

برای صدور مجوز محل دفن باید قوانین محلی، ملی و منطقه‌ای در نظر گرفته شود.

(Public and Political) - سیاسی و اجتماعی

محل دفن باید مورد توافق مقامات رسمی و گروههای محلی باشد.

(Economic) - ۳- اقتصادی

۱-۳- مالکیت (Property Acquisition)

هزینه زمین به اضافه هزینه های جنی در انتخاب محل دفن در نظر گرفته شود.

۲-۳- توسعه محل دفن (Site Development)

شامل هزینه های حفاری، تسطیح، پوشش، جاده های جدید و سایر هزینه های احداث و توسعه است.

۳-۳- هزینه های سالیانه (Annual Costs)

شامل هزینه های سوخت، کارگر، نگهداری ، آماده سازی زمین ، امکانات (آب، برق، تلفن و غیره) و هزینه های پیش بینی نشده است.

۴-۳- بیمه خسارات (Salvage Value)

نباید محل دفن بعنوان یک دارایی در نظر گرفته شود.

گاهی برای دستیابی به یک سیستم پایدار به ویژه در رابطه با احداث و عملیات مربوط به مواد آلی و گاهی فلزات سنگین تضاد اهداف وجود دارد (توصیه می شود این مواد به صورت مجزا دفع شده و در مدت های طولانی نگهداری شوند).

بسمه تعالی

مطابقت پسماندهای مشمول کنوانسیون بازل و کد سیستم هماهنگ شده سازمان گمرگ بین الملل

تهدید روزافزون سلامت انسان و محیط زیست توسط پسماندهای ویژه و سایر پسماندها باعث گردید که در سال ۱۹۸۹ کنوانسیون بازل درباره کنترل نقل و انتقال برون مرزی پسماندهای زیان بخش و دفع آنها توسط برنامه محیط زیست ملل متعدد به تصویب کشورهای عضو رسید. در سال ۱۳۷۱ اجازه عضویت جمهوری اسلامی ایران در کنوانسیون مذکور از تصویب مجلس شورای اسلامی گذشت. مطابق مفاد کنوانسیون مذکورکشورهای عضو متعهد گردیده‌اند که از صدور و ورود پسماندهای مشمول کنوانسیون در صورتی که تشخیص دهنده به نحو صحیح از لحاظ محیط زیست اداره نخواهند شد جلوگیری نمایند. لذا مقرر گردیده ورود و خروج این مواد مطابق روال مقرر در کنوانسیون انجام گیرد. پسماندهای مشمول کنوانسیون ابتدا در الحاقیه‌های شماره ۱ و ۲ سپس در الحاقیه‌های شماره ۸ و ۹ با کدهای مربوطه طبقه‌بندی گردیده است.

مطابق قانون مقررات واردات و صادرات مصوب ۷۲/۷/۴ مجلس شورای اسلامی و آیین نامه اجرایی مربوط شرایط صدور و ورود کالاهای می باشد از سوی دستگاههای ذی ربط جهت ملاحظه داشتن در جدول تعریفه گمرگی (ضمیمه مقررات واردات و صادرات) به وزارت بازرگانی اعلام گردد. پیرو اقدامات مشترک دیبرخانه کنوانسیون بازل و سازمان گمرک بین الملل (WCO) جداولی به منظور هماهنگی اقلام پسماندهای مشمول کنوانسیون بازل با کد سیستم هماهنگ شده سازمان گمرک بین الملل ارایه گردیده است. اگر چه جداول مذکور در حال حاضر به طور کامل اقلام پسماندهای مشمول کنوانسیون را در بر نمی گیرد مع هذا به عنوان مبنای برای مقررات کنترل ورود و خروج پسماندها در کشور پیشنهاد می گردد.

لازم به توضیح است که در مواردی اقلام پسماندهای مشمول کنوانسیون بازل بخشی از کالاهای مربوط به کد سیستم طبقه بندی هماهنگ شده را تشکیل می دهند. در این صورت قبل از کد مذکور پسوند (ex) آورده شده است. در مواردی که هنوز مطابقت دو کد با هم انجام نشده با (xxxx) نشان داده شده است.

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم همانهگش شده	سیستم طبقه بندي همانهگش شده
Y1	پسماندهای حاصل از مراقبت‌های پرنشکی، بیمه‌استانی و مرکز درمانی	۳۱۸۲۵/۳۰	پسماندهای درمانی
Y2	پسماندهای حاصل از تولید و تهیه فرآورده‌های دارویی	۳۱۸۲۵/۶۱	سازماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمده‌تا دارایی
Y3	پسماندهای دارویی، دوا	۳۰۰۴۷۸۰	پسماندهای دارویی
Y4	پسماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون، استفاده از زیست‌کش‌ها و داروهای گیاه پرنشکی	۳۱۸۲۵/۶۱	سازماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمده‌تا دارایی
Y5	پسماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون و استفاده از مواد شیمیایی نجهد زنده جرب	۳۱۸۲۵/۴۱ ۳۱۸۲۵/۴۹ ۳۱۸۲۵/۶۹	سازیر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمده‌تا دارایی مواد تشکیل دهنده‌ای
Y6	پسماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون و استفاده از حلال‌های آلى	۳۱۸۲۵/۴۱ ۳۱۸۲۵/۴۹	پسماندهای حلال آلى – هالوژن دار سازیر پسماندهای محلای آلى
Y7	پسماندهای حاصل از عملیات حرارتی و آبکاری فازات به وسیله سیانیدها	۳۱۸۲۵/۶۹	سازیر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته
Y8	پسماندهای رونق‌های معنی که برای مصارف مقرر مناسب نیستند.	۳۱۷۱۰/۹۹	سازیر پسماند رونق‌ها
Y9	پسماندهای مخلوط و امولوسیون‌های رونق و آب، هیدروکربن‌ها و آب.	۳۱۷۱۰/۹۹	سازیر پسماند رونق
Y10	پسماند مواد و اشیاء حاوی پلی‌الکرید به می قبیل های چند کره فنیل‌های چند کره (PCTs) و تری فنیل‌های چند کره (PBCs) (PBBS)	۳۱۷۱۰/۹۱	پسماند رونق‌های حاوی می فنیل‌های چند کره (PCTs) و تری فنیل‌های چند بوجه (PBBS)

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
Y11	پسماندها مواد قبیری حاصل از پلاش، تقطیر و عمیات حرارتی	۳۷۱۰۹۹	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمده‌داری مواد تشکیل دهنده آلی
Y12	پسماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون و کاربرد جوهرها، ریگ ها، رنگ دانهها، مواد رنگزی، لام الکل و روغن‌های جلا	۳۱۸۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمده‌داری مواد تشکیل دهنده آلی
Y13	پسماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون و کاربردزنهای، لاکسن، پلاستیک، چسب‌ها و زرم کنده‌ها	۳۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمده‌داری مواد تشکیل دهنده آلی
Y14	پسماندهای شیمیایی حاصل از فایلایت‌های تحقیقاتی، عمرانی یا مهندسی که ماهیت شناخته شده نداشت و یا جدید بوده و اثراش بر روی انسان و محیط زیست ناشناخته است.	XXXX	کافی نیوون اطلاعات قال استداد جهت کد سیستم هماهنگ شده
Y15	پسماندهای که ماهیت انجباری دارند و مشمول سایر مقررات نیستند.	XXXX	کافی نیوون اطلاعات قال استداد جهت کد سیستم هماهنگ شده
Y16	پسماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون و کاربرد مواد شیمیایی مواد استفاده در عکاسی	۷۱۱۲۹۹ ۴۱۰۷/۹۰	سایر پسماندهای قراضه فازات قیمتی بازافت (پسماندهای صنایع) کاغذ و مقوا شامل (آمال و خرد و زبرهای جوششده)
Y17	پسماندهای حاصل از پراخت سطح فازات و پلاستیک	۳۸۲۵/۵۰	پسماندهای مایع پاکسازی فلات
Y18	پتیایی حاصل از عمیلات دفع مواد زائد صفتی	۲۶۳۱/۱۰	خاکستر و یقایی حاصل از زباله سوز پسماندهای شهدی
Y19	پسماندهایی که حاوی مواد زبر پاشند:	ex ۲۹۳۱	سایر ترکیبات آلی و غیرآلی
Y20	خاکستر و یقایی دارای بربلیوم (غیرآنمایی که از تولید آهن یا فولاد بدست می‌آید)	۲۶۳۰/۹۱	بربلیوم؛ ترکیبات بربلیوم

کد بازار	لیست پسماندهای بازار	کد سیستم همانهنج شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
Y21	ترکیات کروم ۶ ظرفیتی	۲۹۰۹۱	خاکستر و تباکی دارای کروم (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y22	ترکیات مس	۲۶۰۳۰	خاکستر و تباکی دارای مس (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y23	ترکیات روی	۲۶۰۱۹	خاکستر و تباکی دارای روی (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y24	آرسنیک، ترکیات آرسنیک	۲۶۰۱۰	خاکستر و تباکی دارای آرسنیک (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y25	سلنیوم، ترکیات سلنیوم	۲۶۰۹۹	خاکستر و تباکی دارای سلنیوم (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y26	کادمیوم، ترکیات کادمیوم	۲۶۰۹۱	خاکستر و تباکی دارای کادمیوم (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y27	آنتیموان، ترکیات آنتیموان	۲۶۰۹۱	خاکستر و تباکی دارای آنتیموان (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y28	تلوریوم، ترکیات تالوریوم	۲۶۰۴۵	غیرفلزات
Y29	جیوه، ترکیات جیوه	۲۶۰۱۰	خاکستر پایهای دارای جیوه (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y30	تالیوم، ترکیات تالیوم	۲۶۰۰۰	خاکستر پایهای دارای تالیوم (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y31	سرب، ترکیات سرب	۲۶۰۰۹	خاکستر پایهای دارای سرب (غیراز آنها) که از توپید آهن یافولاد بدست می آیند)
Y32	ترکیات غیرآلی فلورور از کلسیس فلوراید	۲۶۰۲۶	سرگرد و قلوپریدهای نمکهای فلوری اسیدهای رفلوئوریک شامل کلسیس فلوراید
Y33	سیلیکاتی غیرآلی	۲۶۰۲۷	سر گروه سیلیکاتی و اکسید سیلیکات و ترکیات سیلیکات
Y34	اسیدها به اشکال محلول یا جامد	XXXX	کافی بودن اطلاعات قبل استفاده جهت ک سیستم هماهنگ شده
Y35	با راه به اشکال محلول یا جامد	XXXX	کافی نبودن اطلاعات قبل استفاده جهت ک سیستم هماهنگ شده
Y36	آرسنیت (بور ایلف)	۲۵۲۴/۰	سرگرده به پیشترین شکل پسماندهای ازیست اطلاق می شود
Y37	سیلیکات آلی، غیرآلی	ex۲۹۳۱/۰	سیلیکات آلی، غیرآلی
Y38	سیلیکات آلی	ex۲۹۳۹	سیلیکاتات نیتروژن
Y39	فنل ها، ترکیات فنل، از جمله کلروفنل	ex۲۹۱/۰	سرگرده دیگر فلوروهدیکی تقطیرن رتال کاری روژ
Y40	اترها	ex۲۹۰/۹	سرگرده هردو شکل از آروماییک و آسیکیکی را شامل می شود

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده
Y41	حلال های آلوهوزن دار	۳۸۲۵۱۴۱ پسماندهای حلابهای آلوهوزن دار همچون باقیمانده تولیدات صنایع پشمپایی یا صنایع مربوطه
Y42	حلال های آلوهوزن ها	ex ۳۸۲۵۱۴۹ پسماندهای حلابهای آلو فراورده هایی باقیمانده از صنایع شیمیایی یا صنایع مربوطه
Y43	ترکیبات گروه دی - بنزو فوران های چند کلر	ex ۲۹/۴۶ سایر ترکیبات آلو
Y44	ترکیبات گروه دی - بنزو - بی - دی اکسین های چند کلر	ex ۲۹/۴۲ سایر ترکیبات آلو
Y45	ترکیبات آلوهوزن دار علاوه بر موادی که قبلا در Y44, Y43, Y42, Y41, Y39 شده است.	ex ۲۹/۴۲ سایر ترکیبات آلو
Y46	پسماندهای جمع آوری شده از منازل	سایر پسماندهایی که نیاز به توجه خاص دارند:
Y47	بنایی حاصل از زیاله سوزهای زیاله منازل	پسماندهایی شیرخواری خاکستر و بقایای حاصل از زیاله سوزهای زیاله های شهری

۸
الحاقية
A

کد بازل	لیست پسمندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستمه طبقه بندی هماهنگ شده
A1010	فلزات و پسمندهای حاوی فلزات	پسمندهای فلزی و پسمندهای آلیاژ فلزات به شرح ذیل:	پسمندها و قراضه آتیومان
A1020	توضیح: پسمندهای به شکل فلزی سلسیوم و تلویزیم و فرم پیوری آنها مشمول أین گروه نخواهد بود.	آتیومان بریلیوم کادمیوم سرب جیوه سلسیوم تلوریوم تالیوم	پسمندها و قراضه بریلیوم پسمندها و قراضه کادمیوم پسمندها و قراضه سرب جیوه سلسیوم تلوریوم تالیوم

کد پیشنهاد شده	نامه بندی هماهنگ شده	میزبانه طبقه بندی هماهنگ شده	لیست پسماندهای بازل	کد بازل
۲۶۲۰/۹۱	شامل کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت	شامل سرب، ترکیبات سرب	کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت	شامل این گروه نتوهاده
۲۶۲۰/۹۹	شامل سرب، ترکیبات سرب	شامل سلسیوم، ترکیبات سلسیوم	کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت	شامل این گروه نتوهاده
۲۶۲۰/۹۹	شامل سلسیوم، ترکیبات سلسیوم	شامل تاوریوم، ترکیبات تاوریوم	کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت	شامل این گروه نتوهاده
۲۶۲۰/۹۹	شامل تاوریوم، ترکیبات تاوریوم	شامل تاوریوم، ترکیبات تاوریوم	کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت کامپیوت	شامل این گروه نتوهاده
۲۶۲۰/۹۰	شامل آرسنیک، ترکیبات آرسنیک	شامل آرسنیک، جیوه، ترکیبات جیوه	پسماندهای محتوی پاشته به موادی به شرح ذیل	شامل این گروه نتوهاده
۲۶۲۰/۹۰	شامل آرسنیک، جیوه، ترکیبات تالیوم	شامل آرسنیک، جیوه، تالیوم یا مخلوط آنها که برای موادی مشابه ایستخارج آرسنیک یا این فنازت پا برای صنایع مربوط به ترکیبات شیمیائی آنها کاربرد داشته است.	پسماندهای پاشته به موادی اجرایی به شرح ذیل:	شامل این گروه نتوهاده
۲۶۲۰/۹۰	ترکیبات آلی با غیرآلی	ترکیبات آلی اسید اگر و متالیک یا پراگر و متالیک	پسماندهای دارای افزایی	A1040
۲۶۲۰/۹۰	ترکیبات های فلزی	ترکیبات های فلزی	پسماندهای دارای افزایی	A1040
۲۶۲۰/۹۰	ترکیبات کروم ۶ ظرفیتی	ترکیبات کروم ۶ ظرفیتی	پسماندهای دارای افزایی	A1050
۲۶۲۰/۹۰	لجن های آبکاری	لجن های آبکاری	پسماندهای دارای افزایی	A1060
۲۶۲۰/۹۰	سایر خاکسترها و ضایعات روی	سایر خاکسترها و ضایعات روی	پسماندهای مایعات پاکسازی فلات	A1070
۲۶۲۰/۹۰	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتاً روی	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتاً روی	پالمیله روسیه/افزاری/روی، غبار و لجن همچون جارویست، همایت وغیره	A1080
۲۶۲۰/۹۰	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتاً روی	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتاً روی	پسماندهای ضایعات روی حاوی سرب و کادمیوم در علاوهٔ که مشخصات ارایه شده در الحاقیه ۱۳۱	توضیح:
۲۶۲۰/۹۰	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتاً روی	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتاً روی	پغیر از پسماندهای فلزی و آلیاژ روی به صورت قراضه و خاکستر زنشان دهد.	

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A1090	ذاکستر حاصل از سوزاندن سیم های مسی روشن دار	۲۶۲۰۱۳۰	سایر خاکسترها و ضایعات دارای عمدتاً مس
A1100	غبار و ضایعات حاصل از سیستم پاسلزی گازهای زوب مس	ex ۲۶۲۰۱۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتاً مس
A1110	محول های ضعیف شده کترولوژی حاصل از عملیات خالص سازی الکتریکی و جاسازی الکتریکی مسی	ex ۲۶۲۰۱۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتاً مس
A1120	پسماندهای لجین آندی) حاصل از سیستمهای تصفیه الکترولیت‌ها در عملیات خالص سازی الکتریکی مس و جاسازی الکتریکی مس الکتروپوتی	ex ۲۶۲۰۱۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتاً مس
A1130	حلال های ضعیف قائمتری شامل مس محلول	ex ۲۶۲۰۱۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتاً مس
A1140	پسماندهای کاتالیست‌های کرید کاپریک و سیانید مس	ex ۲۶۲۰۱۳۰	خاکستر و ضایعات دارای عمدتاً مس
A1150	خاکستر فازات قیمتی ناشی از سوزاندن بد مدارات چهارت پیشیج:	۷۱۱۲/۱۳۰	خاکستر دارای فازات قیمتی یا ترکیبات فازات قیمتی
	شامل پسماندهای ملاط، تقویر و گروه پلاتین (غیراز جیوه) و آلیاژ آنها به صورت فلز و غیرقابل پخش.		
A1150	پسماندهای بازی اسید - سرب (کامپیا شکسته)	۸۵۴۸/۱۰	پسماندهای باقیه های الکتریکی

کد بازل	لیست پیماندهای بازل	کد مبینشتم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A1170	توضیح: پیماندهای ناجرباتری ها (پسندادباتری ها که شامل نامل باتری های ساخته شده با سرب، کارمین با جیوه خواهد بود.	۸۴۴۸۱۰	بیماندها یا قرضه های ایندیکاتوریک
A1180	پیماندهای الکتریکی و الکترونیکی دستگاههای سوار شدید یا قراضه هایی آنها چون انباره ها و دیگر باتری های شامل در لیست A، سرویسیت های جیوه ای و شیشه اوله هایی ایشنه کاتدی و دیگر شیشه های قفل و خازن های PCB ای آنسته به مواد مندرج در پیورست I دارای جزء اصلی (مثل کارمین، سرب، پلی کلریدها یی قریل) به مقداری که آنها دارای مشخصات پیوست III شوند ^{۳۳}	۸۴۴۸۱۰	بیماندها و قرضه های قطعه های الکتریکی ماشین های دستگاه های مشخص نشده در جای دیگر
A2	پیماندهای دارای اجزاء اصلی غیرآلی که می توانند دارای فقرات و مواد آلی باشند.		
A2010	ضایعات شیشه ای ازوله های اشده کاتدی و دیگر شیشه هایی ایضاً ضایعات شیشه و سایر پیماندها و ضایعات شیشه خرده شیشه و سایر پیماندها و ضایعات شیشه	ex ۷۰۰۱/۰۰	
A2020	توضیح: کلسینیم فلورید راشمال نمی باشد رسوب تولیدات مواد شیمیایی یا صنایع مریوطه، علاوه بر پیماندها	۳۸۲۵۱۶۹	پیماندهای ترکیبات فلورور غیرآلی در شکل مالیج یا لجن

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندي هماهنگ شده
A2030	لیست پسماند کاتالیست ها (به استثنای مولاد کر شده در پسماندهای زیپس (جی) حاصل از فرآیندهای صنایع شیمیایی، همگامی که جزء اصلی شامل پیوست ۱ به مقداری باشد که مشخصات خطا زاک مندرج در پیوست III از این نماید.	XXXX لیست (B)	لازم است فرازهای مشخص گردند
A2040	۳۸۲۵/۶۹	تقایقی فرازهای شیمیایی یا صنایع مریبده - سایر تقایقی فرازهای شیمیایی یا صنایع مریبده - سایر	
A2050	۳۸۲۵/۴۰	پسماندهای آریست (غبار و الیاف) پسماندهای آریست تبدیل شده به پسماندر	سرگروه پیشتر اشکال آریست تبدیل شده به پسماندر سام می شود
A2060	۲۶۳۱/۹۰	خاکستر فرآور ساخت نصال سنگ پیروگاهها حاوی مواد مندرج در پیوست I دارای علاوه اضافی که خصوصیات مندرج در پیوست III را شامل دهد.	سایر سرگروه خاکسترها
A3		پسماندهای دارای جزو اصلی که می توانند دارای فرازات و مواد غیر آلی باشند	
A3010	۳۸۲۵/۴۱	پسماندهای که ناشی از تولید یا فرآیند که وقیر نقی باشد	پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عمدتاً دارای مواد تشکیل دهنده الی
A3020	۳۷۱۰/۹۹	سایر پسماندهای روشن های معدنی که برای مصارف مدرر مطابق نیستند	سایر پسماندهای روغنی

کد پیماندهای بازد	لیست پیماندهای بازد	کد مسیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A3030	بیماندهای حاوی و یا غشته به این ترکیبات سرب آنتی ناک	۷۶۴۰/۲۱	لجن برزین سرب دار و ترکیبات سربی آنتی ناک
A3040	پیماند سیال های حرارتی (انتقال گرم)	XXXX	نیز به مشخص نمودن مواد
A3050	توضیح:		
	پیماندهای ناشی از تولید و فرمولاسیون رزین، پلیستیک ها رزین ها، پلیستیک ها جسب ها کافی‌حال طاوسی‌آلانینده‌ها به مقادیری که مشخصات الحاقیه ارشان ندهد همچنین پیماندهای حاوی ریک های خروجی شامل تخریج بود.		
A3060	پیماندهای حاصل از تولید، فرمولاسیون رزین ها، پلیکس، پلیستیک و جسب	۳۸۲۵/۶۱	سلبر پیماندهای صنایع شیمیایی با صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی
A3070	پیماندهای نیتروسولاز	۳۸۲۵/۶۱	سلبر پیماندهای صنایع شیمیایی با صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی
A3080	توضیح:	۳۸۲۵/۶۱	سلبر پیماندهای صنایع شیمیایی با صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی
	پیماندهای اثرها		سلبر پیماندهای صنایع شیمیایی با صنایع وابسته عمدتاً دارای اجزاء مواد آلی

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سپسنه هماهنگ شده	سپسنه طبقه بندی هماهنگ شده
A3090	توضیح: غبار، خاکستر، لجن و گرد چرم که فاقع میتواند ترکیبات کروم نیز باشد	۱۱۱۵/۲۰	غبار، پودر و گرد چرم
A3100	توضیح: غبار، خاکستر، لجن و گرد چرم که فاقع میتواند ترکیبات کروم نیز باشد	۱۱۱۵/۲۰	غبار، پودر و گرد چرم
A3110	توضیح: غبار خاکستر، لجن و گرد چرم که فاقع میتواند ترکیبات کروم نیز باشد	۱۱۱۵/۱۱	غبار، پودر و گرد چرم
A3120	توضیح: پسماندهایی دارای ترکیبات کروم ۶ ظرفیتی یا زیست کش های مواد غذایی	XXXX	فرآورده های جیوانی که در جای دیگر درج یا حساب نشده
A3130	توضیح: پسماندهای ترکیبات آلی فسفسدار	۳۸۲۵/۴۱	نیاز به مشخص نمودن مواد سایر پسماندهای صنایع شیمیایی با صنایع و ابسته عمده دارای اجزاء مواد آلی
A3140	توضیح: پسماندهای حلال هایی بدون هالوژن	۳۸۲۵/۴۹	سایر پسماندهای حلال هایی آلو
A3150	توضیح: پسماندهایی هالوژن دارای بدون آب	۳۸۲۵/۴۱	پسماندهای حلال هایی آلو هالوژن دار
A3160	توضیح: باقیمانده از تقطیر ناشی از عملیات بازیافت حلال های آلو	۳۸۲۵/۴۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی با صنایع و ابسته عمده دارای اجزاء مواد آلو

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	طبقه بندی هماهنگ شده
A3170	پسماندهای ناشی از تولید هیدرورکربن های هالوژن دار، آلفاگتیک (امند کلو متان، دی کرومات و زینک کلرید، و زینکلین کلرید، الی کلرید و ایپکلرودهیدرین)	۳۸۲۵/۴۱	سیستم هالوژن دار حلال های آبی
A3180	پسماندهای، اشیاء و مواد دارای یا همراه یا آشنشته به فنیل های چند کلروره (PCBs) و ترنی (PCT) چند کلرید (PCN) یا فنیل های چند کلروره (PBB) یا فنیل های چند کلروره (PBG) چند کلرید (PCt) یا فنیل های چند کلروره (PBGs) پلی برومید دیک سطح غلطات ۵۰ میلیگرم در یکیتر	۲۷۱۰/۹۱	پسماندهای روغی داری یی فنیل های چند کلروره (PCBs) ترنی فنیل های چند کلروره (PCt) یا فنیل های چند برومید (PBGs)
A4	پسماندهای تفاله های قبری (به استثناء آسفالت سیمان) ناشی از پلایش، تقطیر و هر نوع تعمیف پترولیومیک مواد الی پاسند	۳۸۲۵/۶۱	سایر پسماندهای صنایع شیمیایی یا صنایع وابسته عدالت دارای اجزاء مواد الی
A4010	پسماندهای که می توانند دارای هردو چهار اصلی غیرآلک و مخصوصاً دارویی.	۳۰۰۵/۸۰	پسماندهای ناشی از تولید، آماده سازی و استفاده از مخصوصات دارویی.
A4020	پسماندهای درمانی و مربوط به برشکری، این پسماندهای ناشی از پرسکری، پیستاری، دندانپزشکی، دامپزشکی، یا اقدامات مشابه و پسماندهای تولید شده در بیمارستانها یا دیگر تأسیسات در طول تحقیقات یا مداوای بیماری های تولیدات ناشی از تحقیقات می باشد.	۳۸۲۵/۳۰	پسماندهای درمانی

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A4030	پسماندهای ناشی از تولیدات، فرمولاسیون و استفاده از زیست کش ها و داروهای گیاه پرšکی شامل پسماندهای آفت کش ها و عاف کش ها که قادر مشخصات مربوطه بوده، تاریخ مصرف گذشته یا نامناسب برای مقاصد مورد نظر هستند.	۳۰۰۶/۸۰	پسماندهای دارویی
A4040	پسماندهای ناشی از تولید، فرمولاسیون و استفاده از مواد شیمیایی محافظ چوب	۳۸۲۵/۶۱	ساختماندهای شیمیایی یا صنایع وابسته عمده دارای مواد تشکیل دهنده الی
A4050	پسماندهای که دارای یا آشته به هریک از مواد نتریم باشد:	۳۸۲۵/۶۹	ساختماندهای صنایع شیمیایی یا وابسته
A4060	پسماندهای غیرآلی بهز پسماندهای حاوی فازات قائمی در شکل جامد دارای مقداری ناچیز سیانید غیرآلی، سیانیدهای آلی	۳۷۱۰/۹۹	ساختماندهای روشی
A4070	توضیح: پسماندهایی که عمده از بیک و چهاردهی ناشی از تولیدات، فرمولاسیون، استفاده از آب و لائکس که فقد حلال های فلزات سنگین یا زیست کش هاستند شامل این گروه تنها هستند	۳۸۲۵/۴۱	ساختماندهای روشی
A4080	کافی نبودن اطلاعات قبل استفاده بجهت کمالی سیستم هماهنگ شده مربوطه	XXXX	پسماندهای با ماهیت منجر شوند

کد سیستم هماهنگ شده	لیست پسماندهای بازد	کد بازد
سیستم طبقه بندی هماهنگ شده	توضیح :	A4090
سایر پسماندهای صنایع شیمیایی با وابسته پسماندهای محول های اسیدی یا بازی پسماندهای محول اسیدی و بازی PH< ۱/۵ کمتر از ۲ و فاقد سایر خصوصیات خورنده نبوده و قابل این گروه نخواهد بود	پسماندهای ناشی از وسایل کنترل آلدگی صنعتی برای پاکسازی گازهایی متعادل صنعتی	A4100
سایر پسماندهای صنایع شیمیایی با وابسته آل = ۶۹، ۶۱ = غیرآلی	پسماندهایی که دارای جزو اصلی یا محتوی یا مشتمله به هریک از مواد ذیل هستند، (هم خانواده های بتروفوان های چند کله، هم خانواده های دی بتزودی اکسین های چند کره)	A4110
کافی نبودن اطلاعات قابل استفاده جهت کدهای سیستم هماهنگ شده مربوطه	پسماندهایی که دارای جزو اصلی یا محتوی یا آشته به برآکسیدها باشد	A4120
سایر پسماندهایی صنایع شیمیایی با وابسته آل = ۶۹، ۶۱ = غیرآلی	پسماندهایی که دارای جزو اصلی یا محتوی یا آشته به برآکسیدها باشد	A4130
پسماندها و خایات بازیابی شده کاغذ و مقوا شامل پسماندها و خایات ناجور	پسماندهای شامل محتوی مواد شیمیایی فاقد مشخصات یوسوت I در غلاظت مناسب که مشخصات خطرناک را نشان دهد مندرج در پیوست III	A4140
پسماندهایی دارویی	I لازم یا تاریخ مصرف کذاشته مطابق طبیه بندی پیوست III و نشان دهنده مشخصات خطرناک در پیوست III	

کد بازل	لیست پسماندهای بازل	کد سیستم هماهنگ شده	سیستم طبقه بندی هماهنگ شده
A4150	پسماندهای مواد شیمیایی ناشی از فعالیت های تحقیقاتی، عمرانی یا آموزشی که ماهیت شناخته شده ندارد و یا جدیدبوده و اثرات آنها روی سلامتی انسان یا محیط زیست ناشناخته است	XXXXX	کافی نبودن اطلاعات قابل استناد جهت کد خالی سیستم هماهنگ شده برای این کد
A4160	توضیح: ضعیف شده که از تصفیه کردن فعل آب آشامیدنی و صنایع فرآوری مواد غذایی و تولید ویتمانی ناشی می شود مشمول این گروه نبندی نخواهد بود.	۳۸۲۵/۶۹	کردن فعل ضعیف شده سایر پسماندهای صنایع شیمیایی با صنایع وابسته

زیرنویس:

- این مورد شامل قراضه های سوار شده زیرآتورهای مولد برق نیست.
- PCBs در غاظلتی به میزان $0\text{~m}\mu\text{l/g}\text{rom}$ کیلوگرم یا پیشتر هستند.
- میزان $0\text{~m}\mu\text{l/g}\text{rom}$ در کیلوگرم یک میزان کاربردی بین المللی برای کلیه پسماندها منظور شده است. هر پند تعدادی از کشورها میزان کمتری را در تقریبات خود (برای مثال $20\text{~m}\mu\text{l/g}\text{rom}$ در کیلوگرم) برای پسماندهای ویره وضع نموده اند.
- تاریخ مصرف گذشته به معنی استفاده نشده در دوره توصیه شده به وسیله کارخانه است.
- این مورد شامل عمل آوردن چوب با مواد شیمیایی نگهدارنده چوب نخواهد بود.

**پیوست صورتجلسه مورخ ۱۰/۲/۷۶
شورای عالی حفاظت محیط زیست**

آیین نامه (الگوی) ارزیابی اثرات زیست محیطی*

در اجرای مصوبه شورای عالی حفاظت محیط زیست مورخ ۷۳/۱/۲۳ الگوی تهیه گزارش ارزیابی زیست محیطی به شرح زیر تعیین می گردد:

ماده ۱- مجریان طرح ها و پروژه های مندرج در ماه دو موظفند به همراه گزارش امکان سنجی و مکان یابی پروژه ها نسبت به تهیه گزارش ارزیابی زیست محیطی مطابق این الگو اقدام نمایند.

ماده ۲- طرح ها و پروژه هایی که مشمول این الگو می شوند عبارتند از:

۱ - کارخانجات پتروشیمی در هر مقیاس

۲ - پالایشگاهها در هر مقیاس

۳ - نیروگاهها با ظرفیت تولیدی بیش از یکصد مگاوات

۴ - صنایع فولاد در دو بخش زیر:

الف - واحدهای تهیه کننده خوارک ذوب و ذوب با ظرفیت تولیدی بیش از ۳۰۰ هزار تن در سال.

ب - واحدهای نورد و شکل دهنی با ظرفیت تولیدی بیش از صد هزار تن در سال.

۵ - سدها و سازه های دیگر آبی در سه بخش زیر:

الف - سدهای با ارتفاع بیش از ۱۵ متر و یا دارای ساختارهای جنبی بیش از چهل هکتار و یا

مساحت دریاچه بیش از چهارصد هکتار.

تبصره ۱:

سد های باطله (نگهداشت مواد آلوده) در هر اندازه شامل ارزیابی زیست محیطی می باشند.

ب - دریاچه های انسان ساخت در مساحت بیش از چهارصد هکتار.

تبصره ۲:

اندازه دریاچه های پرورش آبزیان در مقیاس کوچکتر از چهارصد هکتار با هماهنگی وزارت جهاد سازندگی و سازمان حفاظت محیط زیست تعیین می شود.

ج - طرح ها و پروژه های آبیاری و زهکشی در وسعت بیش از پنج هزار هکتار.

۶ - شهرکهای صنعتی (با هر عنوان) در وسعت بیش از یکصد هکتار.

* لازم به ذکر است که شورای عالی حفاظت محیط زیست حسب اولویت و توافقات سازمان حفاظت محیط زیست با دستگاههای ذیریط، ۱۱ مورد دیگر از طرحهای توسعه بشرح جدول شماره (۱) مشمول الزام مطالعات ارزیابی پیامدهای زیست محیطی در مرحله امکان سنجی نموده است.

- ۷ - فرودگاهها با طول باند بیش از دو هزار متر.
- ماده ۳- طرحها و پروژه‌های هفت گانه فوق (بدون در نظر گرفتن ابعاد آنها) در صورتیکه در فاصله تاثیرگذار و یا تاثیرپذیر از طرحها و پروژه‌های مندرج در ماده دو قرار گیرند مشمول ارزیابی اثرات زیست محیطی می‌باشند.
- ماده ۴- طرحها و پروژه‌های هفت گانه فوق (بدون در نظر گرفتن ابعاد آنها) در صورتیکه در فاصله تاثیرپذیر و یا درون مناطق ویژه زیستی قرار گیرند مشمول ارزیابی زیست محیطی می‌باشند.

تبصره ۱:

فهرست مناطق ویژه زیستی همراه با موقعیت و فاصله تاثیرپذیری آنها که به تصویب مراجع رسمی رسیده باشد توسط سازمان حفاظت محیط زیست به طور منظم منتشر می‌گردد.

تبصره ۲:

فهرست، موقعیت و فاصله تاثیرپذیری و تاثیرگذاری طرحها و پروژه‌های هفت گانه موجود در کشور (مطابق تعاریف ماده ۲) توسط سازمان حفاظت محیط‌زیست تهیه و منتشر می‌گردد.

ماده ۵- مجریان طرحها و پروژه‌هایی که مشمول ارزیابی اثرات زیست محیطی می‌شوند گزارش اجمالی به سازمان حفاظت محیط زیست ارایه می‌نمایند و سازمان پس از بررسی حداکثر ظرف یک ماه نکات حساسی را که باید در ارزیابی مورد توجه مجریان قرار گیرد اعلام می‌نماید.

تبصره:

کلیه آین نامه‌ها و مقررات زیست محیطی که به تصویب مراجع رسمی رسیده و رعایت آنها در ارزیابی اثرات زیست محیطی الزامی است توسط سازمان حفاظت محیط زیست تهیه و در اختیار مجریان قرارداده می‌شود.

ماده ۶- مجریان طرحها و پروژه‌های مشمول این الگو موظفند با توجه به نکات اعلام شده توسط سازمان حفاظت محیط زیست و آین نامه‌های مربوط اقدام به تهیه گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی نمایند. گزارش‌های ارزیابی اثرات زیست محیطی بایستی توسط افراد متخصص، مراکز عملی و شرکتهای تخصصی که صلاحیت آنها به تصویب مراجع ذیربطری رسیده باشد تهیه شود.

تبصره:

تا زمان شکل گیری شرکتهای تخصصی، مراکز علمی و افراد متخصص، سازمان برنامه و بودجه با هماهنگی سازمان حفاظت محیط زیست فهرست مقدماتی منتشر می نمایند.

ماده ۷- ارزیابی اثرات زیست محیطی برای دو وضعیت دوره ساخت و دوره بهره برداری به تفکیک فعالیتهای اصلی تهیه گردیده و تهیه کنندگان اقدامات اصلی برای کاهش اثرات منفی زیست محیطی و هزینه های آنرا نیز ارایه می نمایند.

ماده ۸- تهیه کنندگان گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی در پایان گزارش توصیه خود را به یکی از سه صورت زیر بیان می نمایند:

الف - با توجه به ابعاد گسترده اثرات زیست محیطی اجرای طرح یا پروژه توصیه نمی شود.

ب - اجرای طرح یا پروژه با تمهیدات لازم برای کاهش اثرات زیست محیطی قابل اجرا می باشد (هزینه ها ذکر شود).

ج - طرح یا پروژه بدون تمهیدات گسترده برای کاهش اثرات زیست محیطی قابل اجرا می باشد.

ماده ۹- سازمان حفاظت محیط زیست با توجه به ضوابط اعلام شده نظر نهایی خویش را حداقل شرط سه ماه اعلام می نماید.

تبصره ۱:

به منظور هماهنگی امور مربوط به ارزیابی زیست محیطی طرحها و پروژهها (کمیته علمی ارزیابی زیست محیطی)، متشکل از متخصصان و دانشگاهیان زیر نظر رئیس سازمان حفاظت محیط زیست با ترکیب زیر تشکیل گردیده و مسئولیت امور علمی مربوط به ارزیابی ها را به عهده خواهد داشت.

- رئیس سازمان حفاظت محیط زیست به عنوان رئیس کمیته

- پنج نفر از متخصصان و دانشگاهیان به انتخاب رئیس سازمان

- نماینده سازمان برنامه و بودجه

- نماینده سازمان جنگل ها و مرانع کشور

- نماینده موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

- نماینده وزارت یا سازمان مربوط به طرح ارزیابی شده

تبصره ۲:

هرگاه براساس ارزیابی زیست محیطی اجرای هر یک از طرحها و پروژه‌های عمرانی و یا بهره‌برداری از آنها براساس نتایج ارزیابی و قانون و مقررات مربوط به حفاظت محیط زیست مغایرت داشته باشد، سازمان مورد را به وزارتخانه یا موسسه اعلام خواهد نمود تا با همکاری سازمان‌های ذیربیط به منظور رفع مشکل در طرح مزبور تجدید نظر به عمل آید. در صورت وجود اختلاف نظر طبق تصمیم رئیس جمهور عمل خواهد شد.

ماده ۱۰ - ابعاد مورد بررسی برای اثرات زیست محیطی در مورد همه طرح‌ها و پروژه‌های پس هفت‌گانه از بررسی وضعیت زیست محیطی موجود در چهار بخش به شرح زیر صورت می‌پذیرد:

الف - اثرات زیست محیطی بر محیط فیزیکی

۱- اثرات بر خاک: مورفوЛОژی و کیفیتی

۲- اثرات بر آب: کمیت آب و کیفیت آب

۳- اثرات بر اقلیم، هوای و صوت: تغییرات هوا و بارش‌ها، کیفیت هوا

۴- اثرات ثانویه بین خاک، آب و هوا

ب - اثرات زیست محیطی بر محیط‌های طبیعی

۱- اثرات بر گونه‌های گیاهی

۲- اثرات بر گونه‌های جانوری

۳- اثرات بر زیستگاه‌ها، چشم اندازها و مسیر مهاجرت پرنده‌گان

ج - اثرات زیست محیطی بر محیط‌های اجتماعی و فرهنگی

۱- اثرا بر سلامت و محیط بهداشتی مردم

۲- اثر بر محیط اجتماعی: استغال، مسکن، آموزش

۳- اثر بر محیط فرهنگی: اعتقادات فرهنگی و مذهبی مردم، میراث فرهنگی

د - اثرات زیست محیطی بر طرح‌های توسعه

۱- اثر بر سایر طرح‌های توسعه کشاورزی، صنعتی و خدماتی منطقه

۲- اثر بر طرح آمایش منطقه

۳- اثر بر کاربری اراضی منطقه

این الگو در ده ماده و هشت تبصره در جلسه مورخ دوم دی ماه هزار و سیصد و هفتاد و شش شورای عالی حفاظت محیط زیست به تصویب رسید.

راهکارها و راهنمایی‌های اجرایی

آیین نامه (الگوی) ارزیابی اثرات زیست محیطی

آیین نامه (الگوی) ارزیابی اثرات زیست محیطی که در ده ماده و هشت تبصره در جلسه مورخ ۱۳۷۶/۱۰/۲ شورای عالی حفاظت محیط زیست به تصویب رسید مجریان طرحها و پروژه‌های مندرج در ماده ۲ این آیین نامه را موظف به تهییه گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی می‌نماید.

به منظور محقق ساختن اهداف این آیین نامه و اجرای نظاممند مفاد آن و با هدف سهولت و سرعت بخشیدن به فرایند بررسی و بازنگری گزارش‌های ارزیابی، دفتر ارزیابی زیست محیطی سازمان حفاظت محیط زیست براساس شرح وظایف تعیین شده در الگو چارچوبی اصولی و هماهنگ برای تهییه گزارش ارزیابی اجمالی (ماده ۵) و گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی (ماده ۶) و نیز مراحل گردش کار بازنگری و ارزشیابی گزارشها، از دریافت تقاضای بررسی تا اعلام پاسخ نهایی به متقدّمی، به شرح زیر تدوین نموده است.

نخستین گام برای دستیابی به این هدف تبیین و تعیین مراحل قانونی نحوه ارسال و گردش کار گزارشها در سازمان می‌باشد به این منظور نمودار شماره ۱ براساس مفاد مندرج در آیین نامه ارزیابی اثرات زیست محیطی تهییه شده است.

گام بعدی در تدوین راه کار اجرایی آیین نامه مورد اشاره ارائه‌چارچوب و راهنمای برای تهییه «خلاصه طرح» و «گزارش ارزیابی اجمالی» است. فهرست محتوای هر یک از این گزارشها طی جداول ۱ و ۲ مشخص شده‌اند. رهنمودهایی نیز برای پربارترشدن گزارشها و نیز پیشگیری از اتلاف زمان و انرژی درج گردیده است.

بهبود کیفی گزارشات EIA و کمک به دانش ارزیابی درمیان مجریان طرح‌های توسعه و مشاورین زیست محیطی کشور یکی دیگر از اهداف دفتر ارزیابی زیست محیطی می‌باشد که در این راستا ضمن برگزاری کارگاه‌های آموزشی و تشکیل کمیته راهبردی مطالعات ارزیابی در برخی از وزارت‌خانه‌ها تا کنون ۱۲ مورد راهنمای مطالعات ارزیابی پیامدهای زیست محیطی (بشرح جدول ۲) تهییه شده و کار تهییه ۱۰ مورد دیگر از راهنمای مطالعات در دست اقدام می‌باشد که بزودی منتشر خواهد شد.

جدول شماره ۱: «فهرست طرحها و پژوهه های عمرانی مشمول انتظام مطالعات ارزیابی اثرات زیست محیطی»

ردیف	عنوان طرح یا پژوهه	شماره و تاریخ مصوبه شورای عالی حفاظت محیط زیست
۱	کارخانجات پتروشیمی در هر مقیاس	
۲	پالایشگاهها در هر مقیاس	
۳	نیروگاهها، با ظرفیت تولیدی بیش از یکصد مگاوات	
۴	صنایع فولاد در دو پیشش زیر: الف- واحد های تهیه کننده خوارک ذوب و ذوب با ظرفیت تولیدی بیش از سیصد هزار تن در سال ب- واحد های نورد و شکل دهنی با ظرفیت تولیدی بیش از هزار تن در سال	هشتمنی صورت جلسه شورایعالی مورخ ۱۳۷۳/۱/۲۳
۵	سدها و سازه های دیگر آنی در سده پیش زیر: الف- سده های ارتفاع بیش از ۱۵ متر و یاداری ساختارهای جنسی بیش از چهل هکتار یا مساحت دریاچه بیش از چهارصد هکتار تجهیزه (۱: سدها با بطله (نگهداشت مواد آلوده) در هر اندازه شامل ارزیابی زیست محیطی می باشد. ب- دریاچه های انسان مساحت بیش از چهارصد هکتار تجهیزه (۲: اندازه دریاچه های پر مقیاس کوچکتر از چهارصد هکتار با همانندگی وزارت جهاد سازندگی و سازمان حفاظت محیط زیست تعیین می شود.	دوازدهمین صورت جلسه شورایعالی مورخ ۱۳۷۶/۱/۰
۶	شهرگاهی صنعتی (با هر عنوان) در وسعت بیش از یکصد هکتار	
۷	فروع اهمیاب طول باند بیش از دو هزار متر	

ادامه جدول شماره ۱: «فهرست طرحها و پروژه های عمرانی مشمول انجام مطالعات ارزیابی اثرات زیست محیطی»

ردیف	عنوان طرح یا پروژه	شماره و تاریخ مصوبه شورای عالی حفاظت محیط زیست
۸	واحدهای کشت و صنعت در وسعت بیش از بیج هزار هکتار	شائزدهمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۷۸/۶/۳
۹	کشتارگاههای بزرگ صنعتی	هدفدهمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۷۸/۱۰/۳
۱۰	مراکز دفن زباله برای شهدهای بیش از دویست هزار تن و شهرهای جدید	هدفدهمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۷۸/۱۰/۳
۱۱	مراکز پذیرافت زیاله (کارخانه کپیوست)	هدفدهمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۷۸/۱۰/۳
۱۲	طرحهای خلوط نفت و گاز	نوزدهمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۷۹/۹/۹
۱۳	طرحهای سکوهای نفتی	نوزدهمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۷۹/۹/۹
۱۴	طرحهای ذخیره گاههای نفتی	نوزدهمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۷۹/۹/۹
۱۵	طرحهای بزرگ بیگلداری	نوزدهمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۷۹/۹/۹
۱۶	طرحهای بزرگ راه کشور	بیستمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۸۰/۷/۲۵
۱۷	طرحهای و پروژه های بزرگ راه آهن کشور	بیستمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۸۰/۷/۲۵
۱۸	طرحهای و پروژه های گردشگری	بیست و یکمین صورتجلسه شورایعالی مورخ ۸۱/۳/۲۱

جدول شماره ۲

فهرست راهنمای مطالعات ارزیابی پیامدهای زیست محیطی

ردیف	راهنمای مطالعات ارزیابی پیامدهای زیست محیطی
۱	کارخانجات پتروشیمی
۲	شهرکهای صنعتی
۳	طرحهای جنگلداری
۴	بزرگراهها
۵	راه آهن
۶	نیروگاههای حرارتی
۷	فرودگاهها
۸	سدها
۹	کشتارگاههای بزرگ صنعتی
۱۰	صنایع فولاد
۱۱	پالایشگاهها
۱۲	پروژه های آبیاری و زهکشی
۱۳	کشت و صنعت ها
۱۴	محلهای دفن زباله شهری
۱۵	زباله سوزهای شهری

رهنمودها و پیشنهادات تهیه گزارش ارزیابی اجمالی

- جهت جامعیت بیشتر گزارش و سرعت بخشیدن به فرایند بازنگری آن، رعایت موارد زیر توصیه می شود:
- ۱- در هرگزارش ارزیابی اجمالی باید اطلاعات اصلی روی نخستین صفحه و قبل از چکیده غیر فنی ارایه شود. این اطلاعات شامل نام و موضوع طرح، نام مجری (کارفرما یا سرمایه‌گذار طرح، نام سازمان یا وزارت‌خانه مسئول، نام و مشخصات نماینده مجری طرح جهت حفظ ارتباط، نام مشاور و تهیه کنندگان گزارش، نوع گزارش و تاریخ تهیه آن می باشد.)
 - ۲- استفاده از نقشه، عکس، نمودار و جدول برای نمایش آمار و اطلاعات و بیان نتایج شیوه‌ای بسیار موثر برای آشنایی با پروژه و درک مطالب توسط بررسی کنندگان و تصمیم‌گیرندگان است.
 - ۳- مطالب گزارش باید ساده، روشن و صریح باشد. استفاده از مفاهیم مبهم، عبارات سنگین و تجزیه و تحلیل‌های پیچیده در گزارش کار بررسی را مشکل می سازد.
 - ۴- از ارایه اطلاعات بسیار تخصصی باید پرهیز شود. این گونه آمار و اطلاعات در صورت نیاز می توانند همراه با مراجع آنها در پیوست ها آورده شوند.
 - ۵- گزارش باید علمی، منطقی و عاری از اعمال نظر باشد تا مطالعه کنندگان فرصت تجزیه و تحلیل مستقل و بدون سوگیری داشته باشند.
 - ۶- ترتیب بخشها و فصول گزارش بایستی مطابق با موارد مندرج در راهنمای تهیه گزارش ارزیابی اجمالی (جدول ۲) باشد.
 - ۷- جهت تکمیل اطلاعات و اطمینان از صحت و دقت آنها باید امکانی فراهم شود که در صورت لزوم از محل اجرای پروژه، گزینه‌های مکانی و منطقه‌ای مورد بررسی و بازدید قرار گیرد.
 - ۸- ارایه اطلاعات واقعی و دقیق، بررسی آثار حقیقی و نتیجه گیری منطقی توسط تهیه کننده گزارش ضمن ایجاد اعتماد متقابل کار اظهار نظر را آسانتر و مطمئن‌تر ساخته و از اتلاف زمان و انرژی جهت کنترل اطلاعات پیشگیری می نماید.
 - ۹- پیش از آغاز ارزیابی اجمالی بهتر است کلیه قوانین، مقررات، آیین نامه‌ها، ضوابط، معیارها و استانداردهای زیست محیطی مرتبط با طرح پیشنهادی گردآوری و وضعیت طرح نسبت به آنها بررسی شود.
 - ۱۰- خلاصه غیر فنی در گزارش اجمالی باید بتواند به پرسش‌های زیرپاسخ گوید.
 - نوع طرح و هدف از اجرای آن چیست؟
 - نیازها و ضرورت‌های اجرای طرح کدامند؟
 - طرح پیشنهادی چه فرآیندها و عملیاتی دارد؟
 - طرح در کجا اجرا می شود؟
 - طرح شامل چه مراحلی است؟ هریک چه وقت آغاز می شود و چه مدت به طول می انجامد؟

- وضعیت عمومی محیط زیست منطقه و حساسیتهای آن چگونه است؟
- اهم جنبه های زیست محیطی طرح کدامند؟
- دامنه و اهمیت مهم ترین جنبه های زیست محیطی طرح چیست؟
- چه عواملی تحت تاثیر اجرای طرح قرار می گیرند؟
- چه اقداماتی برای کاهش آثار نامطلوب طرح صورت می گیرد؟

راهنمای تهیه فرم (گزارش) خلاصه طرح (حداکثر در ۱۲ صفحه)

- ۱- نام شرکت
- ۲- نام کارفرما
- ۳- نام پروژه
- ۴- نام و آدرس مجری پروژه
- ۵- هدف از اجرای پروژه و لزوم انجام آن
- ۶- نوع و ویژگیهای عمومی پروژه
- ۷- فازهای اجرایی و پروژه و زمان بندی آنها (آماده سازی، ساخت و ساز و ...)
- ۸- فعالیتهای پروژه (خط تولید و فعالیتهای جانبی)
- ۹- نوع و میزان منابع و مواد اولیه مصرفی و محل تامین آنها، ظرفیت تولید و نوع میزان محصولات اصلی و جانبی
- ۱۰- محل پیشنهادی برای اجرای پروژه، گزینه‌های مکان‌یابی و دلایل انتخاب مکان یا مکانهای پیشنهادی
- ۱۱- نیازهای زیربنایی (راه، خدمات عمومی، مسکن و ...) و امکانات موجود
- ۱۲- برآورد نیروی انسانی مورد نیاز
- ۱۳- وضعیت عمومی محیط زیست منطقه و حساسیتهای آن
- ۱۴- ارائه نقشه وضعیت محدوده اجرای طرح نسبت به نزدیک ترین مناطق چهارگانه سازمان حفاظت محیط زیست.
- ۱۵- فهرست انواع آلاتیندها و پسماندهای مهم (آلینده‌های هوا، فاضلاب‌های صنعتی و بهداشتی، زائدات و ضایعات و زباله سر و صدا و پرتوها و ... تولید شده در فرآیندها و عملیات)
- ۱۶- فهرست پی‌آمدیهای مثبت (مفید) و آثار منفی (نامطلوب) اجرای طرح
- ۱۷- دامنه و اهمیت مهم ترین جنبه زیست محیطی طرح.
- ۱۸- فهرست اقدامات پیشگیری، کنترل و کاهش هر یک از آثار زیست محیطی

راهنمای تهییه گزارش ارزیابی اجمالی طرح

گزارش ارزیابی اجمالی طرح در بر گیرنده موارد زیر حداکثر در ۵۰ صفحه باشد:

- ۱- چکیده غیر فنی: شامل نوع و ویژگیهای پروژه، گزینه های موجود، خلاصه ای از وضعیت موجود محیط زیست، آثار مهم طرح بر محیط زیست و برنامه های پیشگیری، کاهش و کنترل آثار نامطلوب و نتیجه گیری از ارزیابی زیست محیطی (حداکثر تا ۳ صفحه)
- ۲- تشریح طرح یا پروژه پیشنهادی (حداکثر تا ۱۰ صفحه)

۱-۲- عنوان طرح

۲-۲- اهداف، نیازها و ضرورتهای طرح

۳-۲- جایگاه طرح در برنامه ها و سیاستهای کلی مملکت

۴-۲- قوانین، مقررات و استانداردهای زیست محیطی مرتبط با طرح

- ۵-۲- موقعیت مکان پیشنهادی طرح (روی نقشه با ذکر فواصل از کلیه کاربریهای موجود در منطقه)

۶-۲- گزینه های مکانی و فنی طرح

- ۷-۲- فاز بندی کلی طرح (آماده سازی، ساخت وساز، اجرا و بهره برداری و) و برنامه های توسعه آتی

۸-۲- تشریح ریز فعالیتهای طرح به تفکیک فاز احداث و بهره برداری

۹-۲- نمودار خط تولید، و تشریح فرآیندها برای واحدهای صنعتی و معدنی (تولیدی)

- ۱۰-۲- تأ سیسات جانبی و پروژه های پی آیند (احداث راه، اماكن و خدمات عمومی)

۱۱-۲- ویژگیهای طرح در هر یک از گزینه ها و فازهای طرح شامل:

- ۱۱-۱- ارائه ظرفیت تولید (در مورد طرهای صنعتی، معدنی و عمرانی تولیدی نظیر نیروگاههای برق آبی) و یا ارائه سطح خدمات رسانی برای طرح های عمرانی - خدماتی (احداث راه ، فرودگاه، خطوط انتقال گاز و)

۱۱-۲- تخمین کلی سرمایه گذاری ریالی و ارزی

۱۱-۳- برآورد نوع و میزان مواد اولیه، محل تأمین و نحوه انتقال آنها

- ۱۱-۴- برآورد نوع و میزان منابع (آب، انرژی، سوخت و) و موارد مصرف، محل تأمین و نحوه انتقال آنها

۱۱-۵- برآورد نیروی انسانی و محل تأمین

۱۱-۶- برآورد و میزان محصولات اصلی و جانبی (برای طرح های تولیدی)

- ۱۱-۳- تشریح مرحله آماده سازی و اقدامات زیر بنایی که منجر به تغییر و تخریب محیط زیست میشود به صورت فهرستی از: خاکبرداری، برداشت پوشش گیاهی، احداث استخراج اسطله،

- زهکشی، حفاری انفجار، تغییر در مسیر آبهای سطحی، محل تأمین منابع قرضه، احداث جاده و تأسیسات عمومی و خدماتی و(حداکثر تا ۲ صفحه)
- ۴- آلاینده ها و پسماندهای مهم تولید شده طی فرآیند و عملیات در هر یک از گزینه ها و فازهای طرح شامل: آلاینده ها و پسماندهای مهم تولید شده طی فرآیندها و عملیات در هر یک از گزینه ها و فازهای طرح شامل: آلاینده های هوا، فاصله ای بهداشتی و صنعتی، زائدات و ضایعات زباله، سرو صدا، ارتعاشات، پرتوها و(حداکثر تا ۵ صفحه)
- ۵- خطرات، سوانح و عدم ایمنی مرتبط با طرح در هر یک از گزینه ها و فازهای پیشنهادی شامل احتمال انفجار، نشت، پیامدهای وقوع بلایای طبیعی و موارد غیرمنتظره (حداکثر تا ۲ صفحه)
- ۶- تشریح وضعیت موجود محیط زیست منطقه: در زمینه های زیر، پیش از اجرای طرح برای هر یک از گزینه های پیشنهادی (همراه با نقشه ها و ترجیحاً به صورت جداوی و نمودارها حداکثر تا ۱۲ صفحه)
- ۶-۱- تعریف محدوده مطالعاتی و نمایش روی نقشه
- ۶-۲- محیط فیزیکی شامل موارد:
- ۶-۲-۱- خاکشناسی (نوع و قابلیتهای کار، شیب، فرسایش و) آلودگیهای خاک و منابع مهم آنها
- ۶-۲-۲- زمین شناسی (مثل توپوگرافی، زلزله خیزی، رانش زمین و)
- ۶-۲-۳- منابع آب (موقعیت، کیفیت و کمیت آبهای سطحی و زیر زمینی، وضعیت زهکشی - سطح ایستابی منطقه و رژیمهای سیالابی و کم آبی)، آلودگیهای آب و منابع مهم آنها. مصارف فعلی منابع آب
- ۶-۲-۴- هوا و اقلیم (وضعیت اقلیمی گلbad، نزولات، دما و تبخیر در دوره زمانی ۱۰ ساله)، آلودگیهای هوا و منابع مهم آنها
- ۶-۲-۵- صدا و ارتعاش (سطح صدا) آلودگی های صوتی و منابع مهم آنها
- ۶-۳- محیط طبیعی: (زیستگاههای آبی و خشکی با ذکر لیست جوامع گیاهی و جانوری و گونه های نادر و با ارزش، مناطق ۴ گانه محیط زیست)
- ۶-۴- محیط اجتماعی، اقتصادی و فرهنگی (جمعیت و ویژگیها و تحولات آن، اشتغال، تسهیلات، آموزش، بهداشت، اعتقادات فرهنگی و مذهبی، میراث فرهنگی)
- ۶-۵- معرفی اجمالی سایر طرحهای توسعه مصوب و یا در دست اجرای محدوده مطالعاتی (طرحهای توسعه کشاورزی، صنعتی و خدماتی با نمایش موقعیت آنها نسبت به محل اجرای طرح مورد نظر روی نقشه توپوگرافی سازمان جغرافیائی نیروهای مسلح).
- ۶-۶- تشریح کاربری اراضی محدوده مورد مطالعه و راهبردهای طرح های برنامه ریزی

بالا درست برای محدوده فوق الاشاره ر.

- ۷- پیش بینی آثار و پیامدهای مثبت و منفی طرح برای هر یک از گزینه ها و فازهای پیشنهادی (حداکثر تا ۱۰ صفحه) به صورت زیر:
 - ۱- اثر بر محیط فیزیکی (توپوگرافی، خاک، ویژگیهای زمین شناسی، آب، هوا و اقلیم)
 - ۲- اثر بر محیط طبیعی (جوامع گیاهی و جانوری، زیستگاههای آبی و خشکی)
 - ۳- اثر بر محیط اجتماعی، اقتصادی و فرهنگی (جمعیت، اشتغال، مسکن، آموزش و بهداشت، اعتقادات فرهنگی و مذهبی، میراث فرهنگی و ...)
 - ۴- اثر بر کاربریهای اراضی و دیگر طرحهای توسعه محدوده مطالعاتی.
 - ۵- تجزیه و تحلیل آثار کاربریها و پیامدهای زیست محیطی طرح و استنتاج.
 - ۶- مدیریت و پایش زیست محیطی طرح:
 - ۷- ارائه شیوه های پیشگیری، کاهش و کنترل برای هر یک از آثار منفی زیست محیطی مرتبط با فعالیتهای طرح (حداکثر تا ۶ صفحه).
 - ۸- ارائه برنامه کلی مدیریت زیست محیطی برای اندازه گیری و پایش آثار زیست محیطی و بازرگانی و نظارت بر حسن انجام اقدامات پیشنهادی کنترل و کاهش
 - ۹- منابع و مراجع مورد استفاده در تهیه گزارش ارزیابی اجمالی، ادارات، سازمانهای دولتی، اشخاص حقیقی و حقوقی
 - ۱۰- نام، مشخصات، مسئولیت و تجربیات ارزیابی هر یک از مشاوران و تهیه کنندگان گزارش ارزیابی اجمالی
 - ۱۱- پیوستها

دستور العمل بررسی گزارش‌های ارزیابی

شرح

ماده ۱- اهداف:

- ۱- اجرای ماده ۱۰۵ قانون برنامه سوم توسعه کشور
- ۲- بررسی گزارش‌های ارزیابی واصل شده به سازمان حفاظت محیط زیست و تصمیم‌گیری در مورد آن
- ۳- نظارت بر حسن اجرای طرح‌هایی که ارزیابی زیست محیطی آنها انجام شده و به تایید سازمان رسیده است و اطمینان از تطابق فعالیت‌ها با برنامه مدیریتی تایید شده.

ماده ۲- کمیته بررسی:

کمیته بررسی در مورد گزارشات ارزیابی زیست محیطی با ترکیب زیر تشکیل می‌گردد:

- ۱- معاون محیط زیست انسانی (رئیس کمیته)
- ۲- مدیرکل دفتر ارزیابی زیست محیطی (دبیر کمیته)
- ۳- کارشناس مسئول دفتر ارزیابی زیست محیطی
- ۴- نماینده معاونت محیط زیست طبیعی و تنوع زیستی
- ۵- متخصص دانشگاهی
- ۶- یک نفر از NGO‌ها با انتخاب شبکه.
- ۷- مدیرکل حفاظت محیط زیست استان ذیریط یا نماینده تام الاختیار وی.
- ۸- نماینده سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی (با استناد به ماده ۱۰۵ قانون برنامه سوم)
- ۹- نماینده کارفرما (فقط در بخشی از جلسات جهت ارایه توضیحات) دبیرخانه کمیته بررسی در دفتر ارزیابی زیست محیطی خواهد بود.

ماده ۳- گردش کار کمیته بررسی:

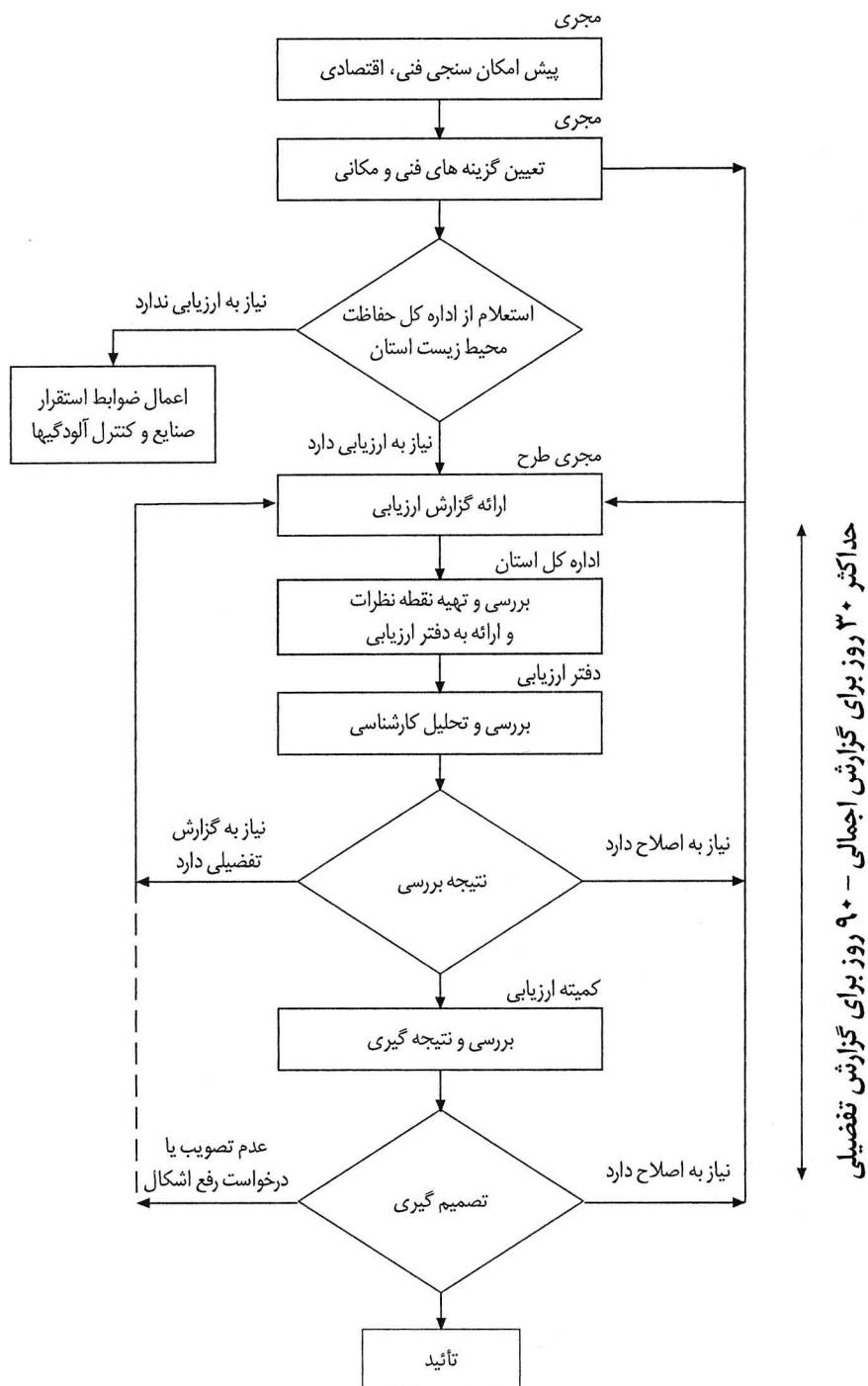
زمان تشکیل کمیته به صورتی خواهد بود که بتوان در مورد گزارش‌های ارزیابی واصل شده در زمان مقرر تصمیم‌گیری نمود.

- ۱- ارایه خلاصه‌ای از پروژه یا طرح مشمول ارزیابی توسط دبیر کمیته.
- ۲- ارایه خلاصه‌ای از وضعیت مکانیابی و مقبولیت طرح یا پروژه در سطح استان مربوطه توسط مدیرکل حفاظت محیط زیست استان.
- ۳- اعلام نکات ضعف و قوت گزارش و پیشنهاد کارشناسی دفتر ارزیابی درخصوص نحوه برخورد با گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی طرح یا پروژه.
- ۴- بحث و تبادل نظر و اعلام نظر نهایی درخصوص گزارش ارزیابی اثرات زیست محیطی

طرح یا پروژه .

۵- مصوبات با نظر اکثریت افراد انجام خواهد شد. (افراد صاحب رای عبارتند از : معاون محیط زیست انسانی - نماینده معاون محیط زیست طبیعی - نماینده اداره کل حفاظت محیط زیست استان - نماینده سازمان مدیریت و برنامه ریزی - متخصص دانشگاهی)

نمودار گردش کار بازنگری گزارش‌های ارزیابی زیست محیطی



ضوابط و معیارهای استقرار صنایع

ضوابط و معیارهای استقرار صنایع

موضوع مصوبه شماره ۷۴۶۷۷/۱۲/۲۶ ه مورخ ۱۸۵۹۱ هیأت محترم وزیران

ماده ۱- طبقه بندی و تعیین گروه صنایع

صنایع با توجه به فرآیند تولید به شرح ذیل طبقه بندی می شوند:

۱- صنایع غذایی

۲- صنایع نساجی

۳- صنایع چرم

۴- صنایع سلولزی

۵- صنایع فلزی

۶- صنایع کانی غیر فلزی

۷- صنایع شیمیایی

۸- صنایع دارویی

۹- صنایع برق و الکترونیک

۱۰- صنایع کشاورزی

۱۱- صنایع ماشین سازی

صنایع بر اساس شدت و ضعف آلودگی و دیگر مسایل زیست محیطی در گروههایی با

مشخصات زیر قرار می گیرند:

ماده ۲- تعاریف:

الف- صنایع این گروه مجاز می باشند تا در کاربریهای مجاز صنعتی یا تجاری مشخص شده در داخل یا خارج محدوده های مصوب طرحهای توسعه عمران شهری و روستایی استقرار یابند.

محدوده های مصوب شهری و روستایی:

۱- محدوده مصوب شهری عبارتست از حسب مورد آخرین محدوده طرح جامع یا هادی مصوب شهر و اضافه محدوده های بعدی مصوب آنها.

تبصره ۱- در مورد شهرهای فاقد طرح هادی یا جامع، تا زمان تهیه طرح جامع یا هادی محدوده خدماتی شهر ملاک خواهد بود.

تبصره ۲- پس از تهیه طرح جامع یا هادی برای شهرهای فوق الذکر، محدوده طرح جامع یا هادی ملاک خواهد بود.

۲- محدوده روستایی عبارتست از محدوده آخرین طرح هادی یا بهسازی روستایی.

تبصره: در مواردی که نقاط روستایی فاقد طرح های فوق باشند محدوده روستایی توسط وزارت جهاد سازندگی به استناد ماده (۹) آئین نامه احداث بنا و تأسیسات در خارج از محدوده

و حريم تعين می شود.

ب - صنایع این گروه مجازند در خارج از محدوده شهرها مشروط به رعایت حداقل ۲۰۰ متر از مراکز مسکونی، درمانی و آموزشی و ۱۰۰ متری مراکز نظامی و انتظامی و رعایت حریم رودخانه ها و قنوات دایر استقرار یابند. رعایت کلیه حریم های قانونی و ضوابط حوزه استحفاظی الزامی است.

سکونت گاهها:

عبارتست از کلیه شهرها، روستاهای مجتمع های زیستی که دارای حداقل ۲۰ خانوار ساکن می باشند.

ج - صنایع این گروه مجازند در مناطق صنعتی و با رعایت حداقل فاصله ۵۰۰ متر از محدوده سکونت گاهها و مراکز آموزشی و درمانی و رعایت حریم قانونی جاده استقرار یابند.

مناطق صنعتی:

مناطق صنعتی عبارتست از محدوده ای که بوسیله ارگانهای ذیربسط جهت استقرار صنایع در نظر گرفته شده است. اینگونه مناطق در طرحهای نظیر جامع و هادی شهری، جامع ناحیه ای و طرحهای ساماندهی فضاهای سکونت گاههای روستایی تعیین می گردند.

د و ه - صنایع این گروه مجازند خارج از حریم مصوب هر شهر مشروط به رعایت فوائل لازم از مراکز حساس مطابق پیوست شماره (۱) استقرار یابند.

و - محل پیشنهادی جهت استقرار صنایع این گروه با توجه به فرآیند تولید، تپوگرافی منطقه، شرایط اقلیمی، ظرفیت قابل تحمل محیط زیست، جهت بادهای غالب، گسترش شهری و سایر شاخص های زیست محیطی توسط سازمان حفاظت محیط زیست مورد بررسی کارشناسی قرار گرفته و اعلام نظر خواهد گردید.

تبصره ۱ - جابجایی عنایون صنعتی در گروههای مختلف با توجه به آلودگی های حاصل و نحوه ختنی سازی آنها انجام خواهد شد.

تبصره ۲ - اسقرار صنایع در اراضی مستعد کشاورزی منطبق با قوانین و مقررات مربوط مستلزم کسب موافقت وزارت کشاورزی می باشد.

تبصره ۳ - در کلیه موارد موافقت با ایجاد صنایع (از هر نوع) رعایت ضوابط و کاربری ها و منطقه بندهای مصوب صنعتی حسب مورد طرح های جامع و هادی شهری، هادی روستایی، طرح های جامع ناحیه ای (شهرستان) و طرحهای کالبدی منطقه الزامی میباشد.

ماده ۳ - ضوابط عمومی استقرار صنایع:

۱- ملاک تشخیص جمعیت شهرها، آخرین سر شماری مرکز آمار ایران است.
۲- در چارچوب ضوابط شهرکهای صنعتی، احداث هر نوع واحد تولیدی و صنعتی به استثنای صنایع گروه «و» در داخل شهرکها مشروط به اینکه شهرک دارای طرحهای زون

بندی استقرار، فضای سبز و سیستم مرکزی تصفیه فاضلاب باشد بلامانع است.
۳- این ضوابط نمی تواند ناقص مصوبات قانونی از قبیل طرح تعادل صنعت و کشاورزی در استانهای گیلان و مازندران و منوعیت در محدوده ۱۲۰ کیلومتری تهران و ۵۰ کیلومتری اصفهان و نظایر آن باشد.

ماده ۴- در مورد استثنایی که امکان اجرای ضوابط استقرار در استان وجود نداشته باشد. مراتب در کمیته ای استانی مرکب از نمایندگان ادارات کل صنایع، معادن و فلزات، حفاظت محیط زیست، مسکن و شهرسازی، سازمان برنامه و بودجه، نفت، نیرو، جهادسازندگی، کشاورزی و استانداری (معاون عمرانی) مورد بررسی قرار گرفته و با در نظر گرفتن مواردی از قبیل فرآیند تولید، توپوگرافی منطقه، شرایط اقلیمی، ظرفیت قابل تحمل محیط زیست، جهت بادهای غالب و گسترش شهری درمورد محل استقرار صنایع بطور موردنی اتخاذ تصمیمی نمایند. دیرخانه کمیته مذکور در اداره کل حفاظت محیط زیست استان می باشد.

ماده ۵- نظر به اهمیت تأمین هوای پاک در شهرها و مناطق مسکونی کشور، از استقرار صنایع مولد آلودگی هوا در جهت باد غالب به سوی این گونه مناطق خودداری شود.

ماده ۶- چنانچه واحد تولیدی و صنعتی در فهرست یکی از کدهای مندرج در این ضوابط اشاره نشده باشد به منظور تعیین کد جدید و یا تطبیق آن با کدهای موجود نیاز به اصلاح داشته باشد، موضوع در کمیته ای که به مسئولیت سازمان حفاظت محیط زیست و با مشارکت نماینده تمام اختیار ارگان ذیربطر صادر کننده جواز مطرح و تصمیم گیری خواهد شد.

ماده ۷- واحدهای تولیدی و صنعتی موظف هستند قبل از استقرار موضوع را به اطلاع ادارات کل استانی حفاظت محیط زیست برسانند در صورت مغایرت با ضوابط استقرار ادارات کل حفاظت محیط زیست استانها باید در مدت حداقل دو هفته موضوع را به مقاضی اعلام کنند.

پیوست شماره ۱ - حداقل فاصله صنایع کد د و ه از مراکز حساس

ردیف	فاصله از مراکز مختلف به متر	صنایع کد د	صنایع کد ه
۱	سکونت گاهها	۱۵۰۰	۱۰۰۰
۲	مراکز درمانی و آموزشی	۱۰۰۰	۵۰۰
۳	بزرگراه و جاده ترانزیت (فاصله از محور)	۲۵۰	۲۵۰
۴	جاده اصلی (فاصله از محور)	۱۵۰	۱۵۰
۵	پارک ملی - تالاب - دریاچه - *اثرطبيعي ملی	۱۰۰۰	۱۰۰۰
۶	پناهگاه حیات وحش - *منطقه حفاظت شده - رودخانه دائمی و قنات دائمی	۳۰۰	۲۰۰
۷	چاه های عمیق و نیمه عمیق	۱۰۰	۱۰۰

* صنایعی که استقرار آنها در کنار دریا اجتناب ناپذیر می باشد مانند کشتی سازی به طور موردي ببررسی می شود.

* در استان های ساحلی شمال کشور در مناطقی که جاده اصلی کنار دریا، فاصله ای که کمتر از فاصله مذکور در جدول را دارد، فاصله جاده از دریا به عنوان فاصله دریا تا واحد صنعتی رعایت گردد.

* تالاب به مناطقی نظیر زمین های مرطوب و آبگیر، زمین های آبدار، باتلاق هایی که به صورت مصنوعی یا طبیعی موقتی یا دائمی با آب جاری یا ساکن با طعم آب شیرین یا شور، یا لب شور، شامل مناطق دریایی با عمق کمتر از ۶ متر گفته می شود.

* منطقه حفاظت شده مشروط به موافقت سازمان حفاظت محیط زیست می باشد.

* پارک ملی به محدوده ای از منابع طبیعی کشور اعم از جنگل و مرتع و بیشه های طبیعی و اراضی جنگلی و دشت و آب و کوهستان اطلاق می شود که نمایانگر نمونه های برجسته ای از مظاهر طبیعی ایران باشد و به منظور حفظ همبستگی وضع زندگی و طبیعی آن همچنین ایجاد محیط مناسب برای تکثیر و پرورش جانوران وحشی و رشد رستنی ها در شرایط کاملاً طبیعی تحت حفاظت قرار می گیرد.

* آثار طبیعی ملی عبارتند از پدیده های نمونه و نادرگیاهی، حیوانی، اشکال یا مناظر کم نظیر و کیفیات ویژه طبیعی یا درختان کهن سال یادگار تاریخی می باشند که با منظور داشتن محدوده مناسبی تحت حفاظت قرار می گیرد.

*پناهگاه حیات وحش به محدوده‌ای از منابع طبیعی کشور اعم از جنگل، مرتع، دشت، آب و کوهستان اطلاق می‌شود که دارای زیستگاه طبیعی نمونه و شرایط اقلیمی خاصی برای جانوران وحشی بوده و به منظور حفظ و یا احیاء این زیستگاه‌ها تحت حفاظت قرار می‌گیرد.

*منطقه حفاظت شده به محدوده‌ای از منابع طبیعی کشور اعم از جنگل، مرتع، دشت، آب و کوهستان اطلاق می‌شود که از لحاظ ضرورت حفظ و تکثیر نسل جانوران وحشی یا حفظ و احیاء رستنی‌ها و وضع طبیعی آن دارای اهمیت خاص بوده و تحت حفاظت قرار می‌گیرد.

۱- صنایع غذایی

گروه ۱- الف :

- ۱- تهیه و بسته بندی خشکبار بدون شستشو
- ۲- بسته بندی خرما بدون شستشو
- ۳- واحد تولید آب نبات و پولکی و شکر پنیر و غیره تا ۳۰۰ تن در سال
- ۴- واحد تولید نبات (نبات ریزی)
- ۵- واحد تولید گز و سوهان تا ۳۰۰ تن در سال
- ۶- واحد بسته بندی نمک و ادویه جات
- ۷- واحد بسته بندی چای
- ۸- واحد بسته بندی قهوه
- ۹- واحد تولید قندحبه و کله تا ۳۰۰ تن در سال به روش نمژدن و بدون روش پخت
- ۱۰- واحد بسته بندی عسل
- ۱۱- تولید بسته تا ۱۰۰ تن در سال
- ۱۲- تولید شرینی و نان تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۳- آسیاب و تولید آرد گندم و جو تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۴- واحد بسته بندی کره و سایر لبنيات تا ۱۰۰ تن در سال
- ۱۵- تولید بیسکویت و شکلات تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۶- واحد رشتہ بری تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۷- واحد ماکارونی سازی تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۸- واحد تولید آج موم (مخصوص کندوی عسل)
- ۱۹- واحد بسته بندی سبزیجات و میوه جات
- ۲۰- واحد تولید یخ (صرفا در مناطق صنعتی درون شهری با استی باستی استقرار یابند)
- ۲۱- واحد تولید نان بسته
- ۲۲- واحد بسته بندی گلاب
- ۲۳- واحد بسته بندی عرقیات گیاهی
- ۲۴- واحد بسته بندی جو بدون عملیات بوخاری و شستشو
- ۲۵- واحد سورتینیگ و بسته بندی حبوبات بدون بوخاری
- ۲۶- واحد تولید، بهبود دهنده کیفیت آرد
- ۲۷- واحد تولید غذای کودک از آرد غلات آماده بدون عملیات بوخاری و آسیاب

گروه ۱- ب :

- ۱- واحد تولید قند حبه و کله بیش از ۳۰۰ تن در سال به روش نم زدن و بدون روش پخت
- ۲- واحد تولید همبرگر
- ۳- واحد لپه سازی
- ۴- واحد تصفیه نمک و بسته بندی
- ۵- واحد تولید نمک یددار و یا مشابه آن
- ۶- کارخانه برنج پاک کنی
- ۷- واحد تولید بیسکویت و شکلات تا ۲۰۰۰ تن در سال
- ۸- واحد تهیه، شستشو بسته بندی خشکبار و خرما
- ۹- واحد تولید ماکارونی بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۱۰- واحد تولید رشتہ بری بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۱۱- واحد تولید عرقیات گیاهی
- ۱۲- واحد تولید ترشیجات و رب سازی
- ۱۳- تولید گز و سوهان بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۱۴- تولید آب نبات، پولکی، شکرپنیر و غیره بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۱۵- کارخانه چای خشک کنی
- ۱۶- تولید بسته بیش از ۱۰۰ تن در سال
- ۱۷- تولید پوره میوه و لواشک
- ۱۸- تولید آدامس
- ۱۹- پودر سیر و پیاز و سبب زمینی
- ۲۰- تولید چیپس و کورن فلکس - پفک
- ۲۱- تولید شیرینی و نان بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۲۲- واحد تولید روغن خوارکی از کره
- ۲۳- واحد تولید شیره خرما و انگور
- ۲۴- واحد تولید انواع سس
- ۲۵- واحد تولید پودر و پروتئین سویا
- ۲۶- واحد تولید حلواشکری و حلوارده
- ۲۷- واحد دودی کردن ماهی
- ۲۸- واحد بادام شیرکن - واحد پوست کن غلات و حبوبات
- ۲۹- واحد تولید آرد به روش نم زدن سریع
- ۳۰- واحد فرمولا سیون آنزیم های دباغی - غذایی از مواد آماده
- ۳۱- واحد تولید شیر و پنیر و ماست نباتی از سویا

- ۳۲ واحد زیره پاک کنی
- ۳۳ واحد بسته بندی جو یا عملیات بوخاری و شستشو
- ۳۴ واحد پوست کنی غلات و حبوبات
- ۳۵ واحد سورتینگ و بسته بندی حبوبات با بوخاری
- ۳۶ واحد بسته بندی و انجامد گوشت سفید بدون کشتارگاه
- ۳۷ واحد پاستوریزاسیون و بسته بندی آب معدنی
- ۳۸ واحد آماده سازی و بسته بندی پودر نوشابه های غیرالکلی از مواد آماده
- ۳۹ واحد تولید بسته و ژله بیش از ۱۰۰ تن
- ۴۰ واحد بسته بندی و انجامد گوشت قرمز بدون کشتار
- ۴۱ واحد تولید شیرین گندمک
- ۴۲ واحد تولید عصاره کولا با طعم های مختلف و اسانس از مواد آماده
- ۴۳ واحد تولید خوارک دام از گندم و جو و ذرت
- ۴۴ تولید انسان سه ای خوارکی از عصاره های آماده
- ۴۵ واحد تولید پودر یونجه

گروه ۱-ج:

- ۱ واحد تولید آب میوه و کنسانتره
- ۲ واحد تولید شکلات بیش از ۲۰۰۰ تن در سال
- ۳ واحد تولید بیسکویت بیش از ۲۰۰۰ تن در سال
- ۴ واحد تولید کمپوت و کنسرو میوه و سبزیجات و انواع مربا
- ۵ واحد تولید پکتین از پوست مرکبات
- ۶ واحد تولید نشاسته، گلوكز، مالتوز، لاكتوز، لولز، و سوربیتول
- ۷ واحد نمک کوبی (آسیاب نمک)
- ۸ واحد صنعتی تولید سرکه
- ۹ تولید فرآورده های گوشتی با شستشو و بدون کشتار (سوسیس و کالباس)
- ۱۰ واحد ذرت خشک کنی همراه با تاسیسات انبار و سیلو
- ۱۱ واحد خشک کردن غلات
- ۱۲ واحد تولید قند حبه و کله با روش پخت
- ۱۳ واحد تولید پودر پنیر
- ۱۴ واحد تغليظ آب پنیر
- ۱۵ واحد تولید لبنیات و شیر پاستوریزه تا ۲۰۰۰ تن در سال
- ۱۶ واحد تولید و عمل آوری فرآورده های دریایی

گروه ۱-۵:

- ۱- واحد تولید آرد با شستشوی گندم
- ۲- واحد تولید خوراک دام و طیور (از ضایعات کشاورزی)
- ۳- واحد تولید مکمل غذایی دام و طیور (کنسانتره)
- ۴- واحد تولید روغن ماهی
- ۵- واحد تولید روغن گیاهی بدون تصفیه برای مصارف طبی، صنعتی و خوراکی
- ۶- واحد تولید شیر و لبنیات پاستوریزه بیش از ۲۰۰۰ تن در سال
- ۷- کشتارگاه دام و طیور (به صورت واحد مستقل)
- ۸- واحد تولید نوشابه های غیرالکلی
- ۹- واحد تولید ماء الشعیر و عصاره مالت
- ۱۰- واحد تولید مخمر و خمیرمایه
- ۱۱- واحد تولید شیر خشک و غذای کودک
- ۱۲- واحد تولید و بسته بندی مواد غذایی از قبیل کنسرو ماهی، کنسرو گوشت و لوبیا و غیره
- ۱۳- واحد تولید دوغ گازدار
- ۱۴- واحد تولید پودر تخم مرغ
- ۱۵- واحد تصفیه و بسته بندی روغن نباتی بدون عملیات روغن کشی
- ۱۶- واحد تولید خوراک میگو و ماهی با پودر آماده
- ۱۷- واحد تولید خمیر ماهی

گروه ۱-۶:

- ۱- واحدهای کشتار دام و طیور و صنایع مکمل از قبیل پرکنی، شستشو، بسته بندی، تبدیل ضایعات
- ۲- واحد تولید پودر استخوان
- ۳- واحد تولید پودر گوشت و تبدیل ضایعات و تولید ژلاتین
- ۴- واحد تولید پودر ماهی
- ۵- واحد تولید خوراک دام و طیور (مخلوط با پودر استخوان یا پودر ماهی)
- ۶- کارخانجات تولید روغن نباتی
- ۷- کارخانجات قند

گروه ۱-۷:

- ۱- مجتمع های کشت و صنعت
- ۲- مجتمع های صنعتی تولید گوشت (استقرار دام پرورانندی، کشتار، تولید فرآورده های گوشتی)

۲- صنایع نساجی

گروه ۲- الف:

- ۱- واحدهای قالیبافی ، زیلوبافی و نمد مالی دستی و دست بافتها
- ۲- شیرازه دوزی حاشیه موکت و فرش ماشینی
- ۳- جوراب بافی حداکثر سه دستگاه (یاحداکثر ۱۰۰ تن در سال)
- ۴- کشیبافی و تریکوبافی، گردبافی، کتن و راشل حداکثر سه دستگاه (یاحداکثر ۱۰۰ تن در سال)
- ۵- واحد تولید لباس و پوشاسک حداکثر ۳۰۰۰۰ دست انواع لباس و پوشاسک در سال
- ۶- تولید طناب نخی یا کتفی، تور ماهیگیری، قیطان، انواع نوار و روبان
- ۷- واحد دوزندگی لحاف و تشک و بالش بدون خط حلاجی یا با استفاده از پشم شیشه
- ۸- واحد چاپ پارچه به روش دستی (مانند پارچه قملکار اصفهان چاپ سیلک و غیره)
- ۹- پارچه بافی دستی (غیرموتوری)
- ۱۰- واحد تولید فتیله نفت سوز و نوارهای صنعتی
- ۱۱- واحد تولید الیاف پروپیلن

گروه ۲- ب :

- ۱- کشیبافی و تریکوبافی ، گردبافی حداکثر تا ۳۰۰ تن در سال
- ۲- واحد تولید موکت و منسوجات نبافتہ بدون رنگرزی
- ۳- واحد تولید فرش ماشینی بدون ریسنندگی و رنگرزی
- ۴- جوراب بافی بیش از ۱۰۰ تن در سال
- ۵- واحد تولید انواع لباس و پوشاسک بیش از ۳۰۰۰۰ دست در سال
- ۶- تولید تور ترئینی و پرده ای بدون رنگرزی
- ۷- واحد حلاجی و ریسنندگی و تولید انواع نخ (الیاف مصنوعی، پنبه‌ای و ابریشمی بدون رنگرزی حداکثر تا ۶۰۰ تن در سال)
- ۸- حلاجی و تولید انواع کاموا بدون رنگرزی
- ۹- زیپ سازی بدون رنگرزی
- ۱۰- واحد حلاجی و ریسنندگی پشم و الیاف مصنوعی حداکثر تا ۳۰۰ تن در سال
- ۱۱- واحد حوله بافی بدون رنگرزی
- ۱۲- واحد بافنده‌گی پارچه بدون رنگرزی
- ۱۳- واحد ریسنندگی و بافنده‌گی بدون رنگبری و رنگرزی (متقال خام و برزن خام)
- ۱۴- واحد گونی بافی و کتانی (کتفی)
- ۱۵- واحد گونی بافی از الیاف مصنوعی (گونی پلی پروپیلن معروف به P.P)

- واحد حصیر بافی پلاستیکی
- واحد تولید لحاف - تشك و بالش
- پتوبافی بدون رنگرزی

گروه ۲-ج:

- ۱- تولید تور ترئینی و پرده ای با رنگرزی
- ۲- واحد رنگرزی گیاهی حداکثر تا ۱۰۰۰ تن در سال
- ۳- واحد چاپ پارچه بروش ماشینی
- ۴- واحد های بازیابی ضایعات نساجی با شستشو(پارچه ، نخ و الیاف)
- ۵- واحد شستشو و رنگرزی پر
- ۶- واحد تولید پارچه های ضد آب (بارانی شمعی)
- ۷- واحد حلاجی و ریسنندگی پشم بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۸- واحد حلاجی و ریسنندگی و تولید انواع نخ (مواد مصنوعی، ابریشمی ، پنبه) با رنگرزی بیش از ۶۰۰ تن در سال
- ۹- کارخانجات پنبه پاک کنی
- ۱۰- واحد تولید نوار بهداشتی و پوشک بچه
- ۱۱- واحد تولید لایی
- ۱۲- واحد تولید تسمه های برزنتی
- ۱۳- واحد کشباافی (کشن و راشل) بیش از ۳۰۰ تن در سال

گروه ۲-د:

- ۱- واحد رنگرزی گیاهی بیش از ۱۰۰۰ تن در سال
- ۲- واحد های تولید موکت و فرش ماشینی با رنگرزی
- ۳- واحد تولید برزنت با رنگرزی
- ۴- واحد پشم شویی
- ۵- واحد ریسنندگی و بافنده با شستشو، رنگرزی و چاپ و تکمیل
- ۶- واحد رنگرزی ، چاپ و تکمیل پارچه (به صورت واحد مستقل)
- ۷- پتوبافی با رنگرزی
- ۸- واحد حolle بافی با رنگرزی
- ۹- واحد تولید نخ کاموا با رنگرزی
- ۱۰- واحد ریسنندگی نخ آکرولیک با رنگرزی و استفاده از نخ آماده

۳- صنایع چرم

گروه ۳-الف:

- ۱- واحد تولید مصنوعات سراجی از قبیل کیف، دستکش، جلد چرمی و نظایر آن
- ۲- واحد تولید مصنوعات پوستی از قبیل کلاه پوستی، پوستین و موارد مشابه از پوست دباغی شده
- ۳- واحد تولید پستایی کفش حداکثر تا ۹۰۰۰ جفت در سال
- ۴- واحد تولید کفش ماشینی حداکثر تا ۹۰۰۰ جفت در سال
- ۵- واحد موتناز دست و پای مصنوعی با استفاده از چرم
- ۶- واحد موتناز لوازم ارتقیابی با استفاده از چرم

گروه ۳-ب:

- ۱- واحد تولید کفش ماشینی حداکثر تا ۲ میلیون جفت در سال
- ۲- واحد تولید نخ جراحی از روده پاک شده (نخی کات کوت)
- ۳- کارخانجات تولید البسه چرمی از چرم آماده
- ۴- واحد تولید توبهای ورزشی چرمی از چرم آماده

گروه ۳-ج:

- ۱- واحد تولید کفش ماشینی بیش از ۲ میلیون جفت در سال
- ۲- واحد تولید چرم بازیابی شده از ضایعات چرمسازی
- ۳- واحدهای سورت روده (روده پاک شده) بصورت واحد مستقل
- ۴- واحد تولید چرم مصنوعی با استفاده از ضایعات چرم

گروه ۳-د:

- ۱- واحد پرداخت و تکمیل چرم (به صورت واحد مستقل)
- ۲- واحدهای رنگرزی پوست و چرم آماده (به صورت واحد مستقل)

گروه ۳-ه:

- ۱- واحدهای دباغی، سالامبورسازی، چرم سازی، روده پاک کنی، زهتابی

۴- صنایع سلولزی

گروه ۴-الف:

- ۱- واحد تولید جعبه مقوایی و کارتن از ورق آماده
- ۲- واحد تولید پاکت خواروبار و مراسلات و مشابه آن
- ۳- واحد تهیه کاغذ دیواری از کاغذ آماده و چاپ شده
- ۴- واحد تولید کاغذ و دفتر از کاغذ آماده
- ۵- واحد تولید لوازم التحریر کاغذی و مقوایی از ورق آماده
- ۶- واحد صحافی و چاپخانه های ساده
- ۷- واحد تولید مصنوعات چوب پنبه ای
- ۸- واحد نجاری و خراطی بدون الورسازی
- ۹- واحد مبل سازی و سایر مصنوعات چوبی تا ۲۰۰ متر مکعب چوب در سال بدون رنگ آمیزی
- ۱۰- واحد تولید انواع فیلترهای کاغذی از جمله فیلترهای هوا با استفاده از ورق آماده
- ۱۱- واحد تولید انواع دوک و لوله طاقه پیچی مقوایی و سایر مصنوعات مشابه از ورق آماده
- ۱۲- تولید محصولات ساخته شده از نی و حصیر و سبد بافی از الیاف گیاهی
- ۱۳- واحد بسته بندی دستمال و محصولات مشابه با استفاده از کاغذ آماده
- ۱۴- واحد پرس کاری و چسباندن روکش نئوپان با استفاده از روکش آماده
- ۱۵- واحد تولید قایق های چوبی و بلم تا ۲۰۰ دستگاه در سال
- ۱۶- واحد تهیه کاربن و استنسیبل از کاغذ آماده
- ۱۷- واحد تولید کلاسور و زونکن از مقوای آماده
- ۱۸- واحد تولید سازهای سنتی

گروه ۴-ب:

- ۱- کارگاههای لیتوگرافی، زینک سازی و عکاسی (به صورت واحد مستقل)
- ۲- چاپخانه های بزرگ توام با واحدهای لیتوگرافی، عکاسی و زینک سازی
- ۳- جعبه سازی چوبی
- ۴- واحد مبل سازی و سایر مصنوعات چوبی بیش از ۲۰۰ متر مکعب در سال با رنگ آمیزی
- ۵- واحد چوب بری از الور آماده
- ۶- واحد تولید زهوار
- ۷- واحد تولید پوشال کولر
- ۸- واحد تولید قایق های چوبی بیش از ۲۰۰ دستگاه در سال
- ۹- واحد تولید لنچ های چوبی

- ۱۰- واحد رنگ آمیزی مبلمان و سایر لوازم چوبی خانگی و اداری (به صورت مستقل)
- ۱۱- واحد مداد سازی با استفاده از مغز آماده
- ۱۲- واحد تولید ورق کارتون از کاغذ آماده
- ۱۳- واحد نصب بالابر و تعمیر شناورهای دریابی
- ۱۴- واحد تولید خاک ضد عفونی شده (بیت موس از خوردگ چوب)

گروه ۴-ج:

- ۱- واحد تولید نوپان
- ۲- واحد تولید تخته چندلا
- ۳- واحد تولید تخته سخت
- ۴- واحد تولید پارکت چوبی
- ۵- واحد تولید روکش چوبی
- ۶- واحد چوب خشک کنی (به صورت واحد مستقل)
- ۷- واحد تولید مصنوعات چوبی با روکش فایبر گلاس
- ۸- واحد تولید پنبه هیدروفیل حداقل تا ۳۰۰ تن در سال
- ۹- واحد مدادسازی (با خط تولید مغز مداد)
- ۱۰- واحد تولید لایه های چوبی (لایه زنی)

گروه ۴-د:

- ۱- واحد تولید کاغذی گرافت و مقوا از خمیر آماده
- ۲- واحد تولید دستمال کاغذی و محصولات مشابه با استفاده از خمیر آماده
- ۳- واحد تولید ذغال از چوب
- ۴- واحد تولید فیبر استخوانی و فورمیکا
- ۵- واحد تصفیه - پالایش و عمل آوری لیتر پنبه
- ۶- واحد تولید پنبه هیدروفیل بیش از ۳۰۰ تن در سال
- ۷- واحد چوب بری و تولید الوار از تنہ درختان
- ۸- واحد تولید تخته سخت از خرد چوب
- ۹- واحد تولید شانه تخم مرغ
- ۱۰- واحد تولید بریکت ذغال سنگ
- ۱۱- واحد تولید ذغال پرس شده
- ۱۲- واحد کبریت سازی
- ۱۳- واحد تولید صرف‌آمقوا از چوب، نی، کاه و (با استفاده از خط تولیدمدار بسته)

گروه ۴-ه:

- ۱- واحد تولید کاغذ و مقوای کاغذ باطله
- ۲- واحد فیبرسازی
- ۳- واحد اشباع تراورس و تیرچوبی
- ۴- واحد تولید کاغذ از چوب یا نی یا کاه و غیره

۵- صنایع فلزی

گروه ۵-الف:

- ۱- واحد قلمزنی انواع فلزات
- ۲- واحد تراشکاری و قطعه سازی و قالب سازی بدون ریخته گری و آبکاری حداکثر تا سه دستگاه تراش
- ۳- واحد تولید درب و پنجره آهنی و آلومینیومی (صرف از مناطق صنعتی درون شهری)
- ۴- واحد تولید کانال کولر، لوله بخاری (صرف از مناطق صنعتی درون شهری)
- ۵- واحدهای طراحی و مونتاژ حداکثر تا سه دستگاه تراش
- ۶- واحد صنعتی تولید ظروف آلومینیوم از ورق آماده با یک دستگاه خم کن حداکثر ۱۰۰ تن در سال صرفاً مناطق صنعتی داخل شهری
- ۷- واحد مونتاژ تجهیزات گرد و غبار گیر از قطعات آماده
- ۸- واحد تولید اتصالات هیدرولیک (پرس بست فلزی به دو انتهای شیلنگ فشار قوی)
- ۹- واحد طراحی و مونتاژ کولر اتومبیل
- ۱۰- واحد طراحی و مونتاژ کاربراتور گاز سوز
- ۱۱- واحد تولید ترموموستات

گروه ۵-ب :

- ۱- واحد تولید میز و صندلی و سرویس آشپزخانه و مصنوعات مشابه فلزی
- ۲- واحد تولید مخازن کوچک مایعات، حلب بهداشتی، قوطی کنسرو
- ۳- واحد تولید دکمه و نشان و علائم فلزی بدون آبکاری
- ۴- واحد تراشکاری، قطعه سازی ، قالب سازی و میل لنگ تراشی بیش از ۳ دستگاه
- ۵- واحد تولید ماشین آلات و تجهیزات تصفیه آب و فاضلاب بدون ریخته گری و آبکاری
- ۶- واحد تولید ابزار ورزشی بدون ریخته گری و آبکاری
- ۷- واحد تولید لوازم فلزی برقی بدون آبکاری
- ۸- واحد تولید انواع فیلترهای روغن
- ۹- واحد تراشکاری و مونتاژ شیرآلات بدون آبکاری و ریخته گری و پولیشکاری
- ۱۰- واحد تولید سوزن دوخت ، کلیس و سنجاق
- ۱۱- واحد مونتاژ روروئک و كالسکه بچه
- ۱۲- واحد تولید حفاظ فلزی خانگی و صنعتی
- ۱۳- واحد چاپ روی فلزات
- ۱۴- واحد مونتاژ پایه دوربین عکاسی بدون عملیات کوره ای

- ۱۵- واحد طراحی و مونتاژ قالب و قطعات صنعتی
- ۱۶- واحد تولید هیترهای صنعتی و دستگاه شوینده
- ۱۷- واحد طراحی و مونتاژ صندلی دندانپزشکی بدون آبکاری و ریخته گری
- ۱۸- واحد تولید بوش سیلندر و بوش فرمان تراکتور بدون ریخته گری
- ۱۹- واحد تولید میخ پرج و پیچ ، مهره ، واشر فلزی ، کربی ، سوزن ته گرد و کلیپس
- ۲۰- انواع تورهای فلزی ، سیم خاردار ، زنجیر ، سیم بکسل و سیم طرف شویی
- ۲۱- واحد تولید پشم فلزی
- ۲۲- واحد تولید انواع فنر
- ۲۳- واحد کشش مفتول
- ۲۴- واحد تولید درب فلزی ، شیشه های مواد غذایی
- ۲۵- واحد تولید سیم گاز و سیم کلاچ
- ۲۶- واحد تولید انواع واشر فلزی
- ۲۷- واحد تولید شناور بنزین و گازوئیل و درجه داخل باک و تلمبه سه گوش
- ۲۸- واحد تولید ابزارآلات بنایی

گروه ۵-ج:

- ۱- واحد تولید ماشینهای جوجه کشی
- ۲- واحد تولید لوازم فلزی برقی با آبکاری
- ۳- واحد تولید لوله های خرطومی فلزی با استفاده از ورق آماده و بدون آبکاری
- ۴- واحد تولید ادوات و ماشین آلات کشاورزی
- ۵- واحد تولید قفل و لولا و براق آلات
- ۶- واحد تولید کارد و چنگال و قاشقق و ظروف استیل
- ۷- واحد تولید چراغ خودرو به صورت مونتاژ بدون آبکاری
- ۸- واحد تولید انواع سماور و انواع چراغ نفته
- ۹- واحد تولید زه آلات اتمیل
- ۱۰- واحد تولید باسکول و انواع ترازو و ملزومات وابسته
- ۱۱- واحد ریخته گری بروش دایکاست و القایی
- ۱۲- واحد بازیابی فلزات قیمتی
- ۱۳- واحد تولید سوزن ، میل بافندگی
- ۱۴- واحد تولید ظروف تقلون
- ۱۵- واحد تولید ظروف آلومینیومی
- ۱۶- واحد تولید نشان و علائم فلزی با آبکاری

- ۱۷ واحد تولید کنتور آب و گاز و شیرآلات برنجی
- ۱۸ واحد تولید لوازم خانگی بدون آبکاری
- ۱۹ واحد تولید ماشین آلات سبک
- ۲۰ واحد طراحی و مونتاژ دوچرخه و موتورسیکلت (چهارزمانه)
- ۲۱ واحد تولید سیم لحیم
- ۲۲ واحد تولید شومینه کرم و برنز
- ۲۳ واحد تولید فرغون
- ۲۴ واحد تولید سم پاش تراکتور بدون ریخته گری
- ۲۵ واحد تولید نوار نقاله
- ۲۶ واحد تولید دستگاههای خشک کن محصولات کشاورزی
- ۲۷ واحد تولید بلبرینگ بدون استفاده از عملیات کوره ای
- ۲۸ واحد تولید پمپهای گازوئیل و انژکتور خودروهای سبک و سنگین بدون استفاده از عملیات کوره ای
- ۲۹ واحد تولید قالب فلزی بتن
- ۳۰ واحد ساخت ماشین آلات تولید بردهای الکترونیک
- ۳۱ واحد ساخت قفسه‌های فلزی اتوماتیک مرغ تخم گذار
- ۳۲ واحد تولید قطعات تفنگ شکاری بادی
- ۳۳ واحد تولید سیبک خودروهای سبک و سنگین
- ۳۴ واحد تولید اگزوز
- ۳۵ واحد مونتاژ قطعات منفصل آسانسور بدون ریخته گری
- ۳۶ واحد مونتاژ رادیاتور اتومبیل از قطعات آماده
- ۳۷ واحد ساخت بدنه خودرو بدون آبکاری
- ۳۸ واحد تولید سردخانه آناتومی
- ۳۹ واحد تولید خم کن و قیچی برقی
- ۴۰ واحد تولید محفظه اگزوز
- ۴۱ واحد تولید اتصالات جوشی گاز بدون ریخته گری و آبکاری
- ۴۲ واحد طراحی و مونتاژ جک کمپرسی
- ۴۳ واحد تولید تیرهای فلزی لوله های آب و برق
- ۴۴ واحد تولید شافت و غلاف و پمپ بدون عملیات کوره ای
- ۴۵ واحد تولید کوره های ذوب برقی بدون عملیات کوره ای
- ۴۶ واحد تولید درافینگ نقشه کشی
- ۴۷ واحد تولید تیغ یکبار مصرف

- ۴۸ واحد تولید بوستر و انواع پمپ ترمز و پمپ کلاچ بدون عملیات کوره ای
- ۴۹ واحد تولید مخازن متحرک و هوایی
- ۵۰ واحد تولید سوله
- ۵۱ واحد تولید اویل پمپ تراکتور بدون عملیات کوره ای
- ۵۲ واحد تولید پروفیل آلومینیم به روش پرس اکستروژن (فشاری)
- ۵۳ واحد تولید قوطی رب، کتسرو بدون بشکه سازی
- ۵۴ واحد تولید سقفهای فلزی پیش ساخته (خرپایی)
- ۵۵ واحد تولید دیسک وصفه کلاچ انواع خودرو بدون عملیات (کوره ای)
- ۵۶ واحد طراحی ، مونتاژ آب مقطرگیری ، هیتر آزمایشگاهی وبوگی اتاق هچری جوجه کشی توام
- ۵۷ واحد طراحی و مونتاژ دستگاههای سنگ شکن بدون عملیات کوره ای
- ۵۸ واحد طراحی و مونتاژ پمپ خلاء بدون عملیات کوره ای
- ۵۹ واحد تولید خشک کن لباس
- ۶۰ واحد طراحی و مونتاژ تجهیزات سیلو و آسیاب آرد کارخانه سیمان
- ۶۱ واحد طراحی و مونتاژ کمپرسور های تخلیه سیمان
- ۶۲ واحد طراحی و مونتاژ سیلندرهای بادی
- ۶۳ واحد تولید سوخت پاش بدون عملیات کوره ای
- ۶۴ واحد طراحی و مونتاژ پروژکتور بزرگ سینمایی
- ۶۵ واحد طراحی و مونتاژ مبدل های حرارتی بدون هر گونه عملیات کوره ای
- ۶۶ واحد تولید انواع سرداخانه بدون آبکاری
- ۶۷ واحد تولید تاوه نان پزی و استانبولی
- ۶۸ واحد فرمولاسیون بیتومن انانمل - بیتومن مادیفاید
- ۶۹ واحد تولید دامپر، میکسر، اتمیکسر، بتونیر بدون عملیات کوره ای
- ۷۰ واحد تولید دینام جوش بدون عملیات کوره ای
- ۷۱ واحد تولید ونتیلاتور
- ۷۲ واحد تولید موتور، گیربکس، دیفرانسیل بدون عملیات کوره ای
- ۷۳ واحد طراحی و مونتاژ کندانسور چیلر و پکیج و هواسازی بدون عملیات کوره ای
- ۷۴ واحد تولید ماشین بافندگی بدون عملیات کوره ای
- ۷۵ واحد تولید پرده کرکره فلزی
- ۷۶ واحد طراحی و مونتاژ ماشین آلات تولیدستکش
- ۷۷ واحد تولید زنجیر سفت کن اتومبیل بدون عملیات ریخته گری و کوره ای
- ۷۸ واحد تولید تجهیزات کمک آموزشی بدون ریخته گری و آبکاری

- ۷۹ واحد تولید سیلندر تراش موتورسیکلت بدون عملیات ذوب
- ۸۰ واحد تولید لوله های فولادی درزدار بدون عملیات کوره ای
- ۸۱ واحد تولید لوازم التحریر فلزی (پرگار، ماشین دوخت، پانچ و ...)
- ۸۲ واحد تولید انواع زهوار درب و پنجره های فلزی بدون عملیات کوره ای
- ۸۳ واحد تولید یونیت دندانپیشکی
- ۸۴ واحد تولید الکترود جوشکاری
- ۸۵ واحد تولید هیتر و چیلر جذب
- ۸۶ واحد تولید کلید خام با آبکاری

گروه ۵ - د:

- ۱- واحد تولید انواع سیلندر های گازی
- ۲- واحد رادیاتور سازی
- ۳- واحد تولید قطعات آلومینیومی
- ۴- واحد تولید فنر و سائط نقلیه
- ۵- واحد ابزار سازی
- ۶- واحد تولید کمک فنر
- ۷- واحد تولید قوطی و بشکه
- ۸- واحد تولید دیگهای بخار
- ۹- واحد تولید لوازم خانگی با لاعابکاری و آبکاری
- ۱۰- واحد ذوب و ریخته گری کلیه فلزات
- ۱۱- واحد تولید گاو صندوق
- ۱۲- واحد تولید دستگاه های زیاله سوز و لاشه سوز
- ۱۳- واحد گالوانیزه فلزات (حرارتی) و آنادایزینگ
- ۱۴- واحد تولید انواع گیربکس صنعتی
- ۱۵- واحد تولید سم پاش تراکتور با ریخته گری
- ۱۶- واحد تولید پروفیل آلومینیوم با ذوب و آبکاری
- ۱۷- واحد تولید لوله های خرطومی با آبکاری
- ۱۸- واحد تولید چراغ خودرو شامل شیشه، کاسه و لوازم پلاستیکی
- ۱۹- واحد تولید خانه های پیش ساخته ثابت و سیار چوبی و فلزی
- ۲۰- واحد نورد آلومینیوم
- ۲۱- واحد تولید پمپهای گازوئیلی و انژکتوری خودروهای سبک و سنگین با استفاده از عملیات کوره ای

- ۲۲- واحد تولید ماشین آلات موزائیک سازی
- ۲۳- واحد تولید قطعات سوله
- ۲۴- واحد تولید باسکول با عملیات کوره ای
- ۲۵- واحد تولید مشعل و پمپ سه فاز
- ۲۶- واحد تولید پمپ های بزرگ و توربین های آبی
- ۲۷- واحد تولید جک کمپرسی با عملیات کوره ای
- ۲۸- واحد تولید لوله های مسی با کوره القایی
- ۲۹- واحد تولید کاربراتور
- ۳۰- واحد تولید شافت و غلاف و پمپ با عملیات کوره ای
- ۳۱- واحد تولید سیستم حفاظت کاتندی
- ۳۲- واحد تولید جرثقیل پشت کامیون
- ۳۳- واحد تولید ساخت پرس کشن هیدرولیک
- ۳۴- واحد تولید اویل پمپ تراکتور با عملیات کوره ای
- ۳۵- واحد تولید تسمه میل گرد، پروفیل مسی، برنجی به روش پرس اکسترودن
- ۳۶- واحد تولید دستگاههای سنگ شکن با عملیات کوره ای
- ۳۷- واحد ساخت پمپ خلاء با عملیات کوره ای
- ۳۸- واحد تولید اتصالات فولادی (زانویی) با عملیات کوره ای
- ۳۹- واحد تولید پروژکتور بزرگ سینمایی با عملیات کوره ای
- ۴۰- واحد تولید لوله های مسی با کوره القایی
- ۴۱- واحد تولید کاربراتور گازسوز با عملیات کوره ای
- ۴۲- واحد طراحی و مونتاژ ماشین راه سازی
- ۴۳- واحد تولید انواع سرداخنه با عملیات آبکاری
- ۴۴- واحد تولید انواع مخازن تحت فشار
- ۴۵- واحد تولید پروفیل و لوله آهن
- ۴۶- واحد تولید موتور، گیربکس، دیفرانسیل با عملیات کوره ای
- ۴۷- واحد طراحی و مونتاژ کدانسور چیلر و پکیج و هواساز با عملیات کوره ای
- ۴۸- واحد تولید قطعات پودری فلزات با عملیات کوره ای
- ۴۹- واحد تولید کلمپ راه آهن
- ۵۰- واحد تولید دورق مشبك
- ۵۱- واحد تولید بوش سیلندر و بوش فرمان تراکتور با ریخته گری
- ۵۲- واحد تولید تجهیزات کمک آموزشی با ریخته گری و آبکاری

- واحد تولید دستگاههای آزمایشی مکانیک خاک با عملیات آبکاری
- واحد پرس کاری انواع قطعات ماشینهای سواری و صنعتی
- واحد تولید دیسک و صفحه اصطحکاک به روش ریخته‌گری پودر

گروه ۵-ه:

- واحدهای ریخته‌گری از کابل و باطری کهنه
- واحد ساخت موتور سیکلت و دوچرخه
- واحد تولید لیفت تراک و دامپر و تیلر
- واحد تولید اطاق وسائط نقلیه سنگین
- واحد تولید اطاق مینی بوس ، کانتینر و غیره
- واحدهای تولید وسائط نقلیه سنگین مثل اتوبوس، کامیون و تراکتور
- واحدهای تولید ماشین آلات سنگین راهسازی، کشاورزی و غیره
- واحد تولید تانکر، تریلر و اطاق
- واحد تولید وسائط نقلیه سبک (وانت ، سواری)
- واحد تولید روتاری موبیل (دستگاه حفاری)
- واحد تولید میلگرد فولادی بدون عملیات ذوب
- واحد تولید شمش روی به روش الکتروولیز
- واحد تولید شمش روی به روش بایرومتوالوژی از کتسانتره آماده
- واحد تولید تسمه و نبشی با عملیات حرارتی

گروه ۵-و:

- کارخانجات ذوب و نورد فلزات
- کارخانجات تولید ژنراتورهای نیروگاهی
- کارخانجات تولید کشتی و شناورهای سنگین
- کارخانجات تولید واگن قطار
- کارخانجات ساخت موتورهای دیزلی سنگین
- کارخانجات ساخت الکتروموتورهای سنگین
- کارخانجات ساخت پرسهای سنگین
- کارخانجات ساخت ماشین ابزارهای سنگین
- کارخانجات ساخت پمپ های بزرگ
- کارخانجات ساخت تجهیزات نفت و گاز و پتروشیمی
- طراحی و مونتاژ هواپیما

۶- صنایع کانی غیرفلزی

گروه ۶-الف :

- ۱- واحد تولید مصنوعات شیشه ای بدون کوره ذوب
- ۲- واحد تولید آینه، پوکه آمپول، شیشه آزمایشگاهی بدون کوره
- ۳- واحد تولید مصنوعات تزئینی سنگی (صنایع دستی)
- ۴- واحد تولید پودر جوشکاری

گروه ۶-ب :

- ۱- واحد تولید بتن آماده
- ۲- واحد تولید تیرچه و بلوك
- ۳- واحد تولید موڑائیک
- ۴- واحد سیگمنت سنگبری
- ۵- واحد تولید بلوك سیمانی
- ۶- واحد تولید مصنوعات گچی، گچ طبی، قالب گچی از گچ آماده

گروه ۶-ج :

- ۱- واحد تولید قطعات پیش ساخته ساختمانی
- ۲- واحد کوزه گری و تولید مصنوعات سفالی
- ۳- واحد چینی سازی تا ۲۵۰ تن در سال
- ۴- واحد تولید سنگ آسیاب، سنگ سباب، سنگ سمباده، کاغذ سمباده و ساینده ها
- ۵- واحد لعب فلزی و سرامیک
- ۶- صدف کوبی
- ۷- واحد تولید شیشه اتومبیل، شیشه ایمنی و نسوز و آینه تا ۱۰۰۰ تن در سال
- ۸- واحد تولید پانل و دیوار پیش ساخته گچی
- ۹- واحد تولید خانه های پیش ساخته بتونی
- ۱۰- واحد مقهه سازی و قطعات سرامیکی (حداکثر ۲۵۰ تن در سال)
- ۱۱- واحد تولید شیشه عینک
- ۱۲- واحد تولید پانلهای سیمانی و نی فشرده
- ۱۳- واحد تولید آجر سیمانی
- ۱۴- واحد تولید کاشی و سرامیک تا ۱۰۰ هزار متر مربع در سال
- ۱۵- واحد تولید بلوكهای بریده شده

- واحد سنگ کوبی
- واحد سنگ بری
- واحد تولید عایق‌های ساختمانی (ایزوگام)

واحد گروه ۶-د:

- واحد تولید گچ صنعتی
- واحد چینی سازی بیش از ۲۵۰ تن در سال
- واحد تولید کاشی و سرامیک با ظرفیت بیش از ۱۰۰ متر مربع در سال
- واحد تولید پوکه‌های صنعتی
- واحد تولید آجر هوفمن
- واحد تولید آجر ماشینی و آجر نما
- واحد تولید خاک چینی
- واحد تولید پرلیت
- واحد تولید ماسه ریخته گری
- واحد ماسه شویی و دانه بندی
- واحد تولید سیپورکس
- واحد تولید پشم شیشه
- بلورسازی با استفاده از ذوب خرد شیشه
- واحد تولید آجرهای سیلیسی
- واحد مقره سازی و قطعات سرامیکی (بیش از ۲۵۰ تن در سال)
- واحد تولید پشم سنگ
- واحد تولید بطری شیشه‌ای از خرد شیشه
- واحد تولید آجر ماسه آهکی
- واحد بلور سازی با کوره ذوب کمتر از ۱۰۰ تن در سال
- واحد تولید فرآورده‌های قیر و امولسیون
- واحد تولید آجر پرسی
- واحد تولید خاک رس کیسه‌ای
- واحد فرآوری تیتانیوم
- واحد تولید آجر نما
- واحد دانه بندی ذغال سنگ
- واحد دانه بندی سنگ آهن

گروه ۶-ه:

- ۱- واحد تولید آجر نسوز
- ۲- واحد تولید شیشه بیش از ۱۰۰۰ تن در سال
- ۳- واحد تولید پودر صنعتی
- ۴- واحد تولید گچ و آهک به روش سنتی
- ۵- واحد تولید آجر سنتی (دستی)
- ۶- واحد تولید پودر سیلیس
- ۷- واحد تولید گچ حداقل ۵۰۰ تن در روز (صنعتی)
- ۸- واحد تولید آسفالت
- ۹- واحدهای تولید شن و ماسه با سنگ شکن
- ۱۰- واحد زنگ زدایی و عایق کاری لوله های گاز
- ۱۱- واحد تولید پودر میکا
- ۱۲- واحد تولید آهک حداقل ۵۰۰ تن در روز (صنعتی)
- ۱۳- واحد دانه بندی سنگ آهک با ینگ شکنی

گروه ۶-و:

- ۱- کارخانجاتی که آربیست بعنوان ماده اولیه در تولیدات آنها دخالت دارد
- ۲- کارخانجات سیمان
- ۳- کارخانجات گچ صنعتی و آهک بیش از ۵۰۰ تن در روز
- ۴- کارخانجات تولید سیمان فوندو (نسوز)
- ۵- واحد تولید آجر سفالی، بلوک سفالی با ظرفیت یکصد و سی و دو میلیون عدد در سال

۷- صنایع شیمیایی

گروه ۷-الف:

- ۱- واحد تولید آب مقطر
- ۲- واحد تولید نایلون و نایلکس و سلوفان (با استفاده از رول آماده)
- ۳- واحد صرفاً برش اسکاچ ظرفشویی
- ۴- واحد طراحی و موتراز لنت ترمز

گروه ۷-ب :

- ۱- واحد تولید انواع بتونه
- ۲- واحد تولید واکس و شمع
- ۳- واحد تولید مواد جلای فلزات
- ۴- واحد تولید مرکب و جوهر تحریر، چاپ و پلی کپی از ترکیب و اختلاط (فرمولاسیون بدون تولید حلال)
- ۵- واحد تولید بیکربنات سدیم
- ۶- واحد تولید مواد پاک کننده (فرمولاسیون)
- ۷- واحد تولید کیتهای آزمایشگاهی از مواد اولیه آماده
- ۸- واحد تولید آب آشامیدنی گازدار و بدون گاز با خط تولید بطری پلی اتیلن
- ۹- واحد تولید وسایل ترسیمی نظیر خط کش، گونیا و غیره از مواد پلاستیکی
- ۱۰- واحد تولید لاک غلط گیری «پایه آبی»
- ۱۱- واحد تولید نخ، طناب و تسمه نایلونی
- ۱۲- واحد تولید رنگ ساختمانی با حالآلآلی (فرمولاسیون)
- ۱۳- واحد تولید اشیاء و لوازم پلاستیکی بصورت تزریقی و بادی از مواد آماده تا ۵۰ تن در سال
- ۱۴- واحد تولید رول نایلون و نایلکس از پلاستیکی
- ۱۵- واحد تولید خمیر و ظروف B.M.C. (جانشین ملامین)
- ۱۶- واحد تولید اسباب بازی پلاستیکی
- ۱۷- واحد تولید فیلم پروپیلن
- ۱۸- واحد تولید قطعات نساجی از پلاستیک
- ۱۹- واحد تولید ظروف دارویی پلاستیکی
- ۲۰- واحد تولید لوله و اتصالات پلی اتیلنی
- ۲۱- واحد بسته بندی پلاستیکی
- ۲۲- واحد تولید یونولیت

- ۲۳- واحد تولیدرول پلاستیک و نایلکس با رنگ و چاپ بدون آبریزی
- ۲۴- واحد تولید قاب عینک
- ۲۵- واحد تولید اپرون و قطعات و ترکیبات لاستیکی
- ۲۶- واحد تولید وایرشمغ ابریشمی
- ۲۷- واحد تولید مداد تراش
- ۲۸- واحد گاز کپسول پرکن
- ۲۹- واحد تولید لوازم و ابزار ایمنی و جوشکاری از مواد پلاستیکی
- ۳۰- واحد بسته بندی روغن موتور در گالنهای پلاستیکی
- ۳۱- واحد تولید فیلتر مایعات
- ۳۲- واحد تولید ترقه اسباب بازی

گروه ۷- ج :

- واحد تولید انواع چسب نئوپانی (اوره فرم آلدئید) مایع و پودر
- واحد تولید ابر و اسفنج و فوم
- واحد تولید کلیه محصولات پلاستیکی (لوله، ورق، صفحه، کفپوش، مشمع، البسه و غیره)
- واحد قطعات باکالیت (لوازم برقی و دسته نسوز لوازم خانگی)
- واحد تولید محصولات فایبر گلاس
- واحد تولید ورق آکریلیک و مواد مشابه
- واحد تولید تثبیت کننده و استabilیز و آنتی اکسیدانها
- واحد تولید انواع گرانول پلی مری
- واحد تولید پاک کننده های صنعتی (فورمولاسیون)
- واحد تولید داروهای ظهرور و ثبوت فیلم های عکاسی، لیتوگرافی و رادیولوژی
- واحد تولید آمالگام نقره
- واحد تولید نیترات نقره
- واحد تولید مغز مداد
- واحد تولید رسوب زداحا
- واحد تولید کوکونات دی اتانول آمین شامپو
- واحد تولید کلیه محصولات لاتکس غیر از دستکش
- واحد تولید کاندوم
- واحد تولید بادکنک
- واحد تولید شیشه شیر، سرشیشه، پستانک و غیره
- واحد تولید مسواک، یقه شور، برس، شانه پلاستیکی وغیره

- ۲۱- واحد تولید مواد تعاونی (کمکی) و ساختمانی ریخته گری
- ۲۲- واحد تولید خرد کف و تسهیل کننده سیلان (روان کننده)
- ۲۳- واحد تولید اسپری کنلتکت (کنتاک شور)
- ۲۴- واحد تولید اسپری تمیز کننده مبلها
- ۲۵- واحد تولید ضد رسویه ها، پلی فسفات ها و پلی آمیدها (فرمولاسیون)
- ۲۶- واحد تولید مواد جدا کننده نفت از آب
- ۲۷- INHIBITOR محافظت کننده آب بویلرها
- ۲۸- واحد تولید امولسیفایرها
- ۲۹- واحد تولید پودر کف آتش نشانی
- ۳۰- واحد تولید خمیر آلومینیوم و برنز
- ۳۱- واحد تولید سولفات آلومینیوم
- ۳۲- واحد تولید آب باطری
- ۳۳- واحد تولید آب ژاول
- ۳۴- واحد تولید ترکیبات نیکل
- ۳۵- واحد تولید ترکیبات روی (کلرور و غیره)
- ۳۶- واحد تولید ترکیبات کلسیم و پتاسیم
- ۳۷- واحد تولید ترکیبات مس
- ۳۸- واحد تولید هارد تربر پایه کلرور آمونیوم (چسب نئوپان)
- ۳۹- واحد تولید زربین الکید پایه استر (ستتر)
- ۴۰- واحد تولید گازهای طبی و صنعتی: اکسیژن، ازت، آرگون و گاز بیهوده
- ۴۱- واحد تولید آب رنگ
- ۴۲- واحد تولید خودکار، ماژیک، خودنویس و غیره
- ۴۳- واحد تولید مایع ترمز، اتیلن گلیکول (ضد بخ)
- ۴۴- واحد تولید فیلم های عکاسی
- ۴۵- واحد تولید استیلن و کپسول پرکن
- ۴۶- واحد تولید سرنگ و ظروف سرم تزریق و خون، کیسه ادرار و سایر تجهیزات پلاستیکی پژوهشکی
- ۴۷- واحد تولید لوازم پلاستیکی از پلاستیک کهنه برای مصارف غیرغذایی
- ۴۸- واحد تولید پلاستوفوم و دیگر عایقهای مشابه
- ۴۹- واحد فرمینگ P.V.C.
- ۵۰- واحد ملامین سازی
- ۵۱- واحد تولید اشیاء و مواد پلاستیکی به صورت تزریقی با دی ازمود آماده بیش از ۵ تن در سال

- ۵۲- واحد تولید قایقهای فایبر گلاس
- ۵۳- واحد تولید غلطک و قطعات پلاستیکی
- ۵۴- واحد تولید دستکش یک بار مصرف، بندناف و دست بندنوزاد
- ۵۵- واحد تولید قلم مو و فرچه
- ۵۶- واحد تولید فیلم رادیولوژی
- ۵۷- واحد تولید استارات کلسیم و روی
- ۵۸- واحد تولید ظروف یکبار مصرف
- ۵۹- واحد تولید شیرآلات ساختمانی از پلیمر
- ۶۰- واحد تولید آب اکسیژنه
- ۶۱- واحد تولید گاز هیدروژن
- ۶۲- واحد فرمولاسیون و بسته بندی سموم دفع آفات
- ۶۳- واحد آبکاری در خلاء
- ۶۴- واحد تولید گاز CO₂ از گاز طبیعی و گازوئیل
- ۶۵- واحد تولید بیکربنات آمونیوم حداقل ۲۰۰۰ تن در سال
- ۶۶- واحد تولید انواع خمیر قالب گیری
- ۶۷- واحد تولید شیلنگ فشار قوی
- ۶۸- واحد تولید پاک کننده های صنعتی حداقل تا ۵۰۰ تن در سال
- ۶۹- واحد تولید لنت ترمز از مواد آماده بدون استفاده از آسیاب مواد
- ۷۰- واحد تولید خمیرآب بندی، پلاستی ژول، تشتكو و فیلترو لاک ورنی روی قوطی
- ۷۱- واحد تولید درب دوبل و دستگاه مکانیزه تخلیه آب توالت فرنگی
- ۷۲- واحد تولید نوار تفلون
- ۷۳- واحد تولید مواد کمکی چرمسازی و نساجی با فرمولاسیون از مواد آماده
- ۷۴- واحد تولید کلروفریک
- ۷۵- واحد تولید امولسیون قیر با آب
- ۷۶- واحد تولید قرص های کربنی از ذغال آماده
- ۷۷- واحد بسته بندی جوهر نمک
- ۷۸- واحد تولید امولسیون از پارافین آماده
- ۷۹- واحد تولید اسپری های خوشبو کننده (فرمولاسیون)
- ۸۰- واحد تولید قطعات پلاستیکی خودرو
- ۸۱- واحد تولید دستکش لاستیکی
- ۸۲- واحد تولید واشرهای لاستیکی

- ۸۳- واحد تولید آنتی اکسیدان - هیدرازین
- ۸۴- واحد تولید رزین اکریلیک
- ۸۵- واحد تولید پاک کن
- ۸۶- واحد تولید رنگهای نساجی و دباغی
- ۸۷- واحد تولید ضد زنگ، رنگهای صنعتی و ساختمان و پوشش دهنده ها (روغن الیف ، تینو، روغن بزرگ و روغن جلا)
- ۸۸- واحد تولید انواع دستکش لاتکس
- ۸۹- واحد تولید فوم حفاری
- ۹۰- واحد تولید قطعات لاستیکی آب بندی
- ۹۱- واحد تولید رنگ ترمومپلاستیک و گلاس بید
- ۹۲- واحد تولید ملامین فرمالدئید
- ۹۳- واحد تولید پارافین مایع
- ۹۴- واحد تولید واژلین
- ۹۵- واحد تولید رزین الکید و پلی و نیل استات
- ۹۶- واحد تولید پودر با کالیت
- ۹۷- واحد تولید پودر ملامین
- ۹۸- واحد تولید سولفور آمونیم
- ۹۹- واحد تولید رزینهای فنولیک و بیگمتهای آلی
- ۱۰۰- واحد تولید عدسی پلاستیکی

گروه ۷-د:

- ۱- واحد تولید حلالهای مرکب چاپ، تحریر و پلی کپی
- ۲- واحد تولید هیپوکلریت کلسیم
- ۳- واحد تولید لاستیکهای روکش شده
- ۴- واحد تولید پودر لاستیک
- ۵- واحد تولید اسید استیک و اسید فورمیک
- ۶- واحد تولید ذغال فعال
- ۷- واحد تولید کودهای آلی و هورمونهای رشد گیاهی
- ۸- واحد تولید لوریل اتیل سولفات - فورفورال
- ۹- واحد تولید سیلیکات سدیم
- ۱۰- واحد تولید سولفیت سدیم و بی سولفیت
- ۱۱- واحد تولید سولفامیک اسید

- ۱۲- واحد تولید پاک کننده های صنعتی بیش از ۵۰۰ تن در سال
- ۱۳- واحد تولید لنجهای فایبر گلاس
- ۱۴- واحد تولید حشره کشهای اسپری
- ۱۵- واحد تولید نیترات سدیم
- ۱۶- واحد تولید استات سدیم
- ۱۷- واحد تولید استات بوتیل
- ۱۸- واحد تولید سدیم هگزا متافسفات
- ۱۹- واحد تولید فسفات سدیم
- ۲۰- واحد آبکاری
- ۲۱- واحد تولید مواد ضد خورنده‌گی و ضد خزه
- ۲۲- واحد تولید گاز دی اکسید کربن از ذغال سنگ و نفت کوره
- ۲۳- واحد تولید سدیم پیروفسفات
- ۲۴- واحد تولید اتر
- ۲۵- واحد تولید صابون صنعتی و سنتی
- ۲۶- واحد تولید لایی گرم و چسب
- ۲۷- واحد تولید اسید اگزالیک
- ۲۸- واحد تولید نمک صنعتی
- ۲۹- واحد تولید آمونیم کلراید
- ۳۰- واحد تولید پلیمرهای حساس به نور
- ۳۱- واحد تولید کنسانتره و سنگ معدن سیلیس
- ۳۲- واحد تولید براکس هیدراته
- ۳۳- واحد تولید سرکابل فشار قوی
- ۳۴- واحد تولید مشمع قیراندوود و خمیرایزو لا سیون
- ۳۵- واحد تولید زئولیت
- ۳۶- واحد تولید درب دوبل تخلیه آب توالت فرنگی با عملیات آبکاری
- ۳۷- واحد تولید مایع جوهر پاک کن
- ۳۸- واحد تولید دی فسفات کلسیم
- ۳۹- واحد تولید لنت ترمز دیسکی بدون استفاده از آزبست
- ۴۰- واحد تولید کربنات کلسیم روسی
- ۴۱- واحد تولید و بازیابی کائوچو
- ۴۲- واحد تولید کنسانتره مس
- ۴۳- واحد تولید پودر زغال از سبوس گندم یا برنج

- ۴۴ واحد تولید روغن موتور و گریس
- ۴۵ واحد تولید روغنهای آرومایتک
- ۴۶ واحد تولید کلریت کلسیم و سدیم
- ۴۷ واحد تولید سولفات سدیم
- ۴۸ واحد تصفیه روغن موتور

گروه ۷- و:

- ۱- واحد تولید اکسید سرب
- ۲- واحد تولید فنل
- ۳- واحد تولید پیگمنت های معدنی
- ۴- واحد تولید انواع فلزات از مواد کانی
- ۵- واحد تولید کلر، سود، آب ژاول
- ۶- واحد تولید کک و قطران
- ۷- واحد تولید سرنج
- ۸- واحد تولید کاربید، مواد آبکاری و اکسید روی از معدن (لیتارژ)
- ۹- واحدهای تصفیه ترکیبات آلی مازاد تولید فنل و متانل
- ۱۰- واحد تولید ترکیبات کروم
- ۱۱- واحد تولید کود شیمیابی
- ۱۲- صنایع نفتی و تصفیه نفت (پالایشگاه)
- ۱۳- واحد تولید P.V.C.
- ۱۴- واحد تولید مواد اولیه سایندها (سنگ سمباده و کاغذ سمباده)
- ۱۵- واحد تولید سموم دفع آفات
- ۱۶- واحد تولید بی اکسید منگنز از سنگ معدن
- ۱۷- واحد تولید فرومولیدن
- ۱۸- مرکز پژوهش انرژی اتمی (تولید رادیو ایزوتوپ)
- ۱۹- واحد تولید گل گوگرد
- ۲۰- واحد تولید کربن بلاک
- ۲۱- واحد تولید سیلیکو منگنز و فرو منگنز
- ۲۲- واحد تولید کنسانتره مس، نیکل و کبالت
- ۲۳- واحد فرآوری گوگرد
- ۲۴- واحد کک پزی ستی
- ۲۵- واحد فرآوری اکسید و مشتقات سیلیسیم

۲۶- مراکز تحقیقات صنعتی*

گروه ۷۵- هـ:

- ۱- واحد تولید توری روشنایی
- ۲- واحد تولید فرمالین و پارافرم آلدئید
- ۳- واحد تولید هگزامین
- ۴- واحد تولید اسید سولفوریک
- ۵- واحد تولید اسید نیتریک
- ۶- واحد تولید اسید کلریدریک
- ۷- واحد تولید آمونیاک
- ۸- واحد تولید آمین های خنثی کننده گازکربنیک (مونو، دی و تری آمین ها)
- ۹- واحد تولید کننده مواد پوشش دهنده سطوح فلزی و کارگاهی (غیر از رنگ، بتونه و مشابه)
- ۱۰- واحد تولید رزینهای اپوکسی
- ۱۱- واحد تولید لاستیک و تیوب و سائط نقلیه موتوری
- ۱۲- واحد تولید اولیه مواد کمکی یا تعاوی نساجی
- ۱۳- واحد تولید بیکربنات آمونیم
- ۱۴- واحد تولید پانلهای پلی یورتان
- ۱۵- واحد سریشم سازی
- ۱۶- واحد تولید خاک رنگبر
- ۱۷- واحد تولید نفتالین
- ۱۸- واحد تولید مواد عایق ایزو لا سیون از مشتقان نفتی
- ۱۹- واحد تولید دی اکتیل فنالات (نرم کننده پلاستیک)
- ۲۰- واحد تولید کربنات کلسیم، باریت، بنتونیت، تالک و اخرا
- ۲۱- واحد تولید اسید بنزوئیک و بنزووات سدیم
- ۲۲- واحد تولید مایع ظرفشویی، شامپو، پودرهای شوینده، ضد عفونی کننده و سفید کننده
- ۲۳- واحد تولید نفت بی بو
- ۲۴- واحد تولید قیر صنعتی و ساختمانی
- ۲۵- واحد تولید لرله های اپوکسی با ظرفیت ۳۰۰۰ تن در سال

* طبقه‌بندی این مراکز در ذیل کد «و» براساس شدت آلودگی نمی‌باشد بلکه به منظور بررسی تعیین محل استقرار با توجه به فرآیند عملیاتی می‌باشد.

گروه ۸- صنایع دارویی، آرایشی و بهداشتی

گروه ۸-الف:

- ۱- واحد تولید مواد بهداشتی و آرایشی (فرمولاسیون)
- ۲- واحد اختلاط و بسته بندی پودر ازالت مو
- ۳- واحد تولید قرص و پودر اکسیژن
- ۴- واحد تولید اکسیدان، کرم بهداشتی و صنعتی و پودر بلوندور اکسیژن
- ۵- واحد تولید اسانس، تنفسور، آکالالوئید از مواد شیمیایی و طبیعی
- ۶- واحد تولید هورمون و آنتی بیوتیک

گروه ۸-ب :

- ۱- لابراتوار و کارخانه داروسازی (فرمولاسیون باستثنای هورمونها و آنتی بیوتیکها)
- ۲- واحد تولید مواد اولیه داروسازی حداکثر تا 250 تن در سال
- ۳- واحد تولید مواد اولیه بهداشتی و آرایشی تا 250 تن در سال
- ۴- واحد تولید کپسول سخت ژلاتینی
- ۵- واحد خشک کردن و بسته بندی گیاهان دارویی با شستشو
- ۶- واحد تولید داروهای دامی حداکثر تا 250 تن در سال
- ۷- واحد ساخت داروهای سیلی مارین حداکثر تا 250 تن در سال
- ۸- واحد تولید سیمان زینک اکساید با مایع آماده اوزنول

گروه ۸-ج :

- ۱- واحد تولید باند و گاز حداکثر تا 300 تن در سال

گروه ۸-د :

- ۱- واحد تولید عصاره شیرین بیان
- ۲- واحد تولید واکسن و سرم
- ۳- واحد تولید مواد اولیه داروسازی بیش از 250 تن در سال
- ۴- واحد تولید الکل از طریق سنتز
- ۵- واحد تولید الکل از طریق تخمیر و تقطیر
- ۶- واحد تولید باند و گاز بیش از 300 تن در سال
- ۷- واحد تولید شربتهای گیاهی و رزین و صمغ گیاهی
- ۸- واحد تولید مواد اولیه بهداشتی و آرایشی بیش از 250 تن در سال
- ۹- واحد تولید پنتاگیریتریتول

- ۱۰- واحد تولید داروهای دامی بیش از ۲۵۰ تن در سال
- ۱۱- واحد تولید پلیمرهای حساس به نور
- ۱۲- واحد تولید انواع داروهای گیاهی
- ۱۳- واحد تولید محلول منوکلونال (آنتی بادی)

۹- صنایع برق و الکترونیک

گروه ۹-الف:

- ۱- واحد تولید لوازم برقی کوچک به صورت مونتاژ (نظیر زنگ اخبار و دربازکن)
- ۲- واحد تولید آنتن تلویزیون بدون آبکاری و لوستر از قطعات آماده
- ۳- واحد طراحی و تولید لوازم برقی و الکترونیکی به صورت مونتاژ مشروط بر اینکه عملیات کوره‌ای و عملیات ترنداشته باشد
- ۴- واحد تولید لوازم پزشکی، آزمایشگاهی و آموزشی، قطعات الکترونیک
- ۵- واحد تولید ترانزیستور و مقاومت وغیره
- ۶- واحد تولید انکوباتور و سایر لوازم آزمایشگاهی بدون آبکاری
- ۷- واحد تولید انواع ساعت
- ۸- واحد طراحی و تولید تقویت‌کننده صوت نظیر بلندگو و آمپلی فایر به صورت مونتاژ
- ۹- واحد تولید رادیو و تلویزیون و لوازم صوتی و تصویری
- ۱۰- واحد تولید دستگاههای برقی علامت دهنده سمعی و بصری
- ۱۱- واحد تولید سیستم‌های مخابراتی مراکز تلفن
- ۱۲- واحد تولید لوازم الکترونیکی (کامپیوتر، لوازم اداری و لوازم دقیق الکترونیکی)
- ۱۳- واحد تولید کنترل‌های ولتاژ و فرکانس
- ۱۴- واحد تولید آفتابات
- ۱۵- واحد تولید مودم و میکروکنترل
- ۱۶- واحد طراحی و مونتاژ تایمر
- ۱۷- واحد تولید کارت و برد های کامپیوتری

گروه ۹-ب:

- ۱- مونتاژ سیستم‌های برق خورشیدی
- ۲- واحد مونتاژ تجهیزات توانبخشی بدون عملیات کوره‌ای و آبکاری شامل انواع ویلچر، تخت بیمارستانی، سمعک

گروه ۹-ج:

- ۱- واحد تولید ترانسپارهای فشار ضعیف
- ۲- واحد تولید مدارهای چاپی الکترونیک و کیت
- ۳- واحد تولید هواکش و دستگاههای تهويه خانگی و صنعتی
- ۴- واحد تولید نوار صوتی و تصویری

- ۵- واحد تولید سیم کابل و سیم لاکی
- ۶- واحد تولید رله و کنتاکتور
- ۷- واحد تولید سیم مقاومت
- ۸- واحد تولید سرکابل فشار قوی
- ۹- واحد تولید خازن، لامپ تصویر، تابلوهای برق فشار ضعیف و قوی، انواع مشعل
- ۱۰- واحد تولید فیبر مدار چاپی، باطری خشک، المنت برقی و الکتروموتور
- ۱۱- واحد تولید کلید و پریز، سرسیم و کفسک اتصال
- ۱۲- واحد تولید کنتور برق و گاز
- ۱۳- واحد تولید لوازم دندان پزشکی
- ۱۴- واحد تولید کوئل اتومبیلهای سبک
- ۱۵- واحد تولید اتوستارتر موتورهای صنعتی و دیزلی
- ۱۶- واحد تولید سیم رابط بدون آبکاری
- ۱۷- واحد تولید سرکابل فشار ضعیف و اتصالات فنی و فلزی
- ۱۸- واحد تولید دوزیمترهای ترموموینسانس

گروه ۹-د:

- ۱- واحد تولید لامپ
- ۲- واحد تولید وسایل و تجهیزات برق فشار قوی
- ۳- واحد تولید باطری اتومبیل وسایر وسایط نقلیه بدون بازیابی سرب از باطری کهنه
- ۴- واحد تولید ترانسفورماتور (ترانسهای فشار قوی)
- ۵- واحد تولید سیم حرارتی و برودتی
- ۶- واحد تولید ذغالهای صنعتی
- ۷- واحد تولید کمپرسور
- ۸- واحد تولید تلفن
- ۹- واحد تولید تجهیزات توانبخشی (ویلچر، تخت بیمارستانی، سمعک) با عملیات کوره ای و آبکاری
- ۱۰- واحد تولید سیم رابط با آبکاری
- ۱۱- واحد تولید CD فشرده با ظرفیت ۱۱۰۰ تن در سال

گروه ۹-ه:

- ۱- واحد تولید باطری اتومبیل وسایط نقلیه سنگین با بازیابی سرب از باطری کهنه

۱۰- صنایع کشاورزی

گروه ۱۰-الف:

- ۱- واحد زنبورداری و پرورش ملکه (تاریخ ۴ فاقد محدودیت فاصله از اماکن مسکونی)
- ۲- واحد پرورش پرندگان زیستی تا ۱۰۰ قطعه
- ۳- واحد پرورش کرم ابریشم
- ۴- واحد پرورش ماهی تریینی
- ۵- آزمایشگاه دامپزشکی

گروه ۱۰-ب:

- ۱- واحد پرورش پرندگان زیستی بیش از ۱۰۰ قطعه
- ۲- واحد پروار بندی بره تا ۲۰۰ راس
- ۳- واحد پرورش گوسفند شیری (داشتی) تا ۲۵۰ راس
- ۴- میادین دام (مجتمع نگهداری دام و کاروانسرا) تا ۲۰۰ واحد دامی
- ۵- واحد تولید جوجه تا ۳ دستگاه جوجه کشی (ظرفیت هر دستگاه ۷۷ هزار)
- ۶- واحد تولید قارچ صدفی
- ۷- واحدهای پروار بندی گوساله تا ۵۰ راس
- ۸- واحد گاوداری شیری تا ۲۰ راس
- ۹- واحد پرورش اسب و مادیان تا ۱۰ راس
- ۱۰- واحد تولید بذر قارچ خوارکی
- ۱۱- استقرار قرنطینه دامی تا ۲۰۰ راس
- ۱۲- واحد سگ پاسبان یا پلیس نگهبان

گروه ۱۰-ج:

- ۱- واحد حیوانات پوستی و آزمایشگاهی
- ۲- واحد تولید جوجه از ۳ تا ۵ دستگاه جوجه کشی (ظرفیت هر دستگاه ۷۷ هزار جوجه)
- ۳- واحد پروار بندی بره از ۲۰۰ تا ۵۰۰ راس
- ۴- واحد پرورش گوسفند شیری (داشتی) از ۲۵۰ تا ۵۰۰ راس
- ۵- واحد گاوداری شیری از ۲۰ تا ۵۰ راس
- ۶- واحد پروار بندی گوساله از ۵۰ تا ۲۰۰ راس
- ۷- واحد پرورش اسب و مادیان از ۱۰ تا ۵۰ راس
- ۸- واحد تولید قارچ دگمه ای بدون عملیات تولید کمپوست

- ۹- واحد مرغداری و پرورش بوقلمون و سایر ماکیان تا ۳۰ هزار قطعه
- ۱۰- واحد پرورش ماهی گرم آبی
- ۱۱- واحد پرورش ماهی سرد آبی (مشروط به اینکه در پایین دست محل احداث محل برداشت آب شرب وجود نداشته باشد)

گروه ۱۰-د:

- ۱- واحد مرغداری و پرورش بوقلمون و سایر ماکیان بیش از ۳۰ هزار قطعه (تا ردیف ۱۰ فاصله از مراکز مسکونی ۷۰۰ متر)
- ۲- میادین دام (مجتمع نگهداری دام و کاروانسرا) بیش از ۲۰۰ واحد دامی
- ۳- واحد تکثیر و پرورش پرندگان و پستانداران وحشی
- ۴- واحد پروران بندی بره بیش از ۵۰ راس
- ۵- واحد پرورش گوسفند داشتی بیش از ۵۰۰ راس
- ۶- واحد گاوداری شیری بیش از ۵۰ راس
- ۷- واحد پروران بندی گوساله بیش از ۲۰۰ راس
- ۸- واحد تولید جوجه بیش از ۳۵۰ هزار قطعه (بیش از ۵ ماشین جوجه کشی)
- ۹- واحد پرورش اسب و مادیان بیش از ۵۰ راس
- ۱۰- واحد تولید قارچ دگمه ای یا چتری و صدفی با عملیات تولید کمپوست
- ۱۱- محل احداث حمام ضد کنه
- ۱۲- واحد پرورش بلدرچین
- ۱۳- استقرار قرنطینه دامی بیش از ۲۰۰ راس

گروه ۱۰-و:

- ۱- واحد پرورش میگو
- ۲- واحد پرورش صدف
- ۳- واحد پرورش تمسلج
- ۴- واحد تولید کود میکرو ارگانیسمهای حل کننده فسفر

گروه ۱۱- صنایع ماشین سازی

گروه ۱۱- الف:

- ۱- واحد قالب و مدل (درجه ریخته گری، فیکچر، قالب قطعات استاندارد، قالب قیدو بست و ابزار قالب ، مدل)
- ۲- واحد تجهیزات آب و فاضلاب (پمپهای دیاگرامی، کف کش، لجن کش و تجهیزات تصفیه)
- ۳- واحد ماشین آلات و تجهیزات حمل و نقل مکانیکی (آسانسور و قطعات آسانسور، پله برقی، بالاتراک، جرثقیل سقفی، جرثقیل پشت کامیونی، جک پالت بالابر و قطعات مربوطه، نوار نقاله، و.... جرثقیل)
- ۴- واحد پمپ و کمپرسور (پمپهای خلاء، وکیوم، آتش نشانی ، آب، کمپرسورهای صنعتی و مصرفی، گاراژی، مواد فله و تلمبه های بادی)

گروه ۱۱- ب:

- ۱- واحد ماشین ابزار و متعلقات (دستگاههای ابزار تیزکن ، فرز و ابزارهای گیرهای، اره تیزکن، اسپارک اروژن ، پانتوگراف، تراش حدیده کن، خط شیفکاری اتوماتیک، دریل سه‌نظام و دنباله‌های آن و سنگ تخت و سنگ کف زنی، سنگ رومیزی، سنگ محور، صفحه تراش قطعات مربوطه، فرامین اندازه گیری، کپی تراش و کپی تراش کلید، ماشین سری تراش ، ماشین ستتر، انواع یونیت ماشینکاری اره سنگ
- ۲- واحد قطعات واسطه‌ای (اتصالات پنوماتیک، اتصالات هیدرولیک، اقلام هیدرولیک و پنوماتیک، بازوهای مکانیکی ، بلبرینگ، بوش، پیچ و مهره‌های صنعتی، پین، چرخ دندنه، رولرینگ، انوع شفتها، غلطک انتقال و فرم دهی، انوع پمپ هیدرولیک و قطعات آن ، انوع قطعات صنعتی (تراشکاری قطعات صنعتی و غیر صنعتی)، کلاچ روغنی، کوپلینگ، انوع گیربکسهای (غیر از گیربکس‌های خودرو) ، پاتیل)
- ۳- واحد ماشین آلات صنعتی پلاستیک و چرم (آسیاب پلاستیک، اکسترودر پلاستیکی، پرس پلاستیک، پرس ملامین، اکسترودر لوله، تزریق پلاستیک، تزریق زیره کفش، تولید لوله پلاستیکی، ماشین آلات پلاستیک، ماشین آلات چرم سازی، دستگاه کفاشی، دستگاه برش چرم، دستگاه دوخت پلاستیک ، دستگاه تولید نایلون و نایلکس)
- ۴- واحد ماشین آلات و تجهیزات ساختمانی و راهسازی و معادن (آسیاب سنگ، اسکرابر، ماشین راهسازی، ایستگاه مرکزی بتن، ماشین آلات حفاری ، ماشین قیر پاش، ماشین کوه بر)
- ۵- واحد ماشین آلات صنایع غذایی، دارویی و شیمیایی (آسیاب خوراک دام ، غلات، گندم و...) الک، بادام شکن ، بوجاری، خط تولید ضبط پسته، پوست گیرگندم، تجهیزات تولید و خط تولید

پودر گوشت و پودر ماهی و بطور کلی (خوراک دام و خوراک طیور)، تجهیزات تولیدکنسره، کارخانجات قندو شکر، کارخانجات آرد، کشتارگاه مرغ، تجهیزات مرغداری، چونه کن، چرخ گوشت صنعتی، خمیره‌مزن، خط کامل رب‌گوجه، کمپوت، خط کامل شامپو و مایع ظرف‌شویی، دانه خردکن، دستگاه پرس، دستگاه پرکن موادغذایی، دستگاه خامه‌گیر، دستگاه گندم شور، دستگاه نان‌ماشینی، (تونلی و دوارو فرقنادی)، شیردوش، ماشین آلات برنج کوبی، چای‌خشک کنی، دارویی، ماکارونی.

۶- واحد ماشین آلات صنایع چوب و کاغذ (پرس‌چوب، دستگاه‌زnde چوب، دستگاه گندمی،

ماشین آلات کبریت‌سازی، نجاری، چاپ و صحافی، پوشال کولر، دستمال کاغذی و نوار بهداشتی)

۷- واحد ماشین آلات صنایع نساجی و بافندگی [اتوکلاو، پرس و برش عدل پنبه، تجهیزات پنبه‌پاک کنی، تجهیزات زنگرزی نخ و پارچه و خشک کن‌پارچه، دستگاه‌های آهار نخ، چاپ پارچه، چله‌پیچ، نخ برگردان، گره‌شمارنخ، دوک‌ریسندگی، شانه‌و میلمیلک، گره‌زنی، ماشین آلات شستشوی پشم، ماشین بافندگی (پارچه، حوله، جوراب، فرش، موکت و...)] ریسندگی و نوار خاردار].

۸- واحد ماشین آلات صنایع فرم دهی و برش فلزات [اره پروفیل بر، اره آلومینیوم بر، دستگاه پانچ

۵ کاره، میلگرد بر، دستگاه پتک آهنگری، پرس هیدرولیک، پرس ضربه‌ای، پرس بریک، پرس

دستی، پرس ضایعات، تیغه برش پرس ورق آهن، پرس خم کن، پرس برش و برش سیم، تزریق

فلزات (اکسترودرن)، پرس نوردفلزات، پرس گیوتین، ماشین آلات طلاسازی، قوطی سازی، دستگاه

کشش مفتول، تولید لوله و پروفیل، دایکاست، رول بازکن، میخ سازی، نواربری، نورد و گیره و آهنگری].

۹- واحد ماشین آلات صنایع بسته بندی و مارک زنی (دستگاه مارک زنی، چاپ کارتون، ماشین آلات بسته‌بندی، ماشین آلات کارتون سازی).

۱۰- واحد ماشین آلات و تجهیزات حرارتی، برودتی و تهווیده (اتوکلاو، ایرواش، برج خنک کننده،

پکیج شوفاژ، پیش گرمکن، انواع پمپ، تجهیزات برودتی، تجهیزات سرداخانه، دیگ بخار و

قطعات مربوطه، تهییه مطبوع صنعتی، دیگ آب گرم، بویلر روغنی، رطوبت زن، انواع مبدل‌های

حرارتی مخازن دوجداره وابساط، هواساز یونیت هیتر، بویلرهای نیروگاهی و پالایشگاهی).

۱۱- واحد ماشین آلات و تجهیزات کارخانه‌ای (ایستگاه پرکن سیلندرگاز، تجهیزات آبکاری،

تجهیزات اطاق رنگ، تجهیزات بیمارستانی، تجهیزات پالایشگاهی، تجهیزات کارگاهی، تجهیزات کارخانه‌ای، تجهیزات نیروگاهی، خشک کنهاهای صنعتی، دستگاه‌های پنچرگیری

پلاستیک، دستگاه تراش عینک، انواع دستگاه تست، دستگاه رنگ پاش، باکت بیل مکانیکی، بتونیر، دامپر، بلوک زن، پمپ انتقال بتن، پینهای لودر و بولدوزر، تاسیسات شن و ماسه،

تجهیزات کارخانه آجر (خط تولید آجر)، تجهیزات کارخانه سیمان (خط تولید سیمان)، تجهیزات

کارخانه گچ (خط تولید گچ)، تجهیزات کارخانه آهک (خط تولید آهک)، تجهیزات معادن،

تراک میکسر، تیرچه فلزی، چکش پنوماتیک، دریل واگن، دستگاه حفاری روتاری، سنگ شکن

و قطعات مربوطه غلطک و پیره، فینیشرآسفالت، ماشین آلات سنگبری، کارخانه آسفالت، کanal کن، کوره‌های خط تولید مواد کانی غیرفلزی، کیسه گچ و آهک و سیمان پرکن، دستگاه سالامبور، دستگاه شات بلاست، دستگاه شستشوی قطعات، دستگاه ظهرور عکس، کوره‌های عملیات حرارتی و صنعتی، ماشین آلات شستشوی فرش، تولید سیم و کابل، خشک‌شویی، رنگ‌سازی، جوجه کشی، زباله سوز، دستگاه سیم پیچی، دستگاه تک منظوره، دستگاه کوره القایی، دستگاه راکتور.

۱۲- واحد ادوات کشاورزی و ماشین آلات کشاورزی (اکسل تریل کشاورزی، خرمنکوب، بذرپاش، بیلر، گاوآهن و قطعات مربوطه، دیسک ۲۸ پره، پل کش، پمپ سمپاش، پنجه‌غازی، تریلر کشاورزی و قطعات مربوطه، تسطیح کن زمین، روتابوتور، یونجه چین، چتر، خرم‌چین، چغندرکن، خشک کن غلات، داس، نهرکن، دروکن، دروغیر، سیب زمینی کار و سیب زمینی کن، علف چین، عمیق کار، کلتیواتور، کمباین، انواع تراکتور، کودپاش، مته درختکاری، هرزکش، مور، بیل، بکهو، تیرلر، سیستم آبیاری بارانی تحت فشار، هد کمپاین، ناخنک دروغیر.

۱۳- واحد سازه‌های فلزی و مخازن (اتصالات داربست فلزی، اسکلت فلزی، پل شناور و پل فلزی، سازه‌های فلزی، سالنهای بیش ساخته، نردبانهای صنعتی، بونکر، سیلو، انواع مخازن تحت فشار و ذخیره‌ای).

۱۴- واحد صنایع دریایی (اوراق کردن شناورها، شناورهای دریایی، سازه‌های دریایی، تجهیزات سکوهای نفتی و دریایی، تجهیزات اسکله دریایی).

۱۵- واحد موتورهای احتراق داخلی (موتورهای دیزلی، موتورهای بنزینی).

گروه ۱۱-ج:

۱- واحد ریخته‌گری قطعات چدن (ساقمه سندبلاست، قطعات ریخته‌گری چدن، گلوله آسیاب چدنی)

۲- واحد ریخته‌گری قطعات فولادی (قطعات ریخته‌گری فولاد)

۳- واحد قطعات آهنگری (اتصالات فولادی، قطعات آهنگری، قطعات فورج، گلوله آسیاب فولادی)

۴- واحد قطعات انتقال نیرو (قطعات انتقال نیرو، دکل انتقال نیرو، دکل روشنایی برق و مخابرات (تاسکوپی و))

تصویب شماره ۱۳۸۱/۷/۱۶ هـ مورخ ۲۵۸۴۲ ت/۳۲۷۱۹
هیات وزیران

هیات وزیران در جلسه مورخ ۱۳۸۱/۷/۳ بنا به پیشنهاد شماره ۱۹۵۱۵/۱۰ مورخ ۱۳۸۰/۱۰/۱۰ استانداری گیلان و به استناد اصل یکصد و سی و هشتم قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران تصویب نمود:

۱- واحدهای صنعتی در استان‌های گیلان، مازندران، گلستان باید در شهرک‌های صنعتی و نواحی صنعتی روستایی با رعایت قوانین و مقررات مربوطه مستقر شوند.

تبصره ۱:

واحدهای صنعتی زیر می‌توانند با رعایت ضوابط استقرار صنایع (موضوع تصویب نامه شماره ۱۸۵۹۱/ت ۶۴۶۷۷ مورخ ۱۳۷۸/۱۲/۲۶ هیات وزیران و اصلاحیه‌های بعدی آن) در خارج از شهرک‌های صنعتی و نواحی صنعتی روستایی مصوب مستقر شوند:

- الف - صنایع گروه کشاورزی
- ب - صنایع گروه کد «الف» ضوابط استقرار صنایع
- ج - صنایع گروه کد «ب» ضوابط استقرار صنایع
- د - صنایع گروه کد «و» ضوابط استقرار صنایع به استثنای گروه «و» شیمیایی
- ه - صنایع کانی غیر فلزی وابسته به مواد معدنی
- و - کشتارگاه‌ها و تبدیل ضایعات

تبصره ۲:

چگونگی استقرار واحدهای بند «ج» «الی بند «و» تبصره (۱) با تصویب کار گروه ماده (۴) ضوابط و معیارهای استقرار صنایع (موضوع تصویب نامه شماره ۱۸۵۹۱/ت ۶۴۶۷۷ مورخ ۱۳۷۸/۱۲/۲۶ هیات وزیران) به صورت موردی بررسی و تعیین خواهد شد.

۲- استقرار صنایع ذیل در استان‌های یاد شده (به استثنای شهرک‌های صنعتی لوشان و مراوه‌تپه) ممنوع می‌باشد:

- الف - صنایع شیمیایی در صورت دارا بودن فاضلاب صنعتی در فرآیند تولید
- ب - صنایع دارویی در صورت دارا بودن فاضلاب صنعتی در فرآیند تولید
- ج - صنایع چرم سازی و دباغی
- د - صنایع تولید کود شیمیایی در صورت دارا بودن فاضلاب صنعتی در فرآیند تولید
- ه - آبکاری و آنادایزینگ

تبصره:

واحدهای آبکاری و آنادایزینگ در صورتی که با رعایت کلیه ضوابط واستانداردهای زیست محیطی، مراکزی جهت تصفیه فاضلاب و دفن لجن اینگونه واحدها در منطقه احداث گردد مجاز به استقرار در شهرکها و نواحی صنعتی استان‌های مذکور می‌باشند.

۳- به موجب این تصویب‌نامه، تصویب‌نامه‌های شماره ۷۸۲۱۸ مورخ ۱۳۶۳/۱۱/۳ و اصلاحیه بعدی آن (تصویب‌نامه شماره ۲۸۰۸/ت ۲۵۵ هـ مورخ ۱۳۷۰/۶/۲۴) و تصویب‌نامه شماره ۱۳۷۹/۵۹۲ هـ مورخ ۱۳۷۹/۵/۲۰ هـ وزیران لغو می‌شود.

ضوابط و دستورالعمل انتخاب صنایع سبز و برگزیده

شـرـح

• ماده ۱- هدف

- قدردانی از صنایع سبز

- برقراری ارتباط سازنده بین سازمان حفاظت محیط زیست و بخش صنعت
- ایجاد فضایی برای تبادل تجربیات و دستاوردهای زیست محیطی صنایع با یکدیگر
- ایجاد انگیزه برای توجه صنایع به مسایل زیست محیطی
- گسترش فرهنگ و فن آوری‌های زیست محیطی و فرآیند تولیدپاک

• ماده ۲- تعاریف

صنعت سبز: به کلیه صنایعی گفته می‌شود که براساس ضوابط انتخاب در طول سال مورد نظر به تشخیص سازمان حفاظت محیط زیست تلاش قابل تقدیری در راستای حفظ محیط زیست انجام داده باشد.

صنعت برگزیده سبز: در هر رشته به صنعتی گفته می‌شود که در سال مورد نظر و در رشته صنعتی مورد نظر ارزنده‌ترین تلاش را در راستای حفظ محیط زیست انجام داده و تمام ضوابط زیست محیطی را رعایت کرده باشد.

همایش صنایع سبز: همایشی است که هر سال در هفته محیط‌زیست برگزار و در آن از صنایع سبز تقدیر می‌گردد.

• ماده ۳- رشته‌های صنعتی

- | | |
|---|-----------------------------|
| ۷- صنایع نساجی و پوشاک | ۱- صنایع غذایی و دارویی |
| ۸- صنایع ماشین سازی و ساخت تجهیزات | ۲- صنایع شیمیایی و سلولزی |
| ۹- صنایع نفت (دو مورد انتخاب می‌شود) | ۳- صنایع کانی غیرفلزی |
| ۱۰- معادن و فلزات (دو مورد انتخاب می‌شود) | ۴- صنایع فلزی |
| ۱۱- نیروگاه | ۵- صنایع خودرو و نیرو محرکه |
| ۱۲- صنایع کشاورزی | ۶- صنایع برق و الکترونیک |

تبصره:

در صورت عدم وجود صنعت سبز در هر رشته، در آن رشته صنعت سبز معرفی نمی‌شود.

• ماده ۴- ضوابط انتخاب صنایع سبز

صنایعی که عدم تطابق چشمگیر در زمینه‌های آلودگی آب، ضایعات، هوانداشته باشند و در طول سال مورد نظر یک یا چند مورد از اقدامات زیر را انجام داده باشند:

- ۱- نصب و راه اندازی و یا اصلاح سیستم پالایش و کنترل آلودگی
- ۲- راه اندازی سیستم بازیافت مواد زايد
- ۳- جایگزینی انرژیهای پاک
- ۴- اخذ ISO 14000
- ۵- سازگار کردن تولیدات با محیط زیست
- ۶- ایجاد فضای سبز و حمایت از تنوع زیستی
- ۷- کاستن از اثرات و ضایعات صنعت بر محیط زیست
- ۸- کاستن از ضایعات در تولید
- ۹- کاستن از آلودگیها
- ۱۰- کاستن از مصرف انرژی یا افزایش بازده مصرف انرژی
- ۱۱- انجام هزینه قابل توجه در راستای حفظ محیط زیست
- ۱۲- آموزش و جلب شرکت مردمی در زمینه محیط زیست
- ۱۳- سایر

• ماده ۵- گردش کار

- معاونت محیط زیست انسانی در بهمن ماه هرسال پیش‌نامه‌های مربوطه را برای ادارات کل حفاظت محیط زیست استانها، وزارت صنایع، وزارت نفت، وزارت نیرو، وزارت جهاد، وزارت دفاع، بنیاد مستضعفان و جانبازان ارسال و درخواست می‌نماید صنایع سبز را به ترتیب اولویت حداکثر تا پایان فروردین سال بعد اعلام دارد. در ضمن به ادارات کل استانها اعلام می‌شود که از ادارات کل صنایع و معادن هم استعلام کنند.
- در نیمه دوم اردیبهشت ماه کمیته‌ای به مسئولیت معاون محیط زیست انسانی و مشکل از نمایندگان معاونت محیط طبیعی (در سطح مدیرکل)، نماینده معاونت آموزش و برنامه‌ریزی (در سطح مدیرکل)، مدیرکل نظارت و بازرسی، مدیرکل حقوقی و نمایندگان وزارت‌خانه‌های صنایع و معادن، نفت، نیرو و تشكیل و صنایع سبز را انتخاب و حداکثر تا اول خداداد ماه به معاونت آموزش و برنامه‌ریزی اعلام نماید.
- معاونت آموزش و برنامه‌ریزی در هفته محیط زیست همایش صنایع سبز را برگزار نموده تا از صنایع سبز به نحو مقتضی تقدیر گردد.
- صنایعی که در یک سال به عنوان صنعت سبز معرفی می‌شوند در سالهای بعد هم می‌توانند معرفی شوند مشروط بر آنکه در سالهای بعد نیز تلاشهای ارزنده دیگری انجام داده باشند.

• ماده ۶- لوح، تشویق نامه

- به صنعت برگزیده سبز یک لوح تقدیر با امضای ریاست سازمان حفاظت محیط زیست تقدیم می‌گردد که فقط یک سال اعتبار دارد و متن آن به شرح زیراست:

صنعت برگزیده سبز ۷۹

شرکت

به خاطر انجام فعالیتهای قابل توجه در راستای محیط زیست به عنوان صنعت برگزیده سبز انتخاب شده اید. به نشانه ارج نهادن به تلاش ارزشمندانه این لوح تقدیر به شما تقدیم می گردد. امید است در عرصه سازندگی حافظ میراث گرانبهای طبیعت سبز و محیط زیست باشد و فرصتهای رشد و بالندگی را باسلامت جامعه امروز و نسل فردا توأم سازید.
(این تقدیر نامه فقط برای سال اعتباردارد)

سازمان حفاظت محیط زیست

- به صنایع سبز یک تقدیر نامه با امضای معاون سازمان تقدیم می گردد که فقط یک سال اعتبار دارد. متن آن به شرح زیر است:

صنعت سبز ۷۹

شرکت

به خاطر انجام فعالیتهای قابل توجه در راستای محیط زیست به عنوان صنعت سبز انتخاب شده اید. به نشانه ارج نهادن به تلاش ارزشمندانه این تقدیر نامه به شما تقدیم می گردد. امید است در عرصه سازندگی حافظ میراث گرانبهای طبیعت سرسبز و محیط زیست باشد و فرصتهای رشد و بالندگی را با سلامت جامعه امروز و نسل فردا توأم سازید
(این تقدیر نامه فقط برای سال اعتباردارد)

سازمان حفاظت محیط زیست

• ماده ۷- پرسشنامه

- پرسشنامه اخذ اطلاعات صنایع سبز توسط معاونت محیط زیست انسانی تهیه خواهد شد.

• ماده ۸

این دستور العمل در ۸ ماده و در تاریخ ۱۶/۴/۸۷ در شورای معاونین به تصویب رسید.

اصل پنجم قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران

«در جمهوری اسلامی، حفاظت محیط زیست که نسل امروز و نسل های بعد باید در آن حیات اجتماعی روبه رشدی داشته باشند، وظیفه عمومی تلقی می گردد. از این رو فعالیت های اقتصادی و غیر آن که با آلودگی محیط زیست یا تخریب غیر قابل جبران آن ملازمه پیدا کند ممنوع است.»